

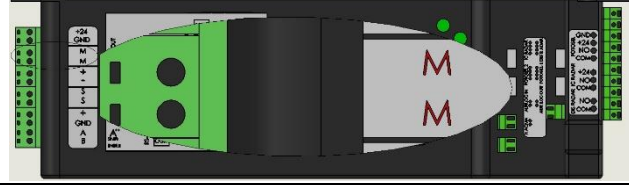
GERİ BESLEMESİ

Giriş Besleme Voltajı	24-30 V AC $\pm$ %10 10W (kontrol devresi)
Maks. Güç Harcaması	10W (kontrol devresi) + Motor Gücü
Besleme Koruması	Sigorta Korumalı (6A)



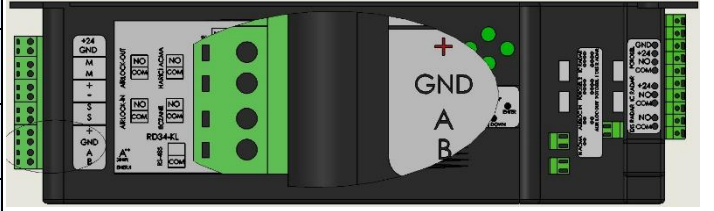
MOTOR ÇIKIŞI

Motor Gerilimi	24-30 VDC
Motor Çıkış Akımı	Maks. 10A
Motor Kontrol Şekli	4 Bölge Kontrol
Motor Koruması	Aşırı yük ve kısa devre korumalı



ENKODER GİRİŞİ

Tek Kanal ile Çalışma yapılamaz	
Enkoder Tipi	2 Kanal inkremental (artımlı) enkoder
Enkoder Çözünürlüğü	100 - 5000 pals arasında herhangi bir model
Enkoder Voltajı	5V DC



ÇIKIŞ SİNYALLERİ

	Kapı tam açıldı
Bilgisayar Kontrolü için çıkışlar	Kapı tam kapandı
	Kapı sıkıştı veya fotosel aktif çıkışı
	Kapı arıza göstergesi çıkışı
Çıkış Tipi	Maks. 3A, 250V AC veya 30 VDC için

GİRİŞ SİNYALLERİ

Kapı Kumanda girişleri (Optokuplör ile yalıtılmış)	Giriş radarı sinyali Çıkış radarı sinyali Fotosel sinyali Airlock in ve out sinyali Harici açma sinyali RS 485 girişi Konum anahtarı girişi
--	---

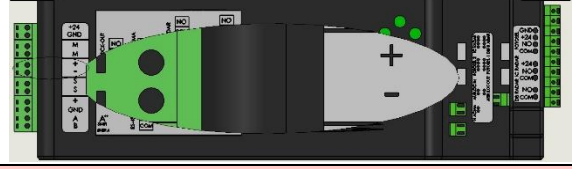




RD-34 TEKNİK ÖZELLİKLER

AKÜ BAĞLANTISI

Akü beslemesi	2 adet 12V /1.2 Ah akü
Dahili Akü Şarjı	var
Akü Koruması	Sigorta Korumalı



KULLANICI ARAYÜZÜ

Standart kart üzerinde arayüz	2 Satır 16 Karakter LCD ekran 4-lü buton takımı
Sesli ikaz	Buzzer ile (aktif değil)
Lisan Seçimi	Türkçe, İngilizce (aktif)



FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Boyutlar	295 x 79 x 30 mm (En x Boy x Yükseklik)
----------	---



ÇALIŞMA SINIRLARI

Kapı açma - kapama hızı	20 cm/s - 50 cm/s
Kapı açma kapama yavaş hızı	2.cm/s - 19 cm/s

MOTOR TERMİNALİ		FOTOSOL	
Motor Çıkışı		+24	Fotosol (+) Ucu
AKÜ TERMİNALİ		GND	Fotosol (-) Ucu
Akü + ucu		COM	Fotosol Kontak Ortak Ucu
Akü - ucu		NO	Fotosol Kontak Ucu (Normalde açık)
ENKODER TERMİNALİ		KONUM ANAHTARI	
A	Enkoder darbe giriş terminali (A Kanalı)	+24	(+) Ucu
B	Enkoder darbe giriş terminali (B Kanalı)	GND	(-) Ucu
GND	Enkoder için (-) besleme	DATA	RS 485
+ 5V	Enkoder için 5V besleme	DATA	RS 485
ELEKTRONİK KİLİT		HARİCİ AÇMA	
+24	(+) Ucu	COM	Harici kontak ortak ucu
GND	(-) Ucu	NO	Harici kontak ucu (Normalde açık)
GİRİŞ RADARI		ÇIKIŞ RADARI	
+ 24	<i>Radar</i> (+) Ucu	+24	Radar(+) Ucu
GND	Radar (-) Ucu	GND	Radar (-) Ucu
COM	Radar kontak Ortak Ucu	COM	Radar kontak Ortak Ucu
NO	Radar kontak Ucu (Normalde açık)	NO	Radar kontak Ucu (Normalde açık)

RS485 GİRİŞ		AIRLOCK GIRIS
DATA IN	Data Girişi	AIRLOCK IN
DATA OUT	Data Çıkışı	AIRLOCK OUT





RD-34 KART ÜZERİNDEKİ LEDLER VE AÇIKLAMALARI

GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ » Şekil - 2: Kapı kartı üzerindeki ledler			
BESLEME GERİLİM LEDLERİ	DURUMU		AÇIKLAMA
5V	●	YANIK	+5V Gerilimi Var (İşlemci beslemesi ve enkoder beslemesi)
	⊗	SÖNÜK	+5V Gerilimi yok.
12 V	●	YANIK	+12V Gerilimi var (Motor sürücü devresi gerilimi)
	⊗	SÖNÜK	+12V Gerilimi yok
24 V	●	YANIK	+24V Gerilimi var(Motor beslemesi, röle beslemeleri, çıkış sinyalleri gerilimi)
	⊗	SÖNÜK	+24V Gerilimi yok
SİNYAL LEDLERİ	DURUMU		AÇIKLAMA
Giriş ve Çıkış Radarı	●	YANIK	Kapı tam açık
	⊗	SÖNÜK	Kapı tam kapalı
Harici Açma	●	YANIK	Kapı tam açık
	⊗	SÖNÜK	Kapı tam kapalı
Fotosel	●	YANIK	Kapı sıkıştı veya fotosel kesti
	⊗	SÖNÜK	Kapı sıkışması veya fotosel yok
GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ	DURUMU		AÇIKLAMA
Giriş ve Çıkış Radarı	●	YANIK	Kapı tam açık
	⊗	SÖNÜK	Kapı tam kapalı
Harici Açma	●	YANIK	Kapı tam açık
	⊗	SÖNÜK	Kapı tam kapalı
Fotosel	●	YANIK	Kapı sıkıştı veya fotosel kesti
	⊗	SÖNÜK	Kapı sıkışması veya fotosel yok

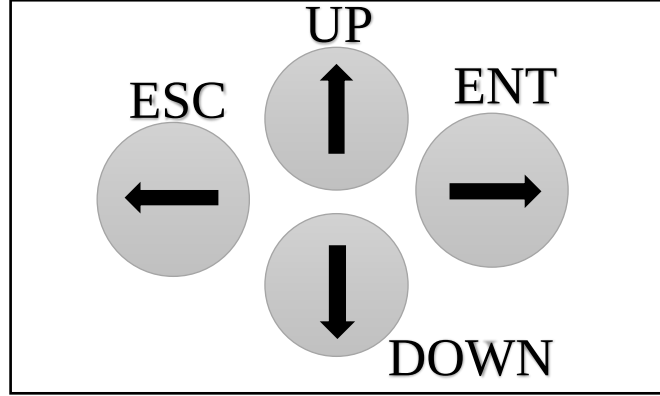


- Kartın AC besleme girişı 24-30 VAC gerilim aralığında olmalıdır. 30 VAC üzeri besleme karta zarar verebilir
- AC besleme için kullanılacak trafo uygun güçte seçilmelidir. Trafonun, motor gücünden en az 10 - 15 VA büyük seçilmesinde fayda vardır.
- Kapı motoru redüktörlü 24V'de olmalıdır. Motor gücü en çok 200 W olabilir.
- 5V beslemeli, çift kanal (A ve B kanalı), 100 - 5000 pals enkoder kullanılması zorunludur. Tek kanal enkoder mümkün olduğunca fazla çözünürlükte enkoder kullanmak faydalıdır.
- Maksimum durağan kapanma gücü 150 N ile sınırlıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Kapı kartı üzerindeki sinyal girişlerine uygulanacak gerilimler 28Vde'yi aşmamalıdır.
- Kapı kartı bir emniyet devresi düzeneğı değildir. Bu nedenle kart üzerindeki sinyal çıkışları otomatik kapının emniyet devresi için kullanılmalıdır
- Montaj ya da kullanıcı hatasından dolayı meydana gelen yaralanma, ölüm yada maddi kayıplarda LİNEER OTOMASYON SİSTEMLERİ sorumlu tutulamaz. Bu hatalardan dolayı arızalanan ürün garanti kapsamı dışında kalır.



LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-34 Tuş takımı üzerinde 2 satır 16 karakter LCD gözterge ve 4 adet tuş takımı bulunur



2-Satır 16-karakter
LCD gösterge

Şekil-6 : RD-34 Tuş Takımı üzerindeki gösterge ve tuş takımı



RD-34 GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

TUŞ FONKSİYONLARI

Ana Ekranda:

UP	Yukarı Tuşu	Ana ekran ve diğer ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır.
DOWN	Aşağı Tuşu	Ana ekran ve diğer ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır.
ENTER	Sağ Tuş	3 Saniye basılı tutarak menüye giriş yapılır.
ESC	Sol Tuş	Menüde iken geri (bir önceki parametreye geçmeyi) sağlar.

Manuel Hareket Ekranında:

UP-DOWN	Bir sonraki ekrana geçirir.
ESC-ENTER	ESC tuşu ile kapı konumda kaldı ise basılarak kapı otomatik moda çekilir(konum anahtarı yokken)

Menüde:

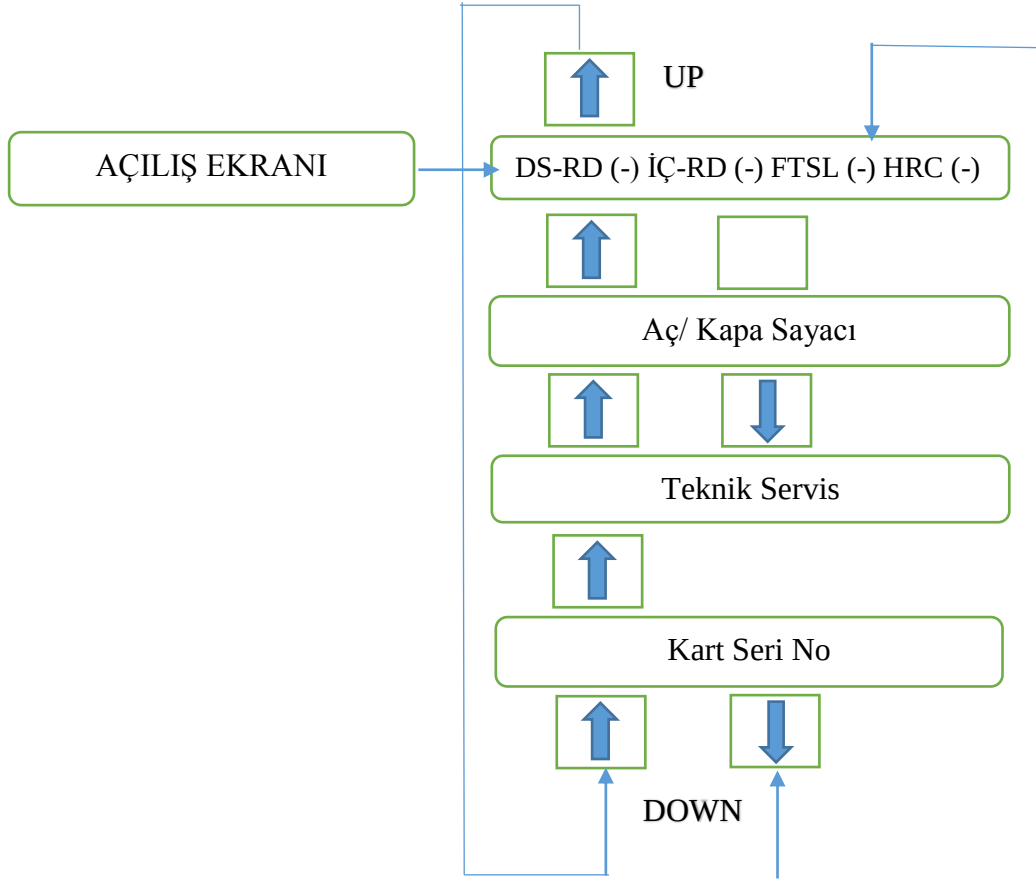
UP-DOWN	Bir sonraki ekrana geçirir
ESC-ENTER	Parametreyi değiştirir.

NOT: Menüden çıkmak için MENÜDEN ÇIKIŞ ekranı belirinceye kadar ENTER tuşuna basılmalıdır. Bu mesaj ekranda belirdiğinde UP tuşuna basılarak menüden çıkılır.

