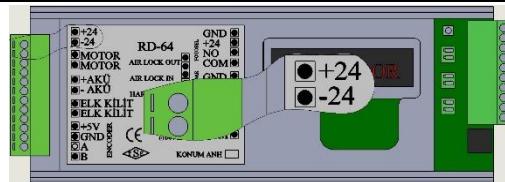


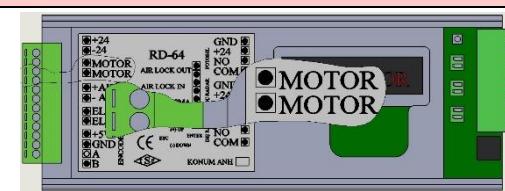
GERİ BESLEMESİ

| | |
|-----------------------|---|
| Giriş Besleme Voltajı | 24-30 V AC ± %10 10W (kontrol devresi) |
| Maks. Güç Harcaması | 10W (kontrol devresi) + Motor Gücü |
| Besleme Koruması | Sigorta Korumalı (6A) |



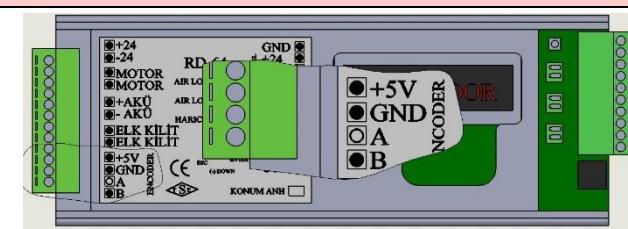
MOTOR ÇIKIŞI

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Motor Gerilimi | 24-30 VDC |
| Motor Çıkış Akımı | Maks. 10A |
| Motor Kontrol Şekli | 4 Bölge Kontrol |
| Motor Koruması | Aşırı yük ve kısa devre korumalı |



ENKODER GİRİŞİ

| | |
|---------------------------------|---|
| Tek Kanal ile Çalışma yapılamaz | |
| Enkoder Tipi | 2 Kanal inkremental (artımlı) enkoder |
| Enkoder Çözünürlüğü | 100 - 5000 pals arasında herhangi bir model |
| Enkoder Voltajı | 5V DC |

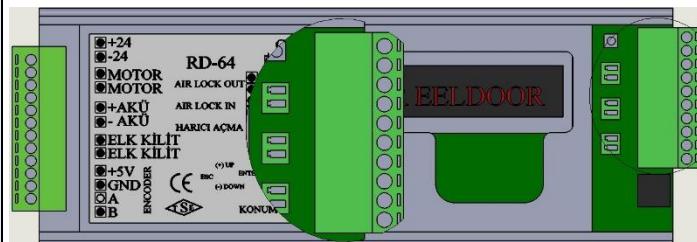


ÇIKIŞ SİNYALLERİ

| | |
|-----------------------------------|--|
| Kapı tam açıldı | |
| Bilgisayar Kontrolü için çıkışlar | Kapı tam kapandı |
| | Kapı sıkıştı veya fotosel aktif çıkıştır |
| | Kapı arıza göstergesi çıkıştır |
| Çıkış Tipi | Maks. 3A, 250V AC veya 30 VDC için |

GİRİŞ SİNYALLERİ

| | |
|---|---|
| Kapı Kumanda girişleri (Optokupplör ile yalıtılmış) | Giriş radarı sinyali Çıkış radarı sinyali Fotosel sinyali Airlock in ve aut sinyali Harici açma sinyali RS 485 girişi Konum anahtarı girişi |
|---|---|

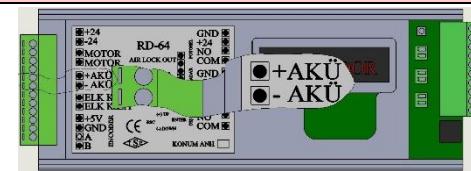




RD-64 TEKNİK ÖZELLİKLER

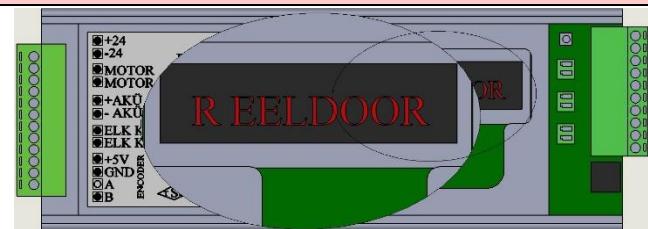
AKÜ BAĞLANTISI

| | |
|------------------|------------------------|
| Akü beslemesi | 2 adet 12V /1.2 Ah akü |
| Dahili Akü Şarjı | var |
| Akü Koruması | Sigorta Korumalı |



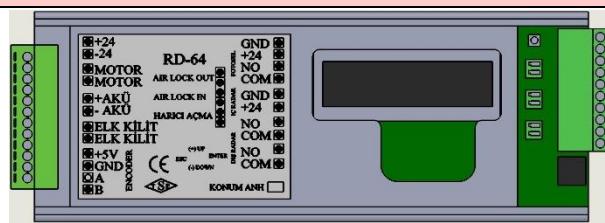
KULLANICI ARAYÜZÜ

| | |
|-------------------------------|---|
| Standart kart üzerinde arayüz | 2 Satır 16 Karakter LCD ekran 4-lü buton takımı |
| Sesli ikaz | Buzzer ile (aktif değil) |
| Lisan Seçimi | Türkçe, İngilizce (aktif) |



FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

| | |
|----------|---|
| Boyutlar | 265 x 90 x 40 mm (En x Boy x Yükseklik) |
|----------|---|