NOT: Menüde iken 50 saniye boyunca herhangi bir değişiklik yapılmazsa kontrol ünitesi kendiliğinden menüden çıkacaktır. Menüden çıkarken yapılan ayarlar kaydedilecektir.

BİLGİ EKRANLARI

RD-34 Tuş takımı ekranında ana ekran ile birlikte kapı kumanda sinyallerinin durumunu gösteren bilgi ekranı manuel hareket ekranı ve çalışma sayacı ekranı bulunmaktadır. Aşağıda bu ekranlara geçiş gösterilmiştir.



Karta ilk enerji verildiğinde, ilk olarak ürün ismi ve yazılım versiyonunun bulunduğu ekran belirecektir.



RD-34 GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

Açılış Ekranı

RD-34 V: X.X

Ardından ana ekrana girilecektir. Ana ekranda kapı pozisyonu kapı hızı ve kapı çalışma durumu bilgileri gösterilmektedir. Ayrıca hata durumun da hata mesajı ekranın alt satırında verilmektedir.

Kapının pozisyonu
(Kapı tam açık iken 0 cm)

P: 82 cm v: 0 cm/s

KAPI: KAPI AÇIK

Kapı hareket hızı

Kapı çalışma durumu veya

Hata mesajı

ANA EKRAN

Kullanıcı tarafından, kapının kart üzerindeki tuşlar ile hareket ettirilmesi için manuel hareket ekranı kullanılır.

Kapı kartının ilk çalıştırıldığı andan itibaren toplam kaç kez açma-kapama yaptığı bilgisi çalışma sayacı ekranında gösterilir.

AÇ/KAPA SAYACI

0000001578

Şekil-12 : Çalışma sayacı ekranı

O andaki DCBUS gerilimini VOLT biriminden ekrana yazar.

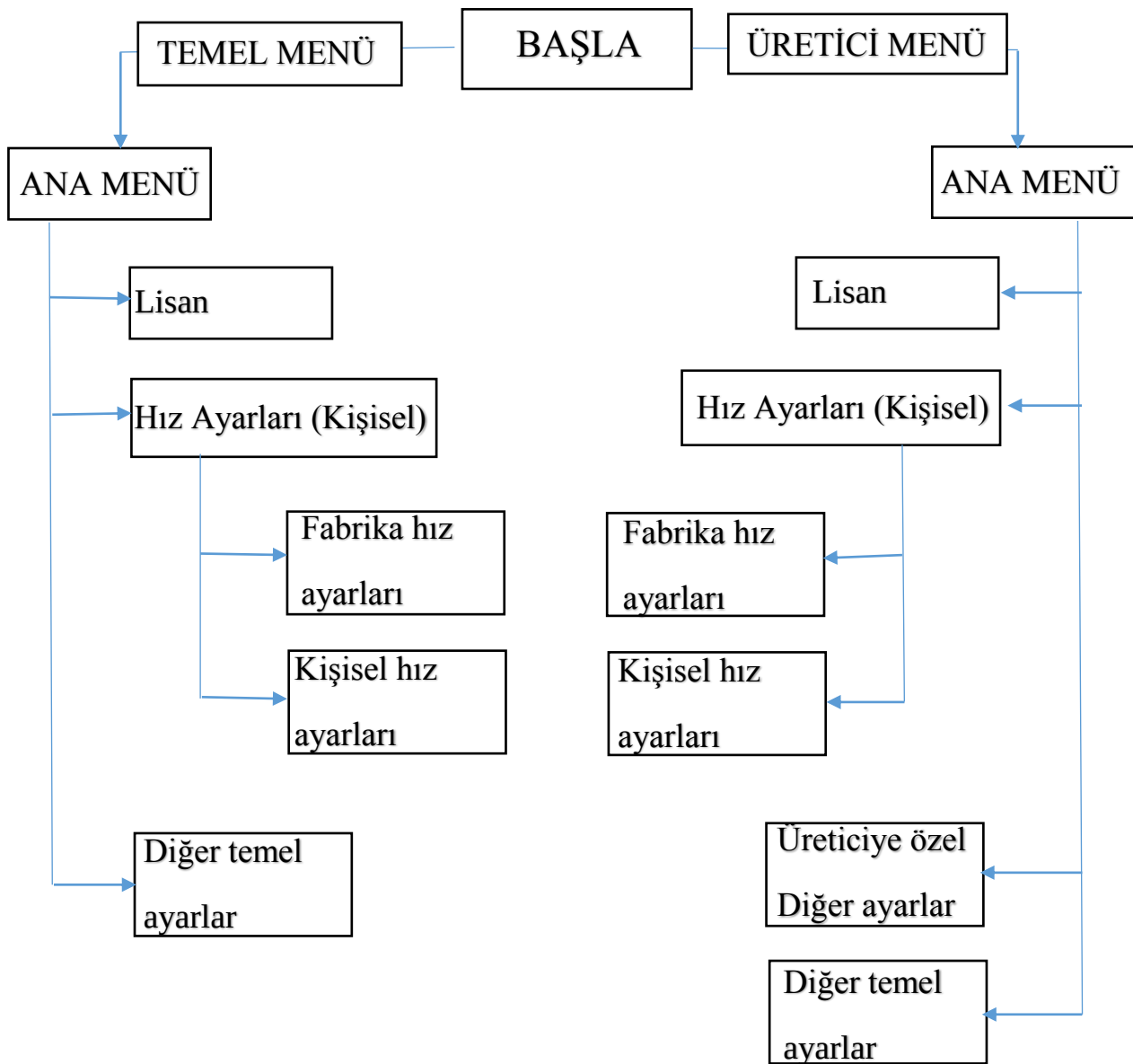
DCBUS VOLTAGE

33.30 Volt

DC Bus gerilim değeri

RD-34 Kapı kumanda kartında güvenlik, ihtiyaçlar ve ayar kolaylığı açısından, menüye erişim sınırlandırılmıştır. Menüye erişim; üretici seviyesi, temel seviye olmak üzere farklı yetkilere ayrılmıştır. RD-34 Kapı kartında LCD tuş takımı ile üretici seviyesinde menü ayarı yapmak için kartı aşağıdaki şekilde açmalısınız.

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. “ENCODER PALS”, “MOTOR DEVRİ” , “ DİŞLİ ÇEVRESİ” gibi parametreler menüde görünür olacaktır.



**RD-34****ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ**

Parametre listesi tablosunda, parametreler ve parametrelerin hangi erişim seviyesinde olduğu belirtilmiştir.

Parametre Adı RD-34 Tuş Takımı	Parametre Grubu	Erişim Seviyesi	Parametre Adı RD-34 Tuş Takımı	Parametre Grubu	Erişim Seviyesi
LİSAN/ LANGUAGE	TÜRKÇE / ENGLISH	TEMEL	MOTOR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
HIZ AYARLARI KİŞİSEL	Fabrika Normal Fabrika Hızlı Fabrika Yavaş	TEMEL	REDÜKTÖR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
KAPAMA HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	KP ORANI	-	ÜRETİCİ
KAPAMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	KI ORANI	-	ÜRETİCİ
KAPA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	AÇMA KAPAMA SAYACI	-	ÜRETİCİ
KAPA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	SIKIŞTIRMA BASINCI	-	TEMEL
AÇMA HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	AÇIK KALMA SÜRESİ	-	TEMEL
AÇMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	DEMO MODU	-	TEMEL
AÇMA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	MOTOR KİLİDİ		TEMEL
AÇMA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	ELEKTRONİK KİLİT		TEMEL
AÇIK TUTMA BASINCI	-	TEMEL	FABRİKA AYARLARI		TEMEL
KAPALI TUTMA BASINCI	-	TEMEL	AÇMA KALKIŞ HIZI		TEMEL
KAPI TANIMA HIZI	-	ÜRETİCİ	FOTOSEL KONTAĞI		ÜRETİCİ
ENCODER PALS	-	ÜRETİCİ	YANGIN DURUMUNDA		ÜRETİCİ
DİŞLİ ÇEVRESİ	-	ÜRETİCİ	MENÜDEN ÇIKIŞ		TEMEL



RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

GENEL AYAR PARAMETRELERİ

LİSAN TÜRKÇE ENGLISH	Ekran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF)
HIZ AYARLARI	Kapı hız parametrelerinin nasıl ayarlanacağı seçilir. İstenirse kolayca fabrika ayarlarındaki değerlere ayarlanır, istenirse de ayrı-ayrı düzenleme yapılabilir. Fabrika değerlerinden herhangi birisi seçildiğinde aşağıdaki hız ayar parametreleri ekranda görülmeyecektir ▪ AÇMA HIZI ▪ AÇMA YAVAŞ HIZI ▪ AÇMA RAMPA BOYU ▪ AÇMA YAVAŞ YOLU ▪ KAPAMA HIZI ▪ KAPAMA YAVAŞ HIZI ▪ KAPA RAMPA BOYU ▪ KAPA YAVAŞ YOLU ▪ DEMO MODU ▪ MOTOR KİLİDİ ▪ ELEKTRONİK KİLİT ▪ FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖN ▪ AÇMA KALKIŞ HIZI ▪ MENÜDEN ÇIKIŞ
FABRİKA NORMAL	Tüm hız ayar parametreleri fabrika ayarında belirlenmiş normal hız değerlerine ayarlanır.
KİŞİSEL	Hız ayar parametreleri kullanıcı tarafından ayrı ayrı düzenlenebilir.
A.TUTMA BASINCI	Kapı tam açıldıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı açık tutma basıncıdır. Kapı tam açıldıktan sonra kapı stoperi nedeniyle oluşacak kapama kuvvetinin engelleyecek kadar açık tutma basıncı yeterlidir.
K.TUTMA BASINCI	Kapı tam kapandıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı kapalı tutma basıncıdır. Kapı tam kapandıktan sonra oluşacak açma kuvvetini engelleyecek kadar kapalı tutma basıncı yeterlidir.
SIKIŞTIRMA BAS.	Kapının bir engeli ile karşılaştığında engeli aşmak için uygulayacağı sıkıştırma basıncını bu parametre ile ayarlayabilirsiniz. Kaparken sıkışma algılanırsa, kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Kumanda kartına sıkışma bilgisi gönderilir ve kapı geri açar. Kapı tamamen geri açtıktan sonra, kumanda kartından kapa sinyali geldikten sonra kapı tekrar normal seyir hızında kapamaya başlar. Engele yaklaşıldığında kapı hızını düşürerek engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Açarken sıkışma algılanırsa kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Sıkışma aktif edilmez. 15 saniye süreyle kapama sinyali beklenir. Bu süre içerisinde kapama sinyali gelirse kapı kapatır, gelmez ise kapı tekrar açmaşı dener. Kapı engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Not: Maksimum statik kapanma gücü 150N'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.



RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

KAPI TANIMA HIZI	Kapı boyunun öğrenilmesi esnasında kullanılacak hız bu parametre ile ayarlanır. Kapı tanıma işlemi bir kere yapılacağından, daha doğru bir öğrenme için kapı tanıma hızı çok yüksek tutulmamalıdır.
DEMO MODU	Kapının çalışmasının test edilmesi için kullanılır. Demo modu aktif edildiğinde kapı sürekli olarak açma-kapama yapacaktır.
AÇIK	Kapı sürekli olarak açıp-kapatır. Bu esnada açma-kapama ve hız sinyali girişleri dikkate alınmaz. Fotosel kesmesi veya kapı sıkışması durumlarında kapı geri açarak, demo modu da çalışmasını sürdürür.
KAPALI	Kapı normal çalışmasına devam eder.

SAYAÇ SIFIRLAMA	Kapı açma/kapama sayacını sıfırlamak için kullanılır. Sayacı sıfırlamak için SIFIRLA:EVET seçildikten sonra menüden çıkıldığı anda kapı aç/kapa sayacı sıfırlanacaktır.
-----------------	---

KAPI AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı açma seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

AÇMA HIZI	Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır
AÇMA YAVAŞ HIZI	Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
AÇMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
AÇMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler.

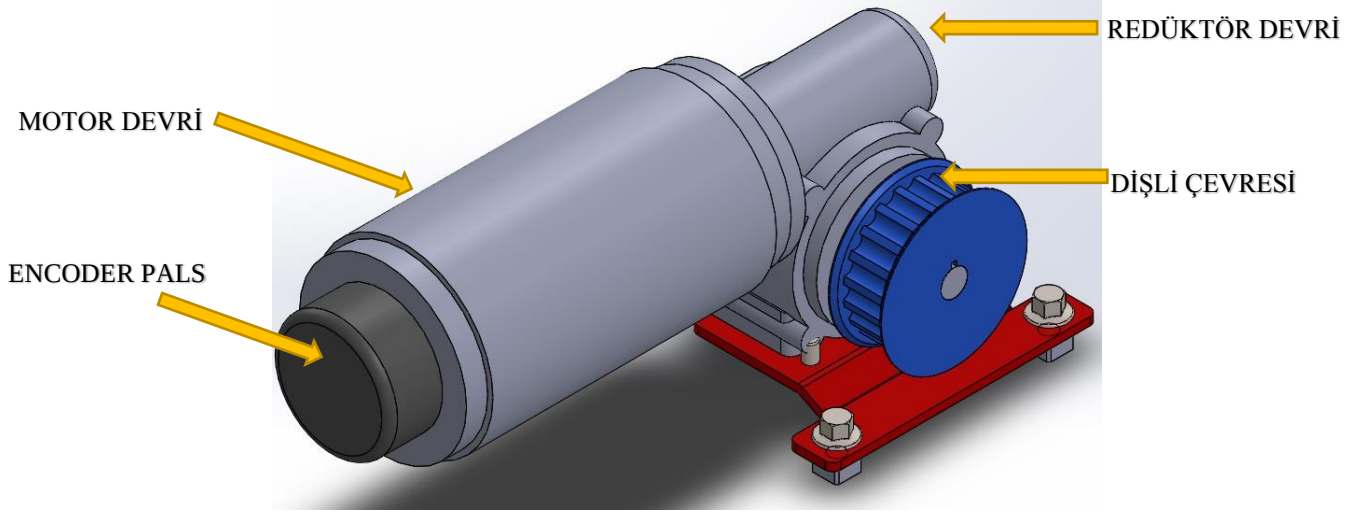
KAPI KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı kapama seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

KAPAMA HIZI	Kapının kapama sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.
KAPAMA YAVAŞ HIZI	Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
KAPAMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
KAPAMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda kapanma bölgesine kadar alacağı yolu belirler

MOTOR PARAMETRELERİ

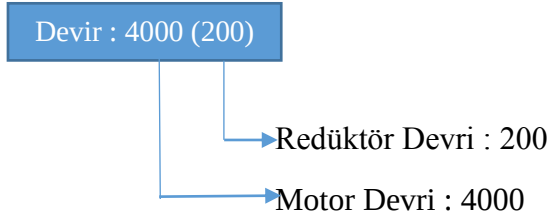
ENKODER PALS	Motora bağlı enkoderin bir devirde ürettiği darbe sayısıdır.
MOTOR DEVRİ	Motor devridir (Redüksiyon giriş devridir).
REDÜKTÖR DEVRİ	Redüksiyon çıkış devridir (Motor devri / dişli oranı)
DİŞLİ ÇEVRESİ	Tahrik tekeri çevresidir. cm olarak girilir.



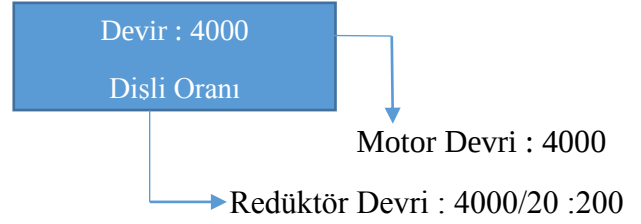
Şekil -17 Motor Parametreleri

Aşağıda örnek motor etiketleri üzerinde motor dişli oranlarının nasıl tespit edileceği gösterilmiştir.

ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 1:



ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 2:





RD-34 HIZ KONTROLÜ AYAR PARAMETRELERİ

HIZ KONTROL KP

PI hız kontrolörünün fark çarpanıdır. Panellerde titreme var ise bu parametrenin değeri azaltılıp çoğaltılarak titreme giderilir.

HIZ KONTROL KI

PI hız kontrolörünün integral çarpanıdır.

HIZ KONTROL KP ve HIZ KONTROL KI parametreleri motor devir ayarını yapan PI hız kontrolörünün tepki süresini belirler. İntegral çarpanı hataların toplamını çarptığı için KP'ye göre çok daha küçük seçilmelidir. Aksi takdirde vibrasyon ve seyir grafiğinde tepeler oluşabilir. KP'yi genelde KI'nın 10 katından büyük seçmekte fayda vardır. KI ve KP çok büyük olur ise motorda zorlanmalar oluşur. Çok küçük olur ise istenilen referans hızını motorun yakalamasında gecikmeler dolayısı ile hassasiyet kaybı oluşur.

EKRANDAKİ MESAJLAR

RD-34 Tuş Takımı ekranında kapının çalışması ile ilgili olarak aşağıdaki mesajlar verilmektedir

MESAJ	MESAJ AÇIKLAMASI
KAPI AÇIK	Kapı açık durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak P:Ocm yazacaktır
KAPI KAPALI	Kapı kapalı durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak kapı boyu yazacaktır
KAPI AÇILIYOR	Kapı açma yönünde hareket ediyor. Kapı açarken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.
KAPI KAPANIYOR	Kapı kapama yönünde hareket ediyor. Kapı kaparken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.



RD-34 UYARI MESAJLARI

RD-34 kapı kartında gösterilecek hata mesajları aşağıda listelenmiştir. Bu mesajların RD-34 Tuş takımı ekranındaki ve dahili dijital gösterge ekranındaki karşılıkları tabloda ayrı ayrı belirtilmiştir.

RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
KAPARKEN SIKIŞMA	Kapı kaparken sıkışma algılandı	▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir. ▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir. ▪ Sıkıştırma basıncını arttırmayı deneyiniz. ▪ Enkoder arızalanmış olabilir. ▪ Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.
RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
AÇARKEN SIKIŞMA	Kapı açarken sıkışma algılandı	▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir. ▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir. ▪ Sıkıştırma basıncını arttırmayı deneyiniz. ▪ Enkoder arızalanmış olabilir. • Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.



KAPI HAREKETSİZ DURUYOR

- Kapı kartına enerji geldiğini kontrol ediniz. Enerji var ise 24V ledi yanmalıdır. Led yanmıyor ise 24V ac besleme girişini ölçünüz. Giriş voltajı yok ise besleme trafosuna panodan elektrik geldiğini kontrol ediniz. Giriş voltajı var ise kart üzerindeki cam sigortayı kontrol ediniz. Motor güç bağlantılarını kontrol ediniz. Konum anahtarından otomatik mod'da olup olmadığını kontrol ediniz. Değilse otomatik mod'a alarak enerjiyi kesip tekrar vererek deneyin .
- Kapıda mekanik bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI PANELLERİ KONTROLSÜZCE veya HIZLA AÇILIP KAPANIYOR

- Motor ve enkoder bağlantılarını kontrol ediniz. Kapıyı elle hareket ettirdiğinizde göstergede kapının hızı okunabilmelidir.
- Enkoder A ve B kanalları ters bağlanmış olabilir. A ile B yer değiştirerek tekrar deneyiniz.

KAPI AÇILMIYOR

- Kapı açma komutu verildiğinde giriş radarı, çıkış radarı yada harici açma ledi yanmalıdır. LED yanmıyor ise AÇ sinyali veren radarlar, el sensörü, buton veya şifreli geçiş sistemleri aksesuarların bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI KAPANMIYOR

- Kapı kapanmıyor ise Kapı aç sinyali veren ledlerin (iç radar, dış radar, hari açma, fotosel) sürekli yanık olup olmadığını kontrol edilmeli yanıyor ise bağlı olan aksesuar kontrol edilmelidir
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI TERS YÖNDE HAREKET EDİYOR

- Kapı açmak yerine kapıyor ve kapama yerine açıyor ise motor bağlantıları terstir. Motor uçlarını yer değiştirini. Ayrıca enkoder A ve B kanallarını yer değiştirmeyi unutmayınız.

KAPI ÇARPIYOR veya ÇOK ERKEN YAVAŞA GEÇİYOR

- Kapı öğrenmenin yapıldığından emin olunuz.
- Hız ayarlarının düzgün olarak ayarlandığından emin olunuz.



RD-34 HATA GİDERME

KAPI SIKLIKLA SIKIŞMAVERİYOR

- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.
- Sıkıştırma basıncı çok düşük ayarlanmış olabilir.
- Enkoder düzgün çalışmıyor olabilir.
- Besleme gerilimi çok düşük olabilir.

KAPI PANELLERİ TİTRİYOR

- Enkoder bağlantılarını kontrol ediniz.
- PID ayarlarını (HIZ KONTROL KP ve KI) kontrol ediniz.
- Motor Tekerlek Çevirini, Motor Devrini, ve Redüktör Devrini, Enkoder Sayısını
- doğru girdiğinizden emin olunuz.

KAPI TAM AÇTIKTAN SONRA 1-2 CM GERİ GELİP TEKRAR TEKRAR AÇMAYA ÇALIŞIYOR

- Açık tutma basıncı düşük tutulmuş ve kapı yayını yenemiyor olabilir. Açık tutma basıncı bir miktar arttırılmalıdır.

KAPI MOTORU ve SÜRÜCÜ DEVRESİ KAPI HAREKETSİZ İKEN BİLE ISINIYOR

- Açık tutma ve kapalı tutma basınçları gereksiz düşük girilmiş olabilir. Değerleri kontrol ediniz

LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-KONUM ANAHTARI Tuş takımı üzerinde 2 satır 16 karakter LCD gösterge ve 6 adet tuş takımı bulunur



**2-Satır 16-karakter
LCD gösterge**

Şekil: Tuş Takımı üzerindeki gösterge ve tuş takımı



RD KONUM ANAHTARI GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

TUŞ FONKSİYONLARI

Menüde:

	Değer azaltma Tuşu	Menüde değer artırmak için kullanılır
	Değer arttırma Tuşu	Menüde değer azaltmak için kullanılır.
	Sol Ok Tuşu	Menüde geri gelmeyi sağlar
	Sağ Ok Tuşu	Menüde ilerlemeyi sağlar
	ESC Tuşu	Menüde iken geri (kaydedip menüden çıkmayı sağlar) sağlar.
	Menü Tuşu	3 Saniye basılı tutarak menüye giriş yapılır.

Ana Ekranda:

	Kış modu (Kapı yarım açılır)
	Kapalı modu (Sensörleri iptal eder, kapı kapalı konumda kalır.)
	Açık modu (Kapı sürekli açık konumda kalır.)
	Çıkış modu (Sadece içeriden çıkışa izin verir dışarıdan girilmez duruma getirir)
	Otomatik modu (Kapı otomatik durumdadır.)
	Menüye giriş yapmak için kullanılır.

NOT: Menüden çıkmak için MENÜDEN ÇIKIŞ ekranı belirinceye kadar sağ ok tuşuna basılmalıdır.

Bu mesaj ekranda belirindiğinde ESC tuşuna basılarak menüden çıkılır.

NOT: Menüde iken 50 saniye boyunca herhangi bir değişiklik yapılmazsa kontrol ünitesi kendiliğinden menüden çıkacaktır. Menüden çıkarken yapılan ayarlar kaydedilecektir.



RD KONUM ANAHTARI GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

BİLGİ EKRANLARI

REELDOOR KONUM ANAHTARI Tuş takımı ekranında ana ekran ile birlikte kapı kumanda sinyallerinin durumunu gösteren bilgi ekranı ve çalışma sayacı ekranı bulunmaktadır. Aşağıda bu ekranlara geçiş gösterilmiştir.

Karta ilk enerji verildiğinde, ilk olarak ürün ismi ve yazılım versiyonunun bulunduğu ekran belirecektir.

Açılış Ekranı

RD-34 V: x.x

Ardından ana ekrana girilecektir. Ana ekranda kapı pozisyonu kapı hızı ve kapı çalışma durumu bilgileri gösterilmektedir. Ayrıca hata durumunun da hata mesajı ekranının alt satırında verilmektedir.

Kapının pozisyonu
(Kapı tam açık iken 0 cm)

P: 82 cm v: 0 cm/s

KAPI: KAPI AÇIK

Kapı hareket hızı

Kapı çalışma durumu veya

Hata mesajı

ANA EKRAN

Şekil-12 : Çalışma sayacı ekranı

O andaki DCBUS gerilimini VOLT biriminden ekrana yazar.