ÇALIŞMA SINIRLARI

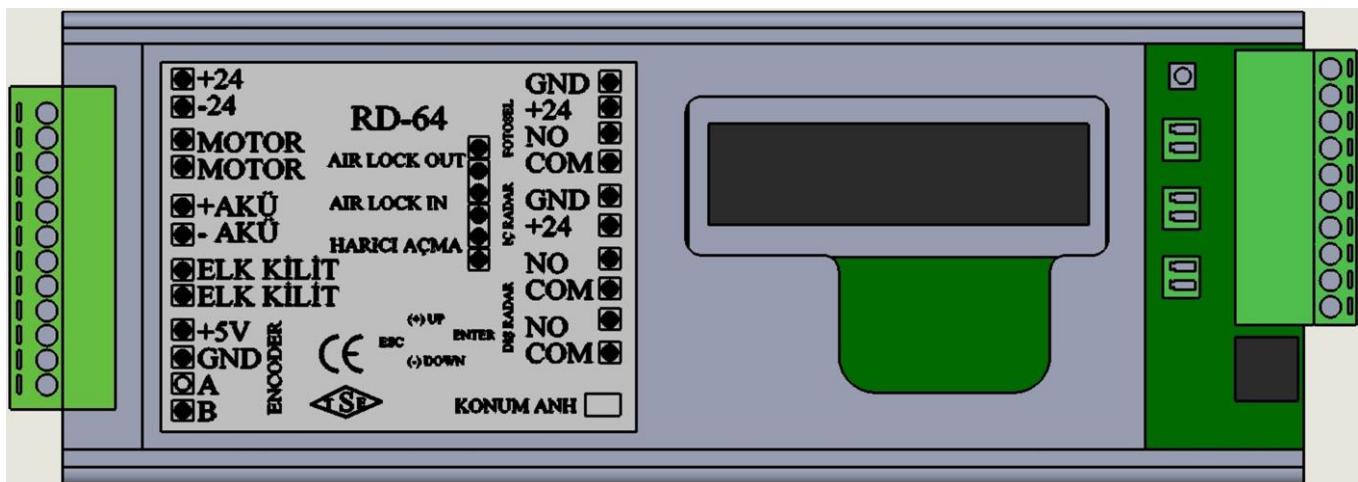
| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Kapı açma - kapama hızı | 20 cm/s - 50 cm/s |
| Kapı açma kapama yavaş hızı | 2.cm/s - 19 cm/s |



RD-64 KAPI KARTI KLEMENTS RUMUZLARI

| MOTOR TERMINALİ | | FOTOSEL | |
|--------------------------|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| Motor Çıkışı | +24 | Fotosel (+) Ucu | |
| AKÜ TERMINALİ | | GND | Fotosel (-) Ucu |
| Akü + ucu | COM | Fotosel Contak Ortak Ucu | |
| Akü - ucu | NO | Fotosel Contak Ucu (Normalde açık) | |
| ENKODER TERMINALİ | | KONUM ANAHTARI | |
| A | Enkoder darbe giriş terminali (A Kanalı) | +24 | (+) Ucu |
| B | Enkoder darbe giriş terminali (B Kanalı) | GND | (-) Ucu |
| GND | Enkoder için (-) besleme | DATA | RS 485 |
| + 5V | Enkoder için 5V besleme | DATA | RS 485 |
| ELEKTRONİK KİLİT | | HARİCİ AÇMA | |
| +24 | (+) Ucu | COM | Harici kontak ortak ucu |
| GND | (-) Ucu | NO | Harici kontak ucu (Normalde açık) |
| GİRİŞ RADARI | | ÇIKIŞ RADARI | |
| + 24 | Radar(+) Ucu | +24 | Radar(+) Ucu |
| GND | Radar (-) Ucu | GND | Radar (-) Ucu |
| COM | Radar kontak Ortak Ucu | COM | Radar kontak Ortak Ucu |
| NO | Radar kontak Ucu (Normalde açık) | NO | Radar kontak Ucu (Normalde açık) |

| RS485 GİRİŞ | | AIRLOCK GIRIS |
|-----------------|-------------|---------------|
| DATA IN | Data Girişi | AIRLOCK IN |
| DATA OUT | Data Çıkışı | AIRLOCK OUT |

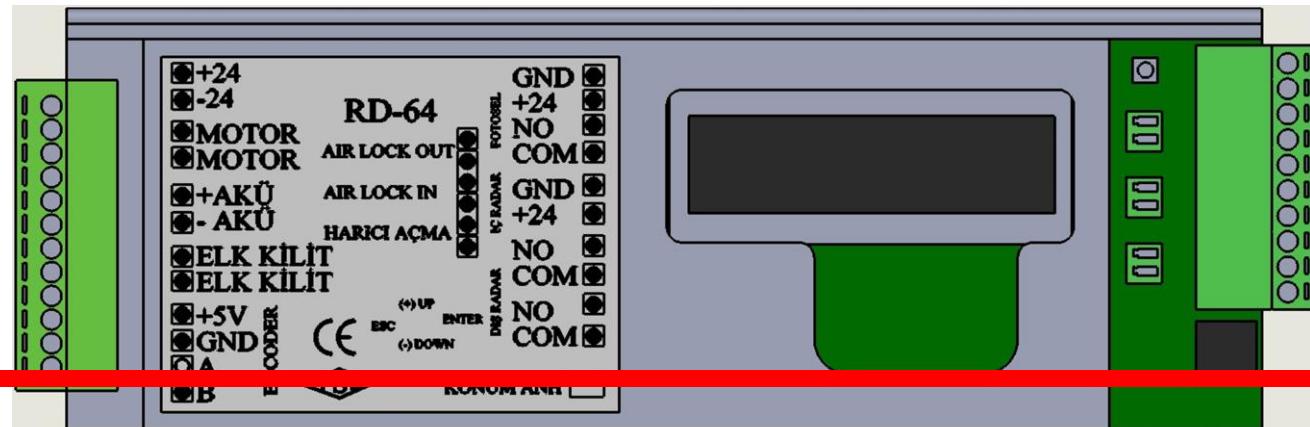




RD-64 KART ÜZERİNDEKİ LEDLER VE AÇIKLAMALARI

GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ » Şekil - 2: Kapı kartı üzerindeki ledler