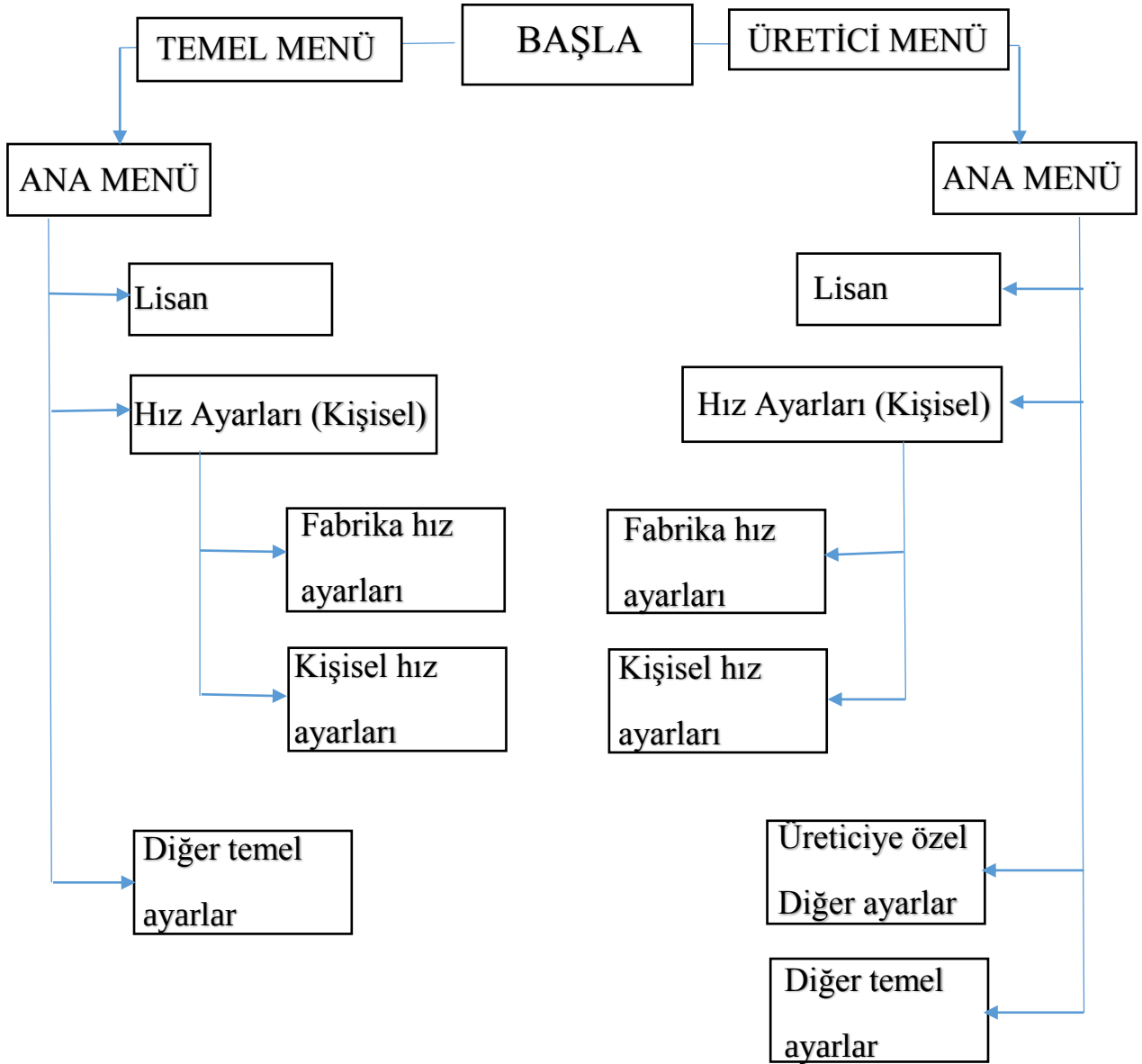
KAPI AÇILIYOR

OPEN DOOR

DC Bus gerilim değeri

RD-Konum Anahtarı kumanda kartında güvenlik, ihtiyaçlar ve ayar kolaylığı açısından, menüye erişim sınırlandırılmıştır. Menüye erişim; üretici seviyesi, temel seviye olmak üzere farklı yetkilere ayrılmıştır. RD-Konum Anahtarı kartında LCD tuş takımı ile üretici seviyesinde menü ayarı yapmak için kartı aşağıdaki şekilde açmalısınız.

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. "ENCODER PALS", "MOTOR DEVRİ" , "DİŞLİ ÇEVRESİ" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.





RD KONUM ANAHTARI

ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ

Parametre listesi tablosunda, parametreler ve parametrelerin hangi erişim seviyesinde olduğu belirtilmiştir.

Parametre Adı RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı	Parametre Grubu	Erişim Seviyesi	Parametre Adı RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı	Parametre Grubu	Erişim Seviyesi
LİSAN/ LANGUAGE	TÜRKÇE / ENGLISH	TEMEL	MOTOR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
HIZ AYARLARI KİŞİSEL	Fabrika Normal Fabrika Hızlı Fabrika Yavaş	TEMEL	REDÜKTÖR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
KAPAMA HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	KP ORANI	-	ÜRETİCİ
KAPAMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	KI ORANI	-	ÜRETİCİ
KAPA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	AÇMA KAPAMA SAYACI	-	ÜRETİCİ
KAPA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	SIKIŞTIRMA BASINCI	-	TEMEL
AÇMA HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	AÇIK KALMA SÜRESİ	-	TEMEL
AÇMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	DEMO MODU	-	TEMEL
AÇMA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	MOTOR KİLİDİ		TEMEL
AÇMA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI > KİŞİSEL	TEMEL	ELEKTRONİK KİLİT		TEMEL
AÇIK TUTMA BASINCI	-	TEMEL	FABRİKA AYARLARI		TEMEL
KAPALI TUTMA BASINCI	-	TEMEL	AÇMA KALKIŞ HIZI		TEMEL
KAPI TANIMA HIZI	-	ÜRETİCİ	FOTOSEL KONTAĞI		ÜRETİCİ
ENCODER PALS	-	ÜRETİCİ	YANGIN DURUMUNDA		ÜRETİCİ
DİŞLİ ÇEVRESİ	-	ÜRETİCİ	MENÜDEN ÇIKIŞ		TEMEL



RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

GENEL AYAR PARAMETRELERİ

LİSAN TÜRKÇE ENGLISH	Ekran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF)
HIZ AYARLARI	Kapı hız parametrelerinin nasıl ayarlanacağı seçilir. İstenirse kolayca fabrika ayarlarındaki değerlere ayarlanır, istenirse de ayrı-ayrı düzenleme yapılabilir. Fabrika değerlerinden herhangi birisi seçildiğinde aşağıdaki hız ayar parametreleri ekranda görülmeyecektir ■ AÇMA HIZI ■ AÇMA YAVAŞ HIZI ■ AÇMA RAMPA BOYU ■ AÇMA YAVAŞ YOLU ■ KAPAMA HIZI ■ KAPAMA YAVAŞ HIZI ■ KAPA RAMPA BOYU ■ KAPA YAVAŞ YOLU ■ DEMO MODU ■ MOTOR KİLİDİ ■ ELEKTRONİK KİLİT ■ FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖN ■ AÇMA KALKIŞ HIZI ■ MENÜDEN ÇIKIŞ
FABRİKA NORMAL	Tüm hız ayar parametreleri fabrika ayarında belirlenmiş normal hız değerlerine ayarlanır.
KİŞİSEL	Hız ayar parametreleri kullanıcı tarafından ayrı ayrı düzenlenebilir.
A.TUTMA BASINCI	Kapı tam açıldıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı açık tutma basıncıdır. Kapı tam açıldıktan sonra kapı stoperi nedeniyle oluşacak kapama kuvvetinin engelleyecek kadar açık tutma basıncı yeterlidir.
K.TUTMA BASINCI	Kapı tam kapandıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı kapalı tutma basıncıdır. Kapı tam kapandıktan sonra oluşacak açma kuvvetini engelleyecek kadar kapalı tutma basıncı yeterlidir.
SIKIŞTIRMA BAS.	Kapının bir engeli ile karşılaştığında engeli aşmak için uygulayacağı sıkıştırma basıncını bu parametre ile ayarlayabilirsiniz. Kaparken sıkışma algılanırsa, kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Kumanda kartına sıkışma bilgisi gönderilir ve kapı geri açar. Kapı tamamen geri açtıktan sonra, kumanda kartından kapa sinyali geldikten sonra kapı tekrar normal seyir hızında kapamaya başlar. Engele yaklaşıldığında kapı hızını düşürerek engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Açarken sıkışma algılanırsa kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Sıkışma aktif edilmez. 15 saniye süreyle kapama sinyali beklenir. Bu süre içerisinde kapama sinyali gelirse kapı kapatır, gelmez ise kapı tekrar açmaşı dener. Kapı engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Not: Maksimum statik kapanma gücü 15ON'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerlerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.



RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

KAPI TANIMA HIZI	Kapı boyunun öğrenilmesi esnasında kullanılacak hız bu parametre ile ayarlanır. Kapı tanıma işlemi bir kere yapılacağından, daha doğru bir öğrenme için kapı tanıma hızı çok yüksek tutulmamalıdır.
DEMO MODU	Kapının çalışmasının test edilmesi için kullanılır. Demo modu aktif edildiğinde kapı sürekli olarak açma-kapama yapacaktır.
AÇIK	Kapı sürekli olarak açıp-kapatır. Bu esnada açma-kapama ve hız sinyali girişleri dikkate alınmaz. Fotosel kesmesi veya kapı sıkışması durumlarında kapı geri açarak, demo modu da çalışmasını sürdürür.
KAPALI	Kapı normal çalışmasına devam eder.

SAYAÇ SIFIRLAMA	Kapı açma/kapama sayacını sıfırlamak için kullanılır. Sayacı sıfırlamak için SIFIRLA:EVET seçildikten sonra menüden çıkıldığı anda kapı aç/kapa sayacı sıfırlanacaktır.
-----------------	---

KAPI AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı açma seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

AÇMA HIZI	Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır
AÇMA YAVAŞ HIZI	Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
AÇMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
AÇMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler.

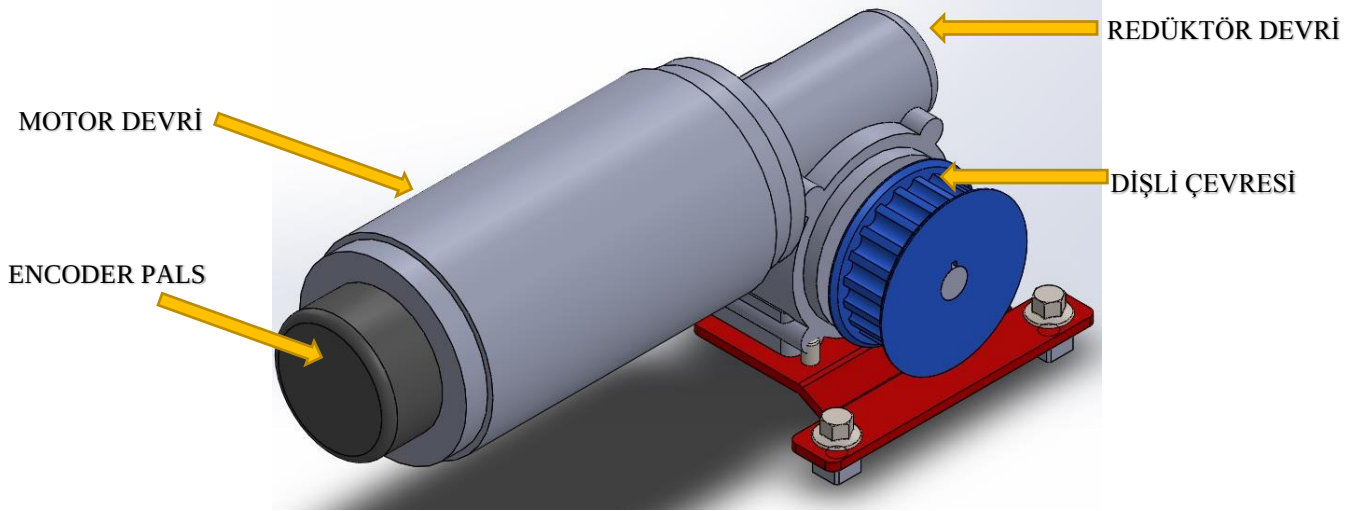
KAPI KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı kapama seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

KAPAMA HIZI	Kapının kapama sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.
KAPAMA YAVAŞ HIZI	Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
KAPAMA RAMPA BOYU	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
KAPAMA YAVAŞ YOLU	Kapının yavaş hızda kapanma bölgesine kadar alacağı yolu belirler

MOTOR PARAMETRELERİ

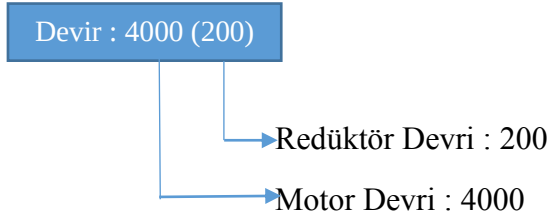
ENKODER PALS	Motora bağlı enkoderin bir devirde ürettiği darbe sayısıdır.
MOTOR DEVRİ	Motor devridir (Redüksiyon giriş devridir).
REDÜKTÖR DEVRİ	Redüksiyon çıkış devridir (Motor devri / dişli oranı)
DİŞLİ ÇEVRESİ	Tahrik tekeri çevresidir. cm olarak girilir.



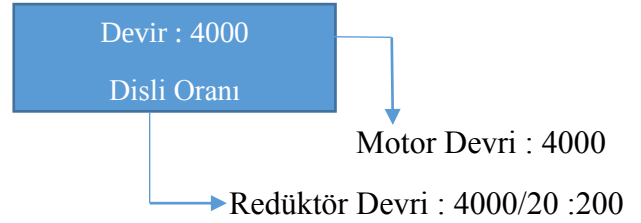
Şekil -17 Motor Parametreleri

Aşağıda örnek motor etiketleri üzerinde motor dişli oranlarının nasıl tespit edileceği gösterilmiştir.

ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 1:



ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 2:





RD KONUM ANAHTARI HIZ KONTROLÜ AYAR PARAMETRELERİ

HIZ KONTROL KP

PI hız kontrolörünün fark çarpanıdır. Panellerde titreme var ise bu parametrenin değeri azaltılıp çoğaltılarak titreme giderilir.

HIZ KONTROL KI

PI hız kontrolörünün integral çarpanıdır.

HIZ KONTROL KP ve HIZ KONTROL KI parametreleri motor devir ayarını yapan PI hız kontrolörünün tepki süresini belirler. İntegral çarpanı hataların toplamını çarptığı için KP'ye göre çok daha küçük seçilmelidir. Aksi takdirde vibrasyon ve seyir grafiğinde tepeler oluşabilir. KP'yi genelde KI'nın 10 katından büyük seçmekte fayda vardır. KI ve KP çok büyük olur ise motorda zorlanmalar oluşur. Çok küçük olur ise istenilen referans hızını motorun yakalamasında gecikmeler dolayısı ile hassasiyet kaybı oluşur.

EKRANDAKİ MESAJLAR

RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı ekranında kapının çalışması ile ilgili olarak aşağıdaki mesajlar verilmektedir

MESAJ	MESAJ AÇIKLAMASI	
KAPI AÇIK	Kapı açık durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak P:Ocm yazacaktır	
KAPI KAPALI	Kapı kapalı durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak kapı boyu yazacaktır	
KAPI AÇILIYOR	Kapı açma yönünde hareket ediyor. Kapı açarken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.	
KAPI KAPANIYOR	Kapı kapama yönünde hareket ediyor. Kapı kaparken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.	



RD KONUM ANAHTARI UYARI MESAJLARI

RD-Konum Anahtarı kartında gösterilecek hata mesajları aşağıda listelenmiştir. Bu mesajların RD- Konum Anahtarı Tuş takımı ekranındaki ve dahili dijital gösterge ekranındaki karşılıkları tabloda ayrı ayrı belirtilmiştir.

RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
KAPARKEN SIKIŞMA	Kapı kaparken sıkışma algılandı	▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir. ▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir. ▪ Sıkıştırma basıncını arttırmayı deneyiniz. ▪ Enkoder arızalanmış olabilir. ▪ Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.
RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
AÇARKEN SIKIŞMA	Kapı açarken sıkışma algılandı	▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir. ▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir. ▪ Sıkıştırma basıncını arttırmayı deneyiniz. ▪ Enkoder arızalanmış olabilir. • Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.



RD-34 TECHNICAL SPECIFICATIONS

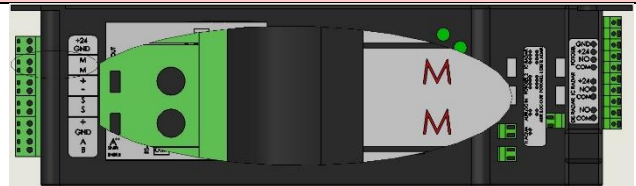
FEED BACK

Input Supply Voltage	24-30 V AC $\pm$ 10% 10W (control circuit)
Max. Power Consumption	10W (control circuit) + Motor Power
Feed Protection	Fuse Protected (6A)



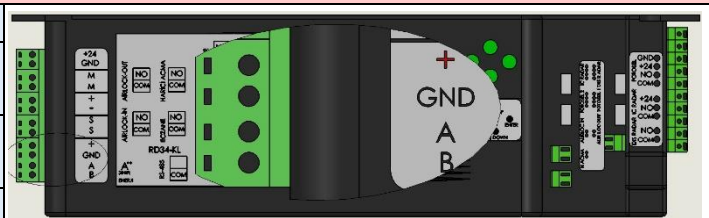
MOTOR OUTPUT

Motor Voltage	24-30 VDC
Motor Output Current	Max. 10A
Motor Control Type	4 Zone Control
Motor Protection	Overload and short circuit protected



ENCODER INPUT

Working with a Single Channel is not possible	
Encoder Type	2 channel incremental encoder
Encoder Resolution	Any model from 100 to 5000 pulses
Encoder Voltage	5V DC



OUTPUT SIGNALS

Outputs for Computer Control	The door is wide open
	The door is completely closed
	Door jammed or photocell active output
Output Type	Door fault indicator output
Outputs for Computer Control	Max. For 3A, 250V AC or 30 VDC

INPUT SIGNALS

Door Control inputs (insulated with optocoupler)	Input radar signal Output radar signal Photocell signal Airlock in and aut signal External trip signal RS 485 input Position switch input
--	---

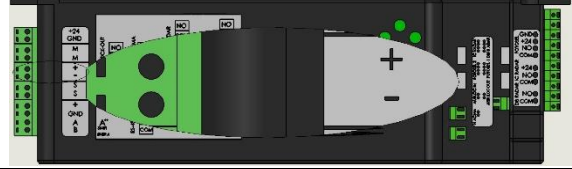




RD-34 TECHNICAL SPECIFICATIONS

BATTERY CONNECTION

Battery supply	2 12V /1.2 Ah batteries
Internal Battery Charge	there is
Battery Protection	Insurance Protected



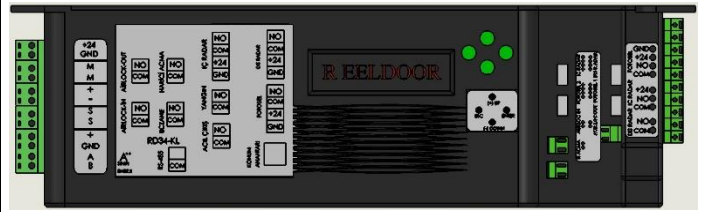
USER INTERFACE

Interface on standard board	2 Lines 16 Characters LCD Display 4-button Set
Audible warning	With buzzer (not active)
Language Selection	Turkish, English (active)



PHYSICAL CHARACTERISTICS

Dimensions	295 x 79 x 30 mm (Width x Length x Height)
------------	---



WORKING LIMITS

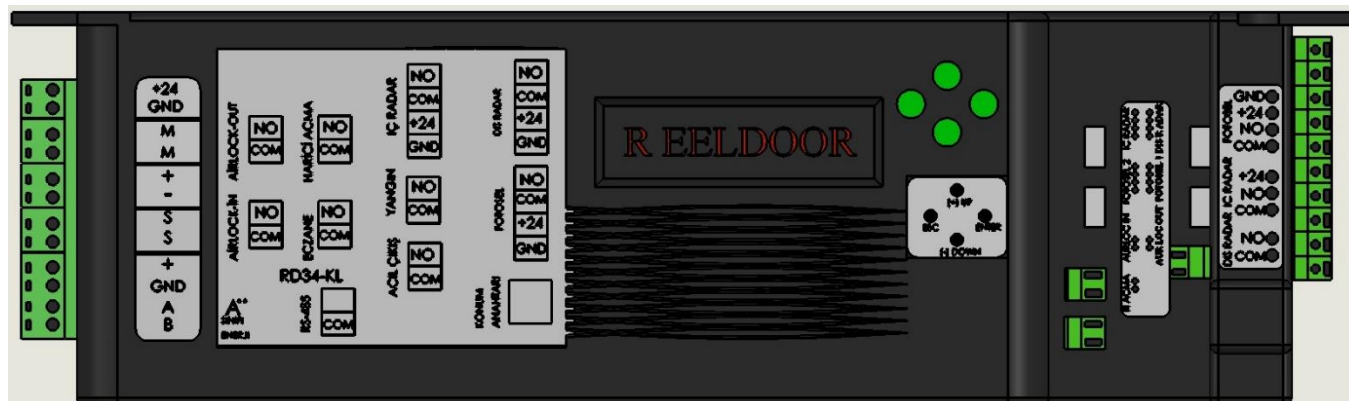
Door opening - closing speed	20 cm / s - 50 cm / s
Door opening and closing slow speed	2.cm/s - 19 cm / s



RD-34 DOOR CARD CLEMENTS NAMES

MOTOR TERMINAL		PHOTOCELL	
Motor Output		+24	Photocell (+) Tip
BATTERY TERMINAL		GND	Photocell (-) End
Battery + tip		COM	Photocell Seal Joint End
Battery - tip		NO	Photocell Seal End (Normally open)
ENCODER TERMINAL		POSITION SWITCH	
A	Encoder pulse input terminal (Channel A)	+24	(+) Tip
B	Encoder pulse input terminal (Channel B)	GND	(-) Tip
GND	(-) feed for encoder	DATA	RS 485
+ 5V	5V supply for encoder	DATA	RS 485
ELECTRONIC LOCK		EXTERNAL OPENING	
+24	(+) Ucu	COM	External contact common
GND	(-) Ucu	NO	External contact tip (Normally open)
INPUT RADAR		OUTPUT RADAR	
+ 24	Radar (+) Tip	+24	Radar (+) Tip
GND	Radar (-) Tip	GND	Radar (-) Tip
COM	Radar contact Common End	COM	Radar contact Common End
NO	Radar contact lead (Normally open)	NO	Radar contact lead (Normally open)

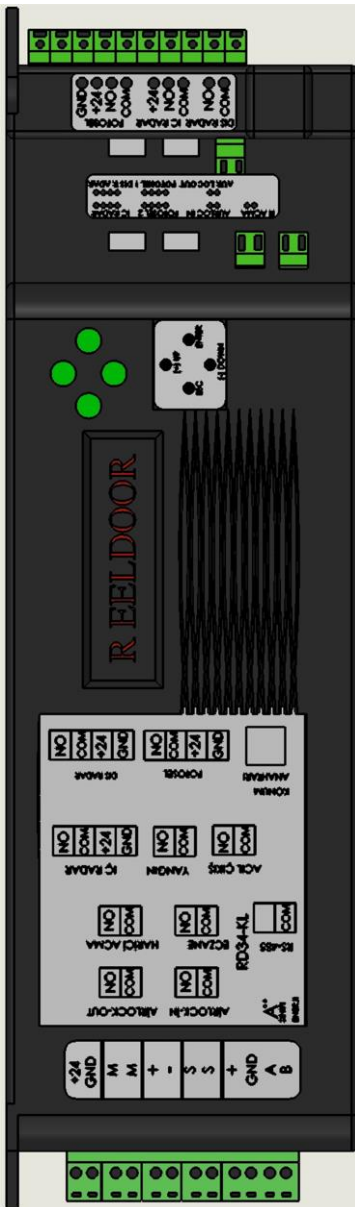
RS485 INPUT		AIRLOCK INTRODUCTION
DATA IN	Data Entry	AIRLOCK IN
DATA OUT	Data Output	AIRLOCK OUT





RD-34 BOARD LEDS AND EXPLANATIONS

INPUT SIGNAL LEDS »Figure - 2: LEDs on the door card



INPUT SIGNAL LEDS »Figure - 2: LEDs on the door card			
SUPPLY VOLTAGE LEDS	STATUS		EXPLANATION
5V	●	BURN	There is + 5V Voltage (Processor and encoder supply)
	⊗	UNINSPI RING	There is no + 5V Voltage.
12 V	●	BURN	Has + 12V Voltage (Motor driver circuit voltage)
	⊗	UNINSPI RING	+ No 12V Voltage
24 V	●	BURN	There is + 24V Voltage (Motor supply, relay feeds, output signals voltage)
	⊗	UNINSPI RING	+ 24V No voltage
SIGNAL LEDS	STATUS		EXPLANATION
Entry and Exit Radar	●	BURN	The door is wide open
	⊗	UNINSPI RING	The door is completely closed
External Opening	●	BURN	The door is wide open
	⊗	UNINSPI RING	The door is completely closed
Photocell	●	BURN	Door jammed or photocell cut
	⊗	UNINSPI RING	No door jams or photocells
INPUT SIGNAL LEDS	STATUS		EXPLANATION
Entry and Exit Radar	●	BURN	The door is wide open
	⊗	UNINSPI RING	The door is completely closed
External Opening	●	BURN	The door is wide open
	⊗	UNINSPI RING	The door is completely closed
Photocell	●	BURN	Door jammed or photocell cut
	⊗	UNINSPI RING	No door jams or photocells





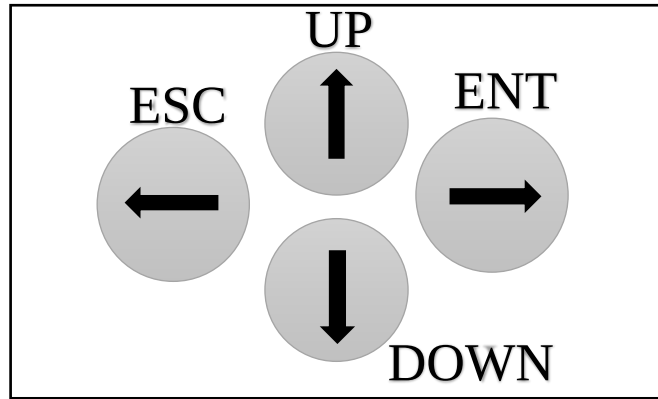
RD-34 GENERAL WARNINGS

- The AC power input of the card must be in the 24-30 VAC voltage range. Over 30 VAC supply may damage the board
- The transformer to be used for AC power should be selected with appropriate power. It is beneficial to choose the transformer at least 10 - 15 VA larger than the motor power.
- Door motor must be at 24V with reducer. Motor power can be up to 200 W.
- It is mandatory to use a 5V powered, double channel (A and B channel), 100 - 5000 pulse encoder. Single channel encoder It is useful to use encoders with as much resolution as possible.
- Maximum inert closing force is limited to 150 N. Too high a set closing force can cause serious injury.
- The voltages to be applied to the signal inputs on the door card should not exceed 28V.
- The door card is not a safety circuit assembly. Therefore, the signal outputs on the card should be used for the safety circuit of the automatic door.
- LINEAR AUTOMATION SYSTEMS cannot be held responsible for injuries, deaths or material losses caused by installation or user error. The product that malfunctions due to these errors will not be covered by the warranty..



LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-34 There are 2 lines 16 characters LCD display and 4 keypads on the keypad.