| BESLEME GERİLİM LEDLERİ | DURUMU | AÇIKLAMA |
|-------------------------|---------|---|
| 5V | ● YANIK | +5V Geriliği Var (İşlemci beslemesi ve enkoder beslemesi) |
| | ✗ SÖNÜK | +5V Geriliği yok. |
| 12 V | ● YANIK | +12V Geriliği var (Motor sürücü devresi geriliği) |
| | ✗ SÖNÜK | +12V Geriliği yok |
| 24 V | ● YANIK | +24V Geriliği var(Motor beslemesi, röle beslemeleri, çıkış sinyalleri geriliği) |
| | ✗ SÖNÜK | +24V Geriliği yok |
| SİNYAL LEDLERİ | DURUMU | AÇIKLAMA |
| Giriş ve Çıkış Radarı | ● YANIK | Kapı tam açık |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı tam kapalı |
| Harici Açma | ● YANIK | Kapı tam açık |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı tam kapalı |
| Fotosel | ● YANIK | Kapı sıkıştı veya fotosel kesti |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı sıkışması veya fotosel yok |
| GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ | DURUMU | AÇIKLAMA |
| Giriş ve Çıkış Radarı | ● YANIK | Kapı tam açık |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı tam kapalı |
| Harici Açma | ● YANIK | Kapı tam açık |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı tam kapalı |
| Fotosel | ● YANIK | Kapı sıkıştı veya fotosel kesti |
| | ✗ SÖNÜK | Kapı sıkışması veya fotosel yok |

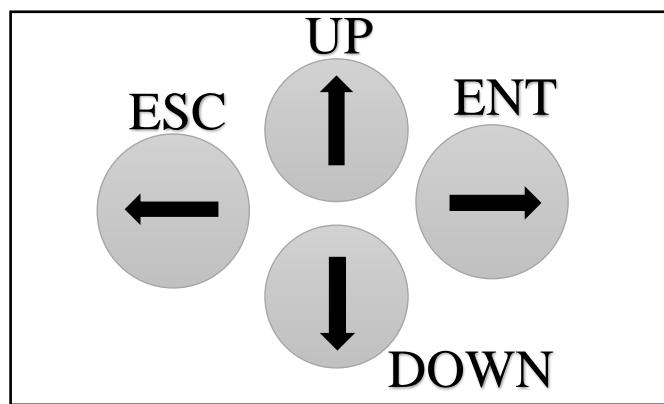


- Kartın AC besleme girişi 24-30 VAC gerilim aralığında olmalıdır. 30 VAC üzeri besleme karta zarar verebilir.
- AC besleme için kullanılacak trafo uygun güçte seçilmelidir. Trafonun, motor gücünden en az 10 - 15 VA büyük seçilmesinde fayda vardır.
- Kapı motoru redüktörlü 24V'de olmalıdır. Motor gücü en çok 200 W olabilir.
- 5V beslemeli, çift kanal (A ve B kanalı), 100 - 5000 pals enkoder kullanılması zorunludur. Tek kanal enkoder mümkün olduğunda fazla çözünürlükte enkoder kullanmak faydalıdır.
- Maksimum durağan kapanma gücü 150 N ile sınırlıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Kapı kartı üzerindeki sinyal girişlerine uygulanacak gerilimler 28Vde'yi aşmamalıdır.
- Kapı kartı bir emniyet devresi düzeneği değildir. Bu nedenle kart üzerindeki sinyal çıkışları otomatik kapının emniyet devresi için kullanılmalıdır
- Montaj ya da kullanıcı hatasından dolayı meydana gelen yaralanma, ölüm yada maddi kayıplarda LİNEER OTOMASYON SİSTEMLERİ sorumlu tutulamaz. Bu hatalardan dolayı arızalanan ürün garanti kapsamı dışında kalır.



LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-64 Tuş takımı üzerinde 2 satır 16 karakter LCD gözterge ve 4 adet tuş takımı bulunur



**2-Satır 16-karakter
LCD gözterge**

Şekil-6 : RD-64 Tuş Takımı üzerindeki gözterge ve tuş takımı



RD-64 GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

TUŞ FONKSİYONLARI

Ana Ekranda:

| | | |
|--------------|-------------|--|
| UP | Yukarı Tuşu | Ana ekran ve diger ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır. |
| DOWN | Aşağı Tuşu | Ana ekran ve diger ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır. |
| ENTER | Sağ Tuş | 3 Saniye basılı tutarak menüye giriş yapılır. |
| ESC | Sol Tuş | Menüde iken geri (bir önceki parametreye geçmeyi) sağlar. |

Manuel Hareket Ekranında:

| | |
|------------------|--|
| UP-DOWN | Bir sonraki ekrana geçirir. |
| ESC-ENTER | ESC tuşu ile kapı konumda kaldı ise basılarak kapı otomatik moda çekilir(konum anahtarı yokken |