2-Line 16-character
LCD display

Figure-6: Display and keypad on RD-34 Keypad



RD-34 DISPLAY AND KEYPAD

KEY FUNCTIONS

On the Home Screen:

UP	Up Key	Used to switch between the main screen and other screens.
DOWN	Down Key	Used to switch between the main screen and other screens.
ENTER	Right Click	Press and hold for 3 seconds to enter the menu.
ESC	Left Button	It provides back (passing to the previous parameter) while in the menu.

In Manual Movement Screen:

UP-DOWN	Switches to the next screen.
ESC-ENTER	If the door is left in position with the ESC button, the door is pulled to automatic mode by pressing (when there is no position switch)

In the menu:

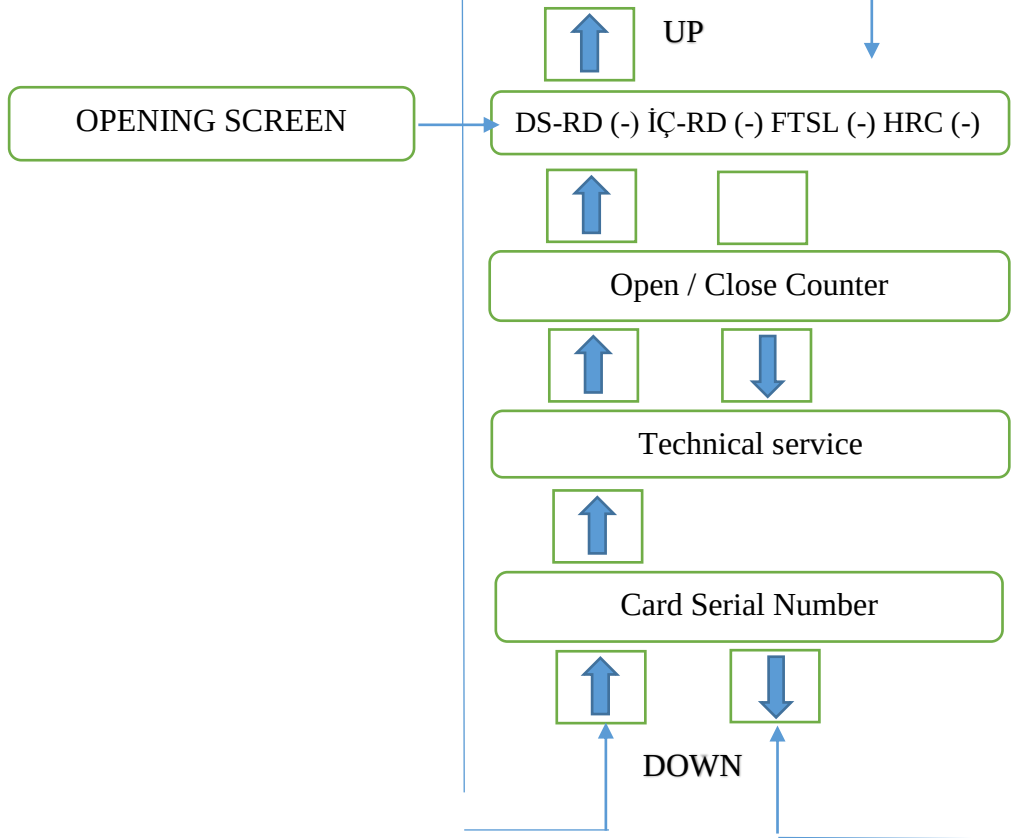
UP-DOWN	Switches to the next screen
ESC-ENTER	Changes the parameter.

NOTE: To exit the menu, press the ENTER key until the EXIT MENU screen appears. When this message appears on the screen, press the UP button to exit the menu.

NOTE: If no changes are made in the menu for 50 seconds, the control unit will automatically exit the menu. Settings made when exiting the menu will be saved.

INFORMATION SCREENS

RD-34 Keypad has a main screen, an information screen showing the status of door control signals, a manual movement screen and an operating counter screen. The transition to these screens is shown below.



When the card is energized for the first time, the screen with the product name and software version will appear first.

RD-34 DISPLAY AND KEYPAD

Opening Screen

RD-34 V: x.x

Then it will enter the main screen. Door position, door speed and door operating status information are shown on the main screen. In addition, the error message in case of error is given on the bottom line of the screen..

The position of the door
(0 cm when the door is
fully open)

P: 82 cm v: 0 cm/s
KAPI: KAPI AÇIK

Door movement speed
Door operating status or
Error message

MAIN

Manual movement screen is used by the user to move the door with the keys on the card.

The total number of times the door card has opened and closed since the first time it is turned on is displayed on the working counter screen.

ON / OFF COUNTER

0000001578

Figure-12: Operation counter screen

Writes current DCBUS voltage from VOLT unit to the screen.

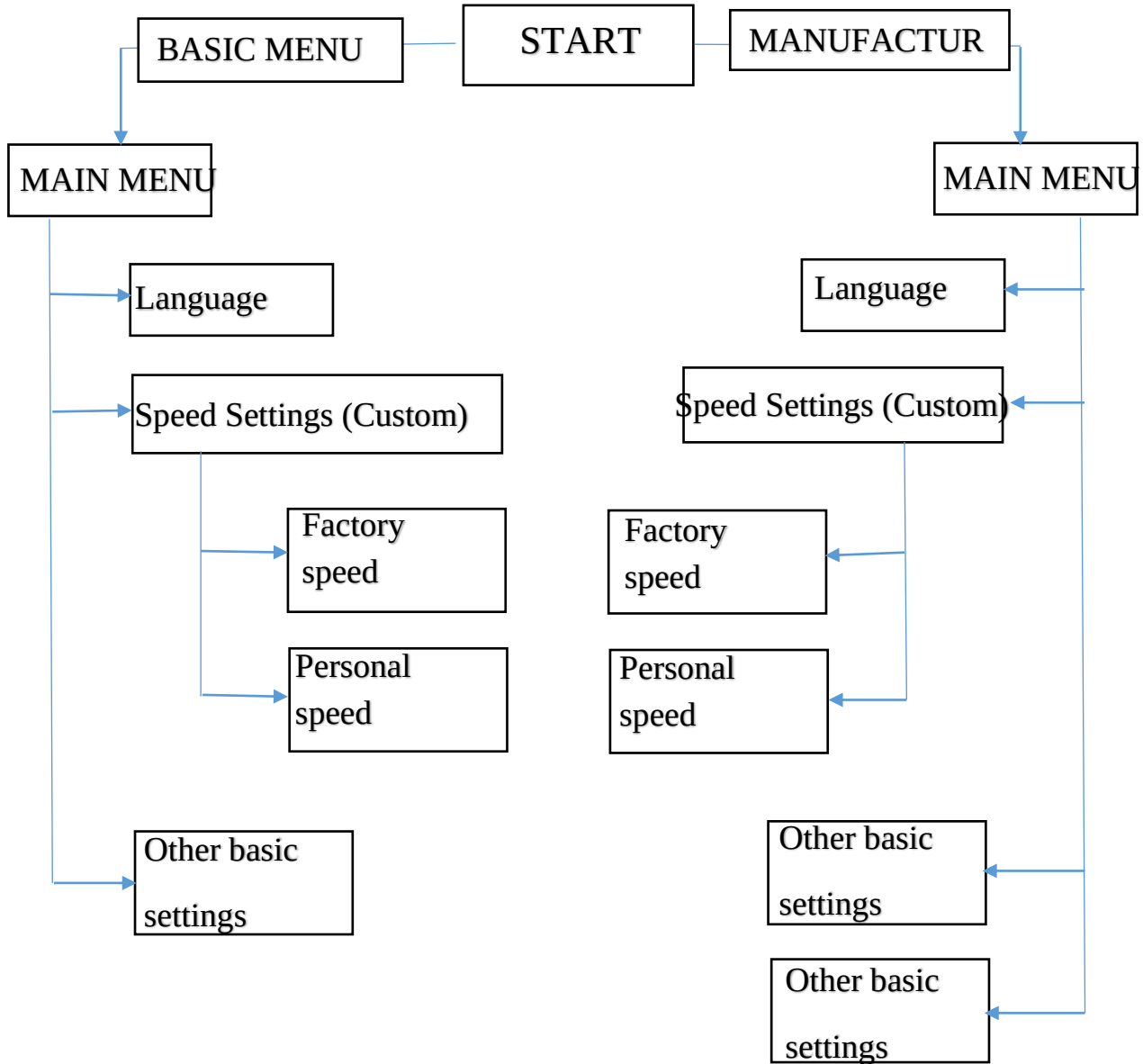
DCBUS VOLTAGE

33.30 Volt

DC Bus gerilim değeri

Access to the menu is limited in terms of security, needs and ease of adjustment in the RD-34 door control card. Access to the menu; The producer level is divided into different powers, namely the basic level. In order to set the manufacturer level menu on the RD-34 door card with the LCD keypad, you must open the card as follows..

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. “ENCODER PALS”, “MOTOR DEVRİ” , “DİŞLİ ÇEVRESİ” gibi parametreler menüde görünür olacaktır.





RD-34 ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ

In the parameter list table, the access level of the parameters and parameters is specified.

Parameter Name RD-34 Keypad	Parameter Group	Access Level	Parameter Name RD-34 Keypad	Parametre Grubu	Access Level
LANGUAGE / LANGUAGE	TURKISH / ENGLISH	BASIC	ENGINE SPEED	-	PRODUCER
SPEED SETTINGS	Factory Normal	BASIC	REDUCER SPEED	-	PRODUCER
PERSONAL	Factory Fast	BASIC	KP RATIO	-	PRODUCER
CLOSING SPEED	Factory Slow	BASIC	KI RATIO	-	PRODUCER
CLOSE SLOW SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ON-OFF COUNTER	-	PRODUCER
CLOSE RAMP LENGTH	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	COMPRESSION PRESSURE	-	BASIC
CLOSE SLOW ROAD	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	OPEN TIME	-	BASIC
OPENING SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	DEMO MODE	-	BASIC
OPENING SLOW SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ENGINE LOCK		BASIC
OPENING RAMP LENGTH	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ELECTRONIC LOCK		BASIC
OPEN SLOWWAY	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	FACTORY SETTINGS		BASIC
HOLDING PRESSURE	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	OPEN START SPEED		BASIC
CLOSED HOLDING PRESSURE	-	PRODUCE R	PHOTOCELL CONTACT		PRODUCER
DOOR RECOGNITION SPEED	-	PRODUCE R	IN CASE OF FIRE		PRODUCER
ENCODER PALS	-	PRODUCE R	EXIT THE MENU		BASIC



MENU SETTINGS WITH RD-34 KEYPAD

GENERAL SETUP PARAMETERS	
LANGUAGE TURKISH ENGLISH	Screen language selection is made. Turkish menu language English menu language (ACTIVE)
SPEED SETTINGS	- How to adjust the door speed parameters is selected. If desired, it can be easily adjusted to the factory settings, if desired, individual arrangements can be made. When any of the factory values is selected, the following speed adjustment parameters will not be seen on the screen.AÇMA HIZI - OPENING SLOW SPEED - OPENING RAMP LENGTH - OPEN SLOWWAY - CLOSE SPEED - CLOSE SLOW SPEED - CLOSE RAMP LENGTH - CLOSE SLOW ROAD - DEMO MODE - ENGINE LOCK - ELECTRONIC LOCK - BACK TO FACTORY SETTINGS - OPEN START SPEED - FROM THE MENU ÇIKIŞ
FACTORY NORMAL	All speed setting parameters are set to normal speed values set in the factory setting..
PERSONAL	Speed setting parameters can be individually edited by the user.
A. HOLDING PRESSURE	It is the open holding pressure that the engine will apply to the door after the door is fully opened. After the door is fully opened, enough pressure to hold open is enough to prevent the closing force that will occur due to the door stopper.
K. HOLDING PRESSURE	It is the closing pressure that the engine will apply to the door after the door is fully closed. It is sufficient to hold closed pressure enough to prevent the opening force that will occur after the door is fully closed.
PRESS COMPRESSION.	With this parameter, you can adjust the compression pressure that the door will apply to overcome the obstacle when it encounters an obstacle. If a jam is detected while closing, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming information is sent to the control board and the door opens back. After opening the door completely, the door starts to close again at normal cruising speed after the close signal is received from the control card. When approaching the obstacle, it slows down the door speed and passes through the area where the obstacle is detected at a slow speed. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. If a jam is detected while opening, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming is not activated. Closing signal is waited for 15 seconds. If the closing signal comes during this time, the door closes, if not, the door tries to open again. The door passes through the area where the obstacle is detected at a slow speed. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. Note: Maximum static closing force should not exceed 150N. Too high a set closing force can cause serious injury.



RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

DOOR RECOGNITION SPEED	The speed to be used while learning the door length is set with this parameter. Since the door recognition process will be done once, the door recognition speed should not be kept too high for a more accurate learning..
DEMO MODE	It is used to test the operation of the door. When the demo mode is activated, the door will open and close continuously.
OPEN	The door opens and closes continuously. In the meantime, on-off and speed signal inputs are ignored. In case of photocell interruption or door jamming, the door opens back and the demo mode continues to work..
CLOSED	The door continues to operate normally.