Menüde:

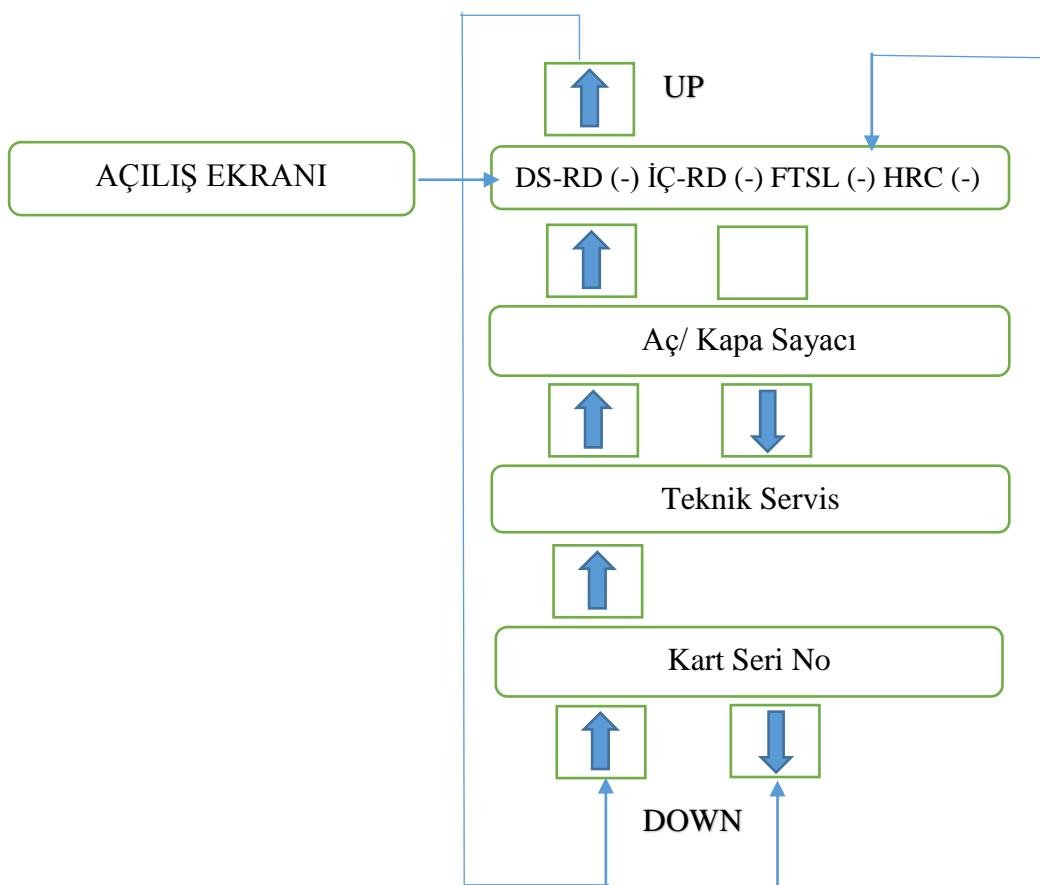
| | |
|------------------|----------------------------|
| UP-DOWN | Bir sonraki ekrana geçirir |
| ESC-ENTER | Parametreyi değiştirir. |

NOT: Menüden çıkmak için MENÜDEN ÇIKIŞ ekranı belirinceye kadar ENTER tuşuna basılmalıdır. Bu mesaj ekranда belirdiğinde UP tuşuna basılarak menüden çıkılır.

NOT: Menüde iken 50 saniye boyunca herhangi bir değişiklik yapılmazsa kontrol ünitesi kendiliğinden menüden çıkacaktır. Menüden çıkışken yapılan ayarlar kaydedilecektir.

BİLGİ EKRANLARI

RD-64 Tuş takımı ekranında ana ekran ile birlikte kapı kumanda sinyallerinin durumunu gösteren bilgi ekranı manuel hareket ekranı ve çalışma sayacı ekranı bulunmaktadır. Aşağıda bu ekranlara geçiş gösterilmiştir.



Karta ilk enerji verildiğinde, ilk olarak ürün ismi ve yazılım versiyonunun bulunduğu ekran belirecektir.



RD-64 GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

Açılış Ekranı

RD-64 V: X.X

Ardından ana ekran'a girilecektir. Ana ekran'da kapı pozisyonu kapı hızı ve kapı çalışma durumu bilgileri gösterilmektedir. Ayrıca hata durumun da hata mesajı ekranın alt satırında verilmektedir.

Kapının pozisyonu
(Kapı tam açık iken 0 cm)

P: 82 cm v: 0 cm/s
KAPI: KAPI AÇIK

Kapı hareket hızı
Kapı çalışma durumu veya
Hata mesajı

ANA EKRAN

Kullanıcı tarafından, kapının kart üzerindeki tuşlar ile hareket ettirilmesi için manuel hareket ekranı kullanılır.

Kapı kartının ilk çalıştırıldığı andan itibaren toplam kaç kez açma-kapama yaptığı bilgisi çalışma sayacı ekranında gösterilir.