COUNTER RESET	Used to reset the door open / close counter. To reset the counter RESET: After selecting YES, the door open / close counter will be reset when the menu is exited.
---------------	--

DOOR OPENING TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the following door opening travel curve..

OPENING SPEED	It is the highest speed the door will reach during opening.
OPENING SLOW SPEED	It is the speed of the door before reaching the opening limit buffer.
OPENING RAMP LENGTH	The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed).
OPEN SLOWWAY	It determines the distance the door will travel to the limit buffer opening at slow speed.

DOOR CLOSE TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the door-closing travel curve below.

CLOSING SPEED	It is the highest speed the door will reach during closing.
CLOSE SLOW SPEED	It is the speed of the door before reaching the closing limit buffer.
CLOSING RAMP LENGTH	The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed).
CLOSE SLOW ROAD	Determines the way the door will travel to the closing zone at slow speed

ENGINE PARAMETERS

ENCODER PALS	It is the number of pulses produced by the encoder connected to the motor in one revolution.
ENGINE SPEED	Engine speed (Reduction is input cycle).
REDUCER SPEED	Reduction is the output speed (Engine speed / gear ratio)
GEAR SURROUND	It is the drive wheel circumference. It is entered in cm.



MENU SETTINGS WITH RD-34 KEYPAD

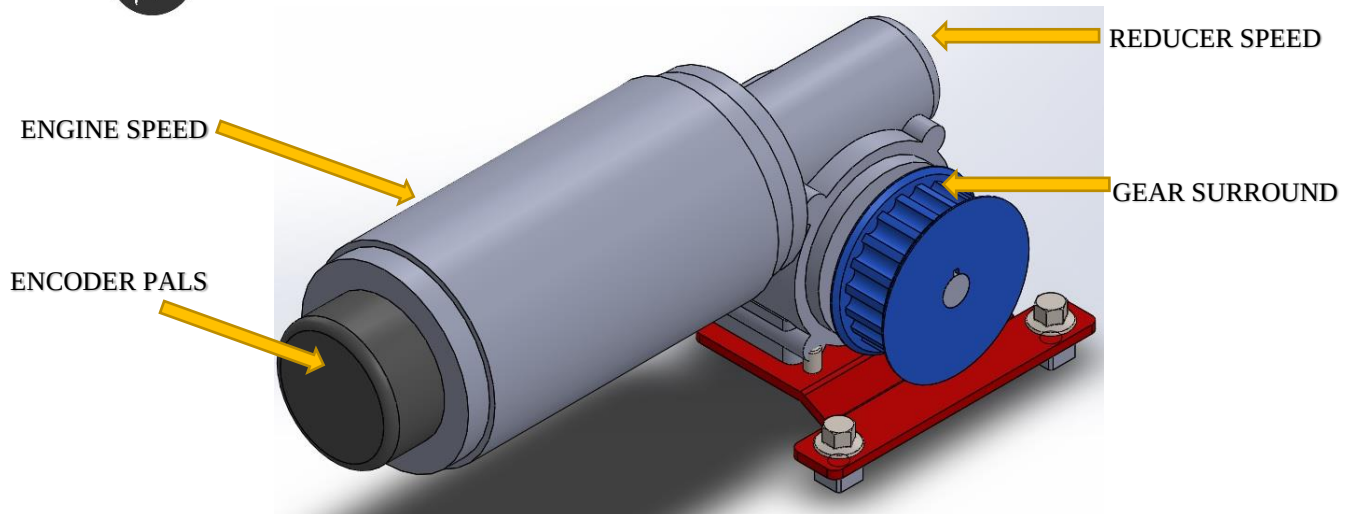
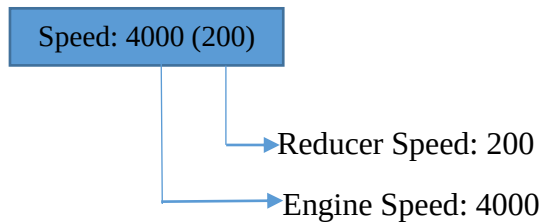


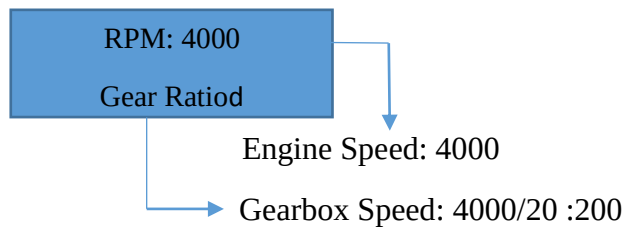
Figure -17 Engine Parameters

How to determine motor gear ratios on sample motor labels is shown below.

SAMPLE ENGINE LABEL 1:



SAMPLE ENGINE LABEL 2:





RD-34 SPEED CONTROL SETTING PARAMETERS

SPEED CONTROL KP

PI is the difference multiplier of the speed controller. If there is flickering on the panels, the value of this parameter is decreased and the flickering is eliminated by increasing it.

SPEED CONTROL KI

PI is the integral multiplier of the speed controller.

SPEED CONTROL KP and SPEED CONTROL KI

Parameters determine the response time of the PI speed controller, which makes the motor speed adjustment. Since the integral factor multiplies the sum of errors, it should be chosen much smaller than KP. Otherwise, there may be peaks in the vibration and travel graph. It is generally useful to choose KP less than 10 times KI. If KI and KP become too large, there will be difficulties in the engine. If it is too small, sensitivity loss occurs due to delays in the motor catching the desired reference speed.

DISPLAY MESSAGES

The following messages regarding the operation of the door are given on the RD-34 Keypad screen.

MESSAGE	MESSAGE EXPLANATION
DOOR OPEN	The door is open. It will write P: Ocm as position information on the screen.
DOOR IS CLOSED	The door is closed. Door length will be written on the screen as position information.
DOOR OPENING	The door is moving in the direction of opening. While opening the door, speed and position information is displayed on the screen.
THE DOOR IS CLOSING	The door moves in the closing direction. While closing the door, speed and position information is displayed on the screen.



RD-34 WARNING MESSAGES

Error messages to be displayed on the RD-34 door card are listed below.

Of these messages RD-34 specified separately.

RD-34 KEYPAD LCD DISPLAY	DESCRIPTION	WHY IT MAY BE
JAM WHEN CLOSED	Jamming while closing the door detected	▪ There may be a mechanical failure on the door. ▪ There may be a mechanical strain on the door. ▪ Try to increase the squeezing pressure. ▪ The encoder may be broken. ▪ Input supply voltage may be low.
RD-34 KEYPAD LCD DISPLAY	DESCRIPTION	WHY IT MAY BE
JAM WHEN OPENING	Jamming when opening the door detected	▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir. ▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir. ▪ Sıkıştırma basıncını arttırmayı deneyiniz. ▪ Enkoder arızalanmış olabilir. • Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.



RD-34 TROUBLESHOOTING

DOOR STAYS STABLE

- Check that there is energy to the door card. If there is energy, the 24V led should turn on. If the LED is not lit, measure the 24V ac supply input. If there is no input voltage, check the power supply from the panel to the feeding transformer. If there is input voltage, check the glass fuse on the board. Check the motor power connections. Check whether it is in automatic mode from the position switch. If not, try taking it to automatic mode, cutting the energy and giving it again.
- Check if there is a mechanical jam in the door.

DOOR PANELS OPEN AND CLOSE UNCONTROLLED or FAST

- Check the motor and encoder connections. When you move the door manually, the speed of the door should be read on the indicator.
- Encoder A and B channels may be reversed. Try again by replacing A with B..

KAPI AÇILMIYOR

- Kapi açma komutu verildiğinde giriş radarı, çıkış radarı yada harici açma ledi yanmalıdır. LED yanmıyor ise AÇ sinyali veren radarlar, el sensörü, buton veya şifreli geçiş sistemleri aksesuarların bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

DOOR DOES NOT OPEN

- If the door is not closed, it should be checked whether the LEDs (internal radar, external radar, map opening, photocell) that give the door open signal are constantly lit. If they are lit, the connected accessory should be checked.
- Check if there is a mechanical jam in the door.

DOOR MOVES IN REVERSE

- If the door is closing instead of opening and opening instead of closing, motor connections are reversed. Move the motor ends. Also, do not forget to swap encoder A and B channels.

DOOR SOCKING OR SLOWING TOO EARLY

- Make sure that door learning is done.
- Make sure the speed settings are set properly.



RD-34 TROUBLESHOOTING

THE DOOR IS HIT INFREQUENTLY

- Check if there is a mechanical jam in the door.
- Squeezing pressure might be set too low.
- The encoder may not be working properly.
- Supply voltage may be too low..

DOOR PANELS SHITT

- Check the encoder connections.
- Check the PID settings (SPEED CONTROL KP and KI).
- Motor Wheel Rotation, Motor Revolutions, and Reducer Revolutions, Number of Encoders
- Make sure you entered it correctly.

AFTER THE DOOR IS FULLY OPENED, IT COMES BACK 1-2 CM AND TESTS TO OPEN AGAIN

- The hold-open pressure may be kept low and the door spring may have been overcome. The hold-open pressure should be slightly increased.

DOOR MOTOR AND DRIVER CIRCUIT HEATS EVEN WHEN THE DOOR IS STATIONARY

- Hold open and hold closed pressures may have been entered unnecessarily low. Check the values



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

LCD DISPLAY AND KEYS

RD- POSITION SWITCH There are 2 lines 16 character LCD display and 6 keypads on the keypad.



2-Line 16-character
LCD display

Figure: Indicator and keypad on the Keypad



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

KEY FUNCTIONS

In the menu:

	Decrease Key	Used to increase value in the menu
	Value Increase Key	It is used to decrease value in the menu.
	Left Arrow Key	Allows you to go back in the menu
	Right Arrow Key	Allows you to scroll through the menu
	ESC Key	Back in the menu (allows to save and exit the menu).
	Menu Key	3 Press and hold for a second to enter the menu.

On the Home Screen:

	Winter mode (Door is half opened)
	Closed mode (Cancels the sensors, the door remains closed.)
	Open mode (The door remains open continuously.)
	Exit mode (It only allows exit from inside and makes it not from outside)
	Automatic mode (The door is automatic.)
	It is used to enter the menu.

NOTE: To exit the menu, press the right arrow button until the EXIT MENU screen appears. must be printed

When this message appears on the screen, press the ESC key. Pressing to exit the menu.

NOTE: If no changes are made in the menu for 50 seconds, the control unit will automatically exit the menu. Settings made when exiting the menu will be saved..



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

INFORMATION SCREENS

REELDOOR POSITION SWITCH There is a main screen on the keypad screen, an information screen showing the status of door control signals and an operation counter screen. Transition to these screens is shown below.

When the card is energized for the first time, the screen with the product name and software version will appear first.

Opening Screen

RD- V: X.X

Then it will enter the main screen. Door position, door speed and door operating status information are shown on the main screen. In addition, the error message in case of error is given on the bottom line of the screen..

The position of the door
(0 cm when the door is fully
open)

P: 82 cm v: 0 cm/s
DOOR: DOOR OPEN

Door movement speed
Door operating status or
Error message

ANA EKRAN

Figure-12: Operation counter screen

Writes current DCBUS voltage from VOLT unit to the screen.