AÇ/KAPA SAYACI
0000001578

Şekil-12 : Çalışma sayacı ekranı

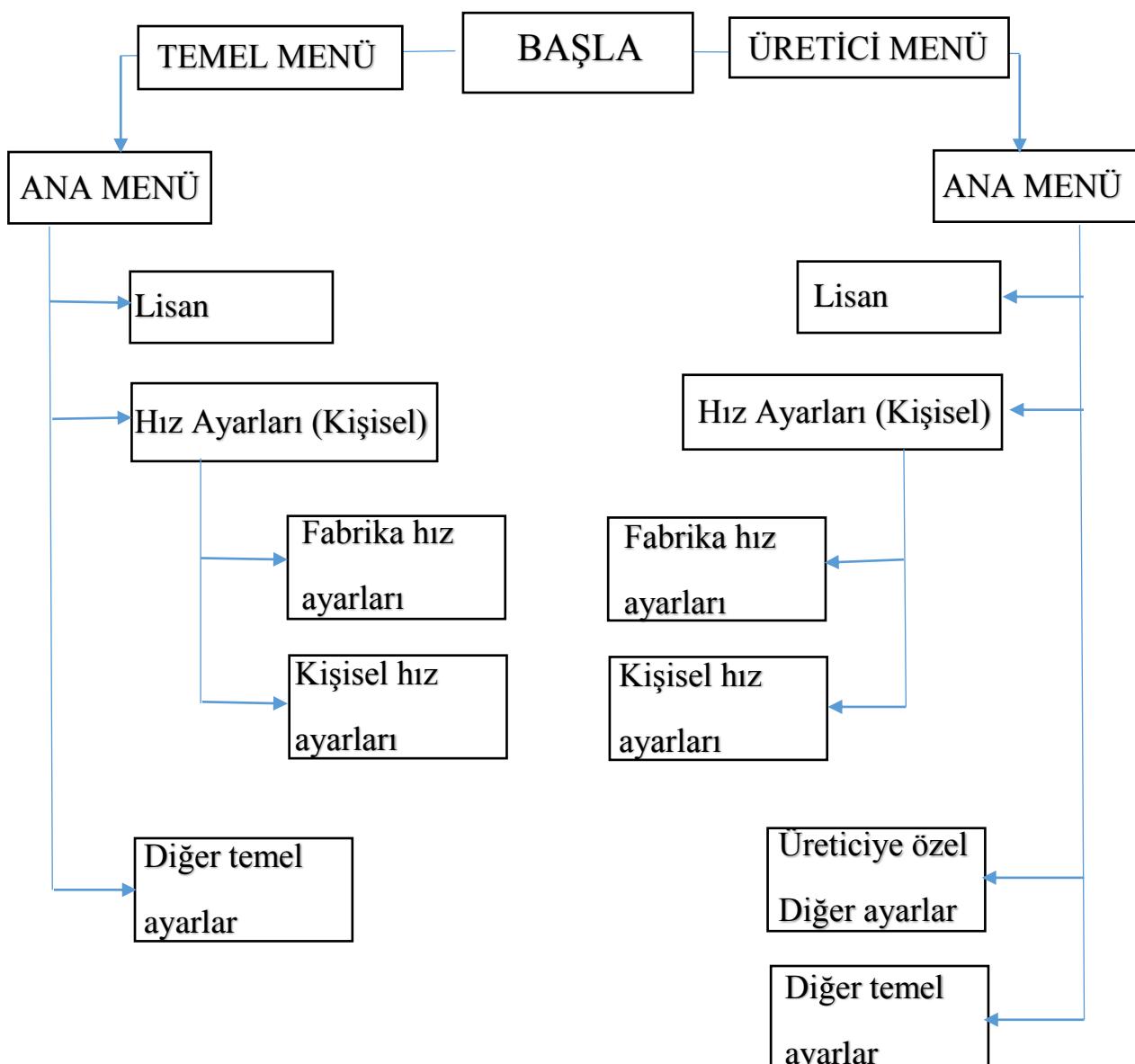
O andaki DCBUS gerilimini VOLT biriminden ekran'a yazar.

DCBUS VOLTAGE
33.30 Volt

DC Bus gerilim değer

RD-64 Kapı kumanda kartında güvenlik, ihtiyaçlar ve ayar kolaylığı açısından, menüye erişim sınırlanmıştır. Menüye erişim; üretici seviyesi, temel seviye olmak üzere farklı yetkilere ayrılmıştır. RD-64 Kapı kartında LCD tuş takımı ile üretici seviyesinde menü ayarı yapmak için kartı aşağıdaki şekilde açmalısınız.

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. "ENCODER PALS", "MOTOR DEVRİ", "DİŞLİ ÇEVRESİ" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.





RD-64

ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ

Parametre listesi tablosunda, parametreler ve parametrelerin hangi erişim seviyesinde olduğu belirtilmiştir.

| Parametre Adı RD-64 Tuş Takımı | Parametre Grubu | Erişim Seviyesi | Parametre Adı RD-64 Tuş Takımı | Parametre Grubu | Erişim Seviyesi |
|-----------------------------------|--|--------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| LİSAN / LANGUAGE | TÜRKÇE / ENGLISH | TEMEL | MOTOR DEVİRİ | - | ÜRETİCİ |
| HİZ AYARLARI KİŞİSEL | Fabrika Normal Fabrika Hızlı Fabrika Yavaş | TEMEL | REDÜKTÖR DEVİRİ | - | ÜRETİCİ |
| KAPAMA HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | KP ORANI | - | ÜRETİCİ |
| KAPAMA YAVAŞ HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | KI ORANI | - | ÜRETİCİ |
| KAPA RAMPA BOYU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | AÇMA KAPAMA SAYACI | - | ÜRETİCİ |
| KAPA YAVAŞ YOLU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | SIKIŞTIRMA BASINCI | - | TEMEL |
| AÇMA HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | AÇIK KALMA SÜRESİ | - | TEMEL |
| AÇMA YAVAŞ HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | DEMO MODU | - | TEMEL |
| AÇMA RAMPA BOYU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | MOTOR KİLİDİ | | TEMEL |
| AÇMA YAVAŞ YOLU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | ELEKTRONİK KİLIT | | TEMEL |
| AÇIK TUTMA BASINCI | - | TEMEL | FABRİKA AYARLARI | | TEMEL |
| KAPALI TUTMA BASINCI | - | TEMEL | AÇMA KALKIŞ HIZI | | TEMEL |
| KAPI TANIMA HIZI | - | ÜRETİCİ | FOTOSEL KONTAĞI | | ÜRETİCİ |
| ENCODER PALS | - | ÜRETİCİ | YANGIN DURUMUNDA | | ÜRETİCİ |
| DİŞLİ ÇEVRESİ | - | ÜRETİCİ | MENÜDEN ÇIKIŞ | | TEMEL |



RD-64 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

| GENEL AYAR PARAMETRELERİ | |
|--|---|
| LİSAN TÜRKÇE ENGLISH | Ecran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF) |
| HIZ AYARLARI | Kapı hız parametrelerinin nasıl ayarlanacağı seçilir. İstenirse kolayca fabrika ayarlarındaki değerlere ayarlanır, istenirse de ayrı-ayrı düzenleme yapılabilir. Fabrika değerlerinden herhangi birisi seçildiğinde aşağıdaki hız ayar parametreleri ekranda görülmeyecektir <ul style="list-style-type: none">▪ AÇMA HIZI▪ AÇMA YAVAŞ HIZI▪ AÇMA RAMPA BOYU▪ AÇMA YAVAŞ YOLU▪ KAPAMA HIZI▪ KAPAMA YAVAŞ HIZI▪ KAPA RAMPA BOYU▪ KAPA YAVAŞ YOLU▪ DEMO MODU▪ MOTOR KİLİDİ▪ ELEKTRONİK KİLİT▪ FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖN▪ AÇMA KALKIŞ HIZI▪ MENÜDEN ÇIKIŞ |
| FABRİKA NORMAL | Tüm hız ayar parametreleri fabrika ayarında belirlenmiş normal hız değerlerine ayarlanır. |
| KİŞİSEL | Hız ayar parametreleri kullanıcı tarafından ayrı ayrı düzenlenebilir. |
| A.TUTMA BASINCI | Kapı tam açıldıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı açık tutma basıncıdır. Kapı tam açıldıktan sonra kapı stoperi nedeniyle oluşacak kapama kuvvetinin engelleyeceğ kadar açık tutma basıncı yeterlidir. |
| K.TUTMA BASINCI | Kapı tam kapandıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı kapalı tutma basıncıdır. Kapı tam kapandıktan sonra oluşacak açma kuvvetini engelleyeceğ kadar kapalı tutma basıncı yeterlidir. |
| SIKİŞTIRMA BAS. | Kapının bir engeli ile karşılaştığında engeli aşmak için uygulayacağı sıkıştırma basıncını bu parametre ile ayarlayabilirsiniz. Kaparken sıkışma algılanırsa, kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Kumanda kartına sıkışma bilgisi gönderilir ve kapı geri açar. Kapı tamamen geri açıldıktan sonra, kumanda kartından kapa sinyali geldikten sonra kapı tekrar normal seyir hızında kapamaya başlar. Engele yaklaşıldığında kapı hızını düşürerek engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılırsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Açarken sıkışma algılanırsa kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Sıkışma aktif edilmez. 15 saniye süreyle kapama sinyali beklenir. Bu süre içerisinde kapama sinyali gelirse kapı kapatır, gelmez ise kapı tekrar açması dener. Kapı engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılırsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. |
| Not: Maksimum statik kapanma gücü 15ON'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir. | |



RD-64 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

| | |
|------------------|--|
| KAPı TANIMA HIZI | Kapı boyunun öğrenilmesi esnasında kullanılacak hız bu parametre ile ayarlanır. Kapı tanıma işlemi bir kere yapılabildikten, daha doğru bir öğrenme için kapı tanıma hızı çok yüksek tutulmamalıdır. |
| DEMO MODU | Kapının çalışmasının test edilmesi için kullanılır. Demo modu aktif edildiğinde kapı sürekli olarak açma-kapama yapacaktır. |
| AÇIK | Kapı sürekli olarak açıp-kapatır. Bu esnada açma-kapama ve hız sinyal girişleri dikkate alınmaz. Fotosel kesmesi veya kapı sıkışması durumlarında kapı geri açarak, demo modu da çalışmasını sürdürür. |
| KAPALI | Kapı normal çalışmasına devam eder. |

| | |
|-----------------|--|
| SAYAÇ SIFIRLAMA | Kapı açma/kapama sayacını sıfırlamak için kullanılır. Sayacı sıfırlamak için SIFIRLA:EVET seçildikten sonra menüden çıktıığı anda kapı aç/kapa sayacı sıfırlanacaktır. |
|-----------------|--|

KAPı AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı açma seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

| | |
|-----------------|---|
| AÇMA HIZI | Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır |
| AÇMA YAVAŞ HIZI | Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır. |
| AÇMA RAMPA BOYU | Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hız) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hız) yol alacağı mesafedir. |
| AÇMA YAVAŞ YOLU | Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler. |