DOOR OPENING
OPEN DOOR

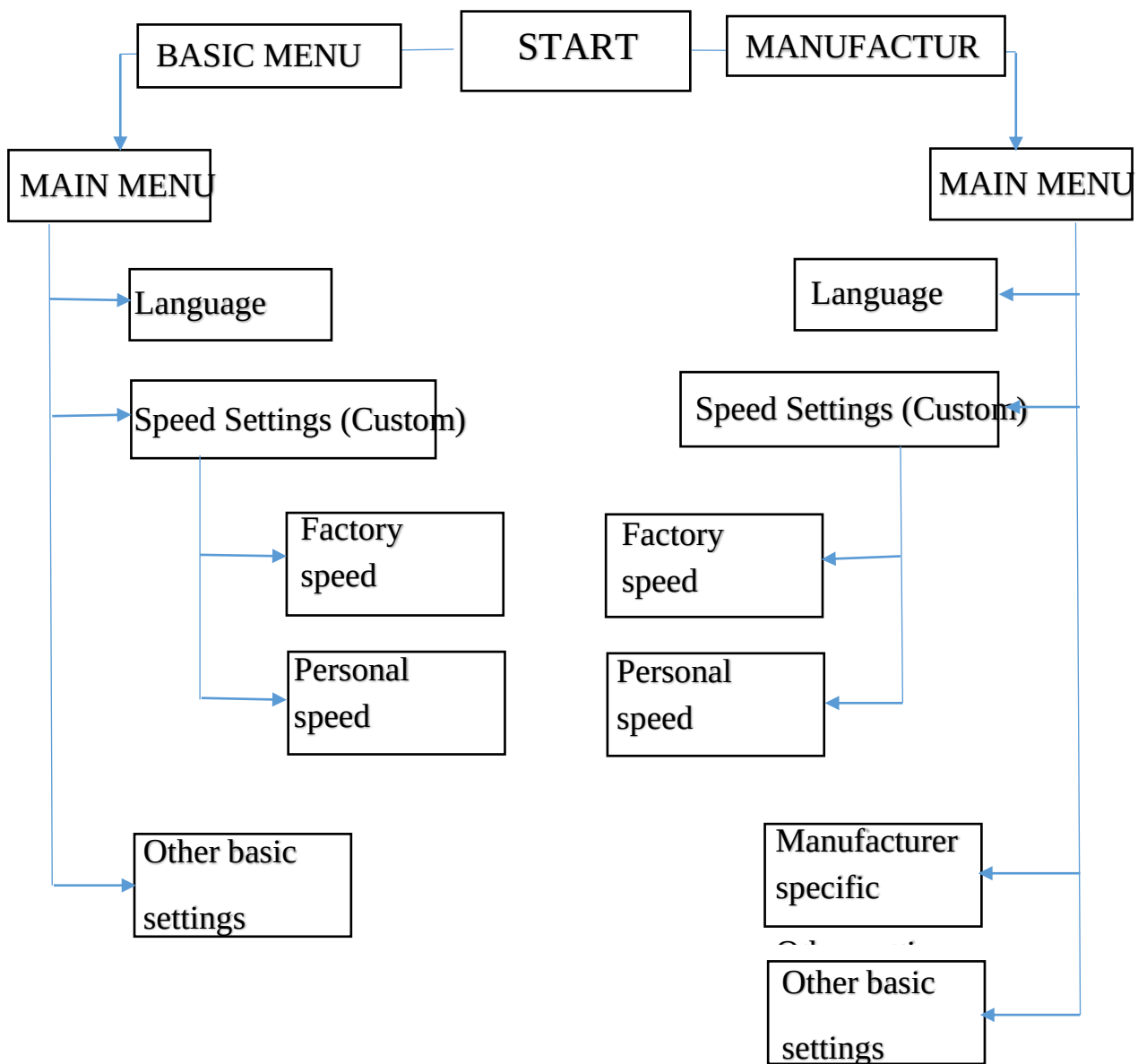
DC Bus voltage value



RD LOCATION SWITCH ACCESS TO THE MENU

RD- Access to the menu is limited in the Position Switch control card in terms of security, needs and ease of adjustment. Access to the menu; The producer level is divided into different powers, namely the basic level. In order to set the manufacturer level menu with the LCD keypad on the RD-Position Switch card, you must open the card as follows.

- De-energize the card
- Energize the card by holding down the UP and DOWN keys together.
- The card will enter the menu directly. Parameters such as "ENCODER PALS", "MOTOR SPEED", "GEAR SURROUND" will be visible in the menu.





RD POSITION SWITCH

PARAMETER LIST BY ACCESS LEVELS

In the parameter list table, the access level of the parameters and parameters is specified.

Parameter Name RD-Position Switch Keypad	Parameter Group	Access Level	Parameter Name RD-Position Switch Keypad	Parameter Group	Access Level
LANGUAGE / LANGUAGE	TÜRKÇE / ENGLISH	BASIC	ENGINE SPEED	-	PRODUCER
SPEED SETTINGS PERSONAL	Factory Normal Factory Fast Factory Slow	BASIC	REDUCER SPEED	-	PRODUCER
CLOSING SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	KP RATIO	-	PRODUCER
CLOSE SLOW SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	KI RATIO	-	PRODUCER
CLOSE RAMP LENGTH	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ON-OFF COUNTER	-	PRODUCER
CLOSE SLOW ROAD	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	COMPRESSION PRESSURE	-	BASIC
OPENING SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	OPEN TIME	-	BASIC
OPENING SLOW SPEED	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	DEMO MODE	-	BASIC
OPENING RAMP LENGTH	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ENGINE LOCK		BASIC
OPEN SLOWWAY	SPEED SETTINGS> PERSONAL	BASIC	ELECTRONIC LOCK		BASIC
OPEN HOLDING PRESSURE	-	BASIC	FACTORY SETTINGS		BASIC
CLOSED HOLDING PRESSURE	-	BASIC	OPEN START SPEED		BASIC
DOOR RECOGNITION SPEED	-	PRODUCER	PHOTOCELL CONTACT		PRODUCER
ENCODER PALS	-	PRODUCER	IN CASE OF FIRE		PRODUCER
GEAR SURROUND	-	PRODUCER	EXIT THE MENU		BASIC



GENERAL SETUP PARAMETERS

LANGUAGE TURKISH ENGLISH	Screen language selection is made. Turkish menu language English menu language (ACTIVE)
SPEED SETTINGS	- How to adjust the door speed parameters is selected. If desired, it can be easily adjusted to the factory settings, if desired, individual arrangements can be made. When any of the factory values is selected, the following speed adjustment parameters will not be seen on the screen. - OPENING SPEED - OPENING SLOW SPEED - OPENING RAMP LENGTH - OPEN SLOWWAY - CLOSE SPEED - CLOSE SLOW SPEED - CLOSE RAMP LENGTH - CLOSE SLOW ROAD - DEMO MODE - ENGINE LOCK - ELECTRONIC LOCK - BACK TO FACTORY SETTINGS - OPEN START SPEED - EXIT THE MENU
FACTORY NORMAL	All speed setting parameters are set to normal speed values set in the factory setting..
PERSONAL	Speed setting parameters can be individually edited by the user.
A. HOLDING PRESSURE	It is the holding open pressure that the engine will apply to the door after the door is fully opened. After the door is fully opened, enough pressure to hold open is enough to prevent the closing force that will occur due to the door stopper.
HOLDING PRESSURE	It is the closing pressure that the engine will apply to the door after the door is fully closed. After the door is fully closed, it is sufficient to hold closed pressure enough to prevent the opening force to occur.
PRESS COMPRESSION.	With this parameter, you can adjust the compression pressure that the door will apply to overcome the obstacle when it encounters an obstacle. If a jam is detected while closing, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming information is sent to the control board and the door opens back. After the door opens completely back, the door starts to close again at normal cruising speed after the close signal comes from the control card. When approaching the obstacle, it slows down the door speed and passes through the area where the obstacle is detected. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. If a jam is detected while opening, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming is not activated. Closing signal is waited for 15 seconds. If the closing signal comes during this time, the door closes, if not, the door tries to open again. The door passes through the area where the obstacle is detected at a slow speed. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. Not: Maksimum statik kapanma gücü 150N'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.



MENU SETUP WITH RD-POSITION SWITCH KEYPAD

COUNTER RESET	Used to reset the door open / close counter. To reset the counter RESET: After selecting YES, the door open / close counter will be reset as soon as the menu is exited.
DOOR OPENING TRAVEL PARAMETERS	
These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the following door opening travel curve. .	
OPENING SPEED	It is the highest speed the door will reach during opening.
OPENING SLOW SPEED	It is the speed of the door before reaching the opening limit buffer.
OPENING RAMP LENGTH	The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed).
OPEN SLOWWAY	It determines the distance the door will travel to the limit buffer at slow speed.
DOOR CLOSE TRAVEL PARAMETERS	
These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the door-closing travel curve below.	
CLOSING SPEED	It is the highest speed the door will reach during closing.
CLOSE SLOW SPEED	It is the speed of the door before reaching the closing limit buffer.
CLOSING RAMP LENGTH	The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed).
CLOSE SLOW ROAD	Determines the way the door will travel to the closing zone at slow speed
ENGINE PARAMETERS	
ENCODER PALS	It is the number of pulses produced by the encoder connected to the motor in one revolution.
ENGINE SPEED	Engine speed (Reduction is input cycle).
REDUCER SPEED	Reduction is the output speed (Engine speed / gear ratio)
GEAR SURROUND	It is the drive wheel circumference. It is entered in cm.



MENU SETUP WITH RD-POSITION SWITCH KEYPAD

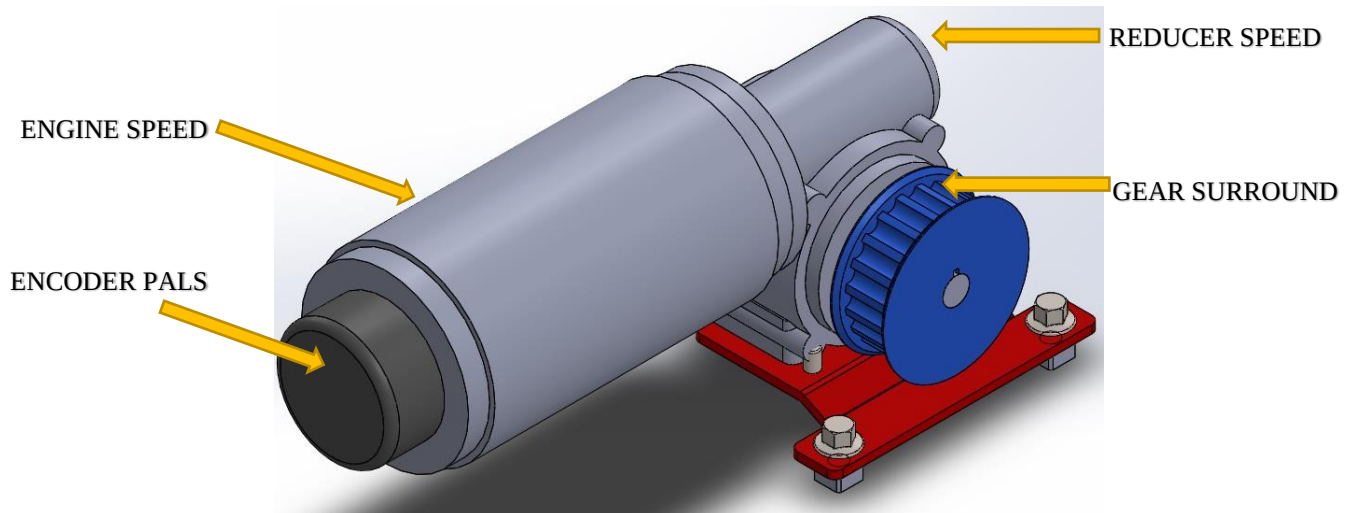
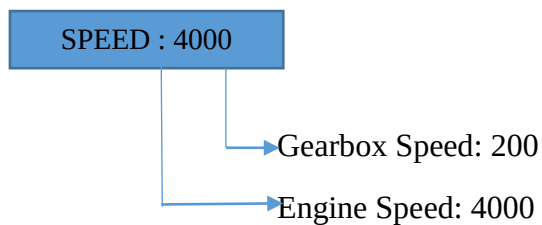


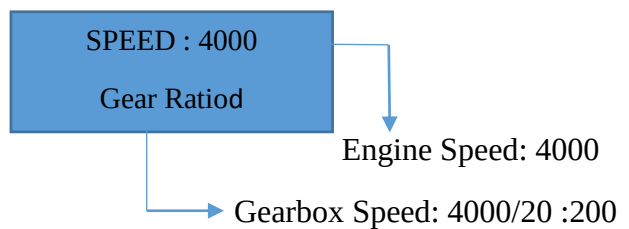
Figure -17 Engine Parameters

How to determine motor gear ratios on sample motor labels is shown below.

SAMPLE ENGINE LABEL 1:



SAMPLE ENGINE LABEL 2:





RD POSITION SWITCH SPEED CONTROL SETTING PARAMETERS

SPEED CONTROL KP

PI is the difference multiplier of the speed controller. If there is flickering on the panels, the value of this parameter is decreased and the flickering is eliminated.

SPEED CONTROL KI

PI is the integral multiplier of the speed controller.

SPEED CONTROL KP and SPEED CONTROL KI Parameters determine the response time of the PI speed controller, which makes the motor speed adjustment. Since the integral factor multiplies the sum of errors, it should be chosen much smaller than KP. Otherwise, there may be peaks in the vibration and travel graph. Generally, it is useful to choose KP which is 10 times bigger than KI. If the KI and KP become too large, there will be difficulties in the engine. If it is too small, sensitivity loss occurs due to delays in the motor catching the desired reference speed..

DISPLAY MESSAGES

The following messages regarding the operation of the door are given on the RD-Position Switch Keypad screen.

MESSAGE	MESSAGE EXPLANATION	
DOOR OPEN	The door is open. It will write P: Ocm as position information on the screen.	
DOOR IS CLOSED	The door is closed. Door length will be written on the screen as position information.	
DOOR OPENING	The door moves in the direction of opening. While opening the door, speed and position information is displayed on the screen.	
THE DOOR IS CLOSING	The door moves in the closing direction. While closing the door, speed and position information is displayed on the screen.	



RD POSITION SWITCH WARNING MESSAGES

Error messages to be displayed on the RD-Position Key card are listed below. Of these messages

RD- Position Switch The equivalents on the keypad screen and the internal digital display screen are shown separately in the table. specified separately.

RD-POSITION SWITCH KEYPAD LCD DISPLAY	DESCRIPTION	WHY IT MAY BE
JAM WHEN CLOSED	Jamming when closing the door detected	▪ There may be a mechanical failure on the door. ▪ There may be a mechanical strain on the door. ▪ Try to increase the squeezing pressure. ▪ The encoder may be broken. ▪ Input supply voltage may be low.
RD-LOCATION SWITCH KEYPAD LCD DISPLAY	DESCRIPTION	WHY IT MAY BE
JAM WHEN OPENING	Jamming when opening the door detected	▪ There may be a mechanical failure on the door. ▪ There may be a mechanical strain on the door. ▪ Try to increase the squeezing pressure. ▪ The encoder may be broken. ▪ Input supply voltage may be low.