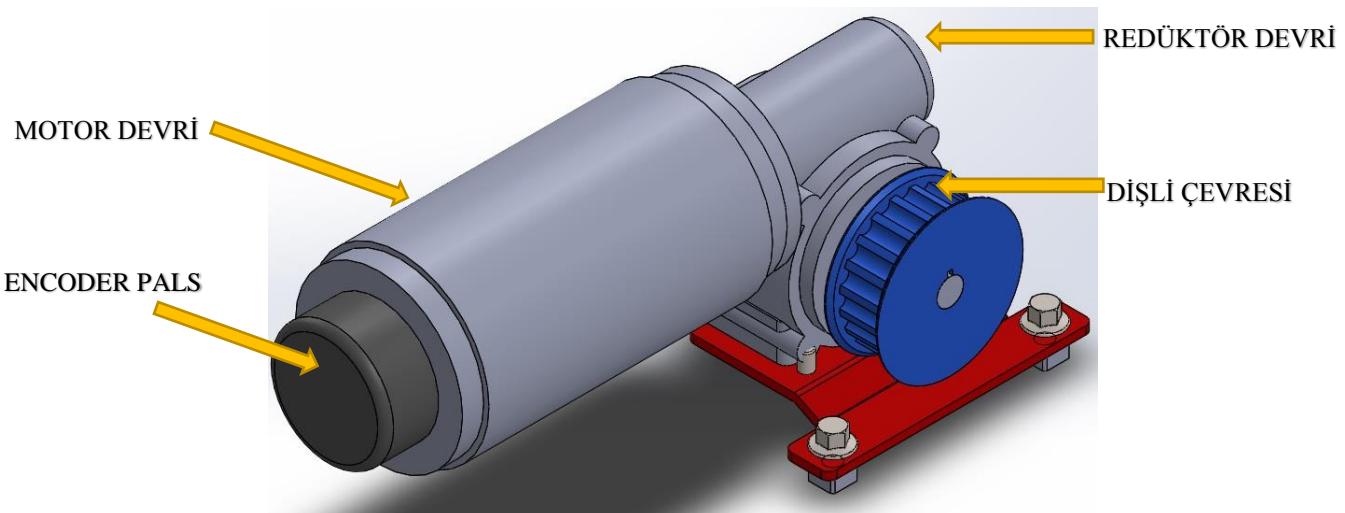
KAPı KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı kapama seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

| | |
|-------------------|---|
| KAPAMA HIZI | Kapının kapama sırasında ulaşceği en yüksek hızdır. |
| KAPAMA YAVAŞ HIZI | Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır. |
| KAPAMA RAMPA BOYU | Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hız) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hız) yol alacağı mesafedir. |
| KAPAMA YAVAŞ YOLU | Kapının yavaş hızda kapanma bölgесine kadar alacağı yolu belirler |

MOTOR PARAMETRELERİ

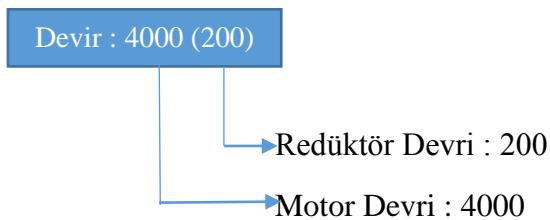
| | |
|-----------------|--|
| ENKODER PALS | Motora bağlı enkoderin bir devirde ürettiği darbe sayısıdır. |
| MOTOR DEVİRİ | Motor devridir (Redüksiyon giriş devridir). |
| REDÜKTÖR DEVİRİ | Redüksiyon çıkış devridir (Motor devri / dişli oranı) |
| DİŞLİ ÇEVRESİ | Tahrik tekeri çevresidir. cm olarak girilir. |



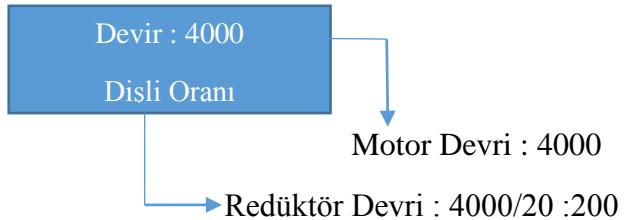
Şekil -17 Motor Parametreleri

Aşağıda örnek motor etiketleri üzerinde motor dişli oranlarının nasıl tespit edileceği gösterilmiştir.

ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 1:



ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 2:





RD-64 HIZ KONTROLÜ AYAR PARAMETRELERİ

HIZ KONTROL KP

PI hız kontrolörünün fark çarpanıdır. Panellerde titreme var ise bu parametrenin değeri azaltılıp çoğaltılarak titreme giderilir.

HIZ KONTROL KI

PI hız kontrolörünün integral çarpanıdır.

HIZ KONTROL KP ve **HIZ KONTROL KI** parametreleri motor devir ayarını yapan PI hız kontrolörünün tepki süresini belirler. Integral çarpanı hataların toplamını çarptığı için KP'ye göre çok daha küçük seçilmelidir. Aksi takdirde vibrasyon ve seyir grafiğinde tepeler oluşabilir. KP'yi genelde KI'nın 10 katından büyük seçmekte fayda vardır. KI ve KP çok büyük olur ise motorda zorlanmalar oluşur. Çok küçük olur ise istenilen referans hızını motorun yakalamasında gecikmeler dolayısı ile hassasiyet kaybı oluşur.

EKRANDAKİ MESAJLAR

RD-34 Tuş Takımı ekranında kapının çalışması ile ilgili olarak aşağıdaki mesajlar verilmektedir

| MESAJ | MESAJ AÇIKLAMASI |
|----------------|---|
| KAPI AÇIK | Kapı açık durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak P:Ocm yazacaktır |
| KAPI KAPALI | Kapı kapalı durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak kapı boyu yazacaktır |
| KAPI AÇILIYOR | Kapı açma yönünde hareket ediyor. Kapı açarken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir. |
| KAPI KAPANIYOR | Kapı kapama yönünde hareket ediyor. Kapı kaparken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir. |



RD-64 UYARI MESAJLARI

RD-64 kapı kartında gösterilecek hata mesajları aşağıda listelenmiştir. Bu mesajların RD-64 Tuş takımı ekranındaki ve dahili dijital gösterge ekranındaki karşılıkları tabloda ayrı ayrı belirtilmiştir.

| RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI | AÇIKLAMASI | OLABİLECEK NEDEN |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| KAPARKEN SIKIŞMA | Kapı kaparken sıkışma algılandı | <ul style="list-style-type: none">▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir.▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.▪ Sıkıştırma basıncını artırmayı deneyiniz.▪ Enkoder arızalanmış olabilir.▪ Giriş besleme gerilimi düşük olabilir. |
| RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI | AÇIKLAMASI | OLABİLECEK NEDEN |
| AÇARKEN SIKIŞMA | Kapı açarken sıkışma algılandı | <ul style="list-style-type: none">▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir.▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.▪ Sıkıştırma basıncını artırmayı deneyiniz.▪ Enkoder arızalanmış olabilir.• Giriş besleme gerilimi düşük olabilir. |

**KAPI HAREKETSİZ DURUYOR**

- Kapı kartına enerji geldiğini kontrol ediniz. Enerji var ise 24V ledi yanmalıdır. Led yanmıyor ise 24V ac besleme girişini ölçünüz. Giriş voltajı yok ise besleme trafosuna panodan elektrik geldiğini kontrol ediniz. Giriş voltajı var ise kart üzerindeki cam sigortayı kontrol ediniz. Motor güç bağlantılarını kontrol ediniz. Konum anahtarından otomatik mod'da olup olmadığını kontrol ediniz. Değilse otomatik mod'a alarak enerjiyi kesip tekrar vererek deneyin .
- Kapıda mekanik bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI PANELLERİ KONTROLSÜZCE veya HIZLA AÇILIP KAPANIYOR

- Motor ve enkoder bağlantılarını kontrol ediniz. Kapıyı elle hareket ettirdiğinizde göstergede kapının hızı okunabilmelidir.
- Enkoder A ve B kanalları ters bağlanmış olabilir. A ile B yer değiştirerek tekrar deneyiniz.

KAPI AÇILMIYOR

- Kapı açma komutu verildiğinde giriş radarı, çıkış radarı yada harici açma ledi yanmalıdır. LED yanmıyor ise AÇ sinyali veren radarlar, el sensörü, buton veya şifreli geçiş sistemleri aksesuarlarının bağlantıları kontrol edilmelidir.
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI KAPANMIYOR

- Kapı kapanmıyor ise Kapı aç sinyali veren ledlerin (iç radar, dış radar, hari açma, fotosel) sürekli yanık olup olmadığını kontrol edilmeli yanıyor ise bağlı olan aksesuar kontrol edilmelidir
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

KAPI TERS YÖNDE HAREKET EDİYOR

- Kapı açmak yerine kapıyor ve kapama yerine açıyor ise motor bağlantıları terstir.

Motor uçlarını yer değiştirin. Ayrıca enkoder A ve B kanallarını yer değiştirmeyi unutmayın.

KAPI ÇARPIYOR veya ÇOK ERKEN YAVAŞA GEÇİYOR

- Kapı öğrenmenin yapıldığından emin olunuz.
- Hız ayarlarının düzgün olarak ayarlandığından emin olunuz.



KAPI SIKLIKLA SIKIŞMAVERİYOR

- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.
- Sıkıştırma basıncı çok düşük ayarlanmış olabilir.
- Enkoder düzgün çalışmıyor olabilir.
- Besleme gerilimi çok düşük olabilir.

KAPI PANELLERİ TİTRİYOR

- Enkoder bağlantılarını kontrol ediniz.
- PID ayarlarını (HIZ KONTROL KP ve KI) kontrol ediniz.
- Motor Tekerlek Çevirisini, Motor Devrini, ve Redüktör Devrini, Enkoder Sayısını doğru girdiğinizden emin olunuz.

KAPI TAM AÇTIKTAN SONRA 1-2 CM GERİ GELİP TEKRAR TEKRAR AÇMAYA CALIŞIYOR

- Açık tutma basıncı düşük tutulmuş ve kapı yayını yenemiş olabilir. Açık tutma basıncı bir miktar arttırılmalıdır.

KAPI MOTORU ve SÜRÜCÜ DEVRESİ KAPI HAREKETSİZ İKEN BİLE ISINIYOR

- Açık tutma ve kapalı tutma basınçları gereksiz düşük girilmiş olabilir. Değerleri kontrol ediniz



RD KONUM ANAHTARI GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-KONUM ANAHTARI Tuş takımı üzerinde 2 satır 16 karakter LCD gösterge ve 6 adet tuş takımı bulunur



2-Satır 16-karakter
LCD gösterge

Şekil: Tuş Takımı üzerindeki gösterge ve tuş takımı



RD KONUM ANAHTARI GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

TUŞ FONKSİYONLARI

Menüde:

| | | |
|--|--------------------|--|
|  | Değer azaltma Tuşu | Menüde değer artırmak için kullanılır |
|  | Değer artırma Tuşu | Menüde değer azaltmak için kullanılır. |
|  | Sol Ok Tuşu | Menüde geri gelmeyi sağlar |
|  | Sağ Ok Tuşu | Menüde ilerlemeyi sağlar |
|  | ESC Tuşu | Menüde iken geri (kaydedip menüden çıkışmayı sağlar) sağlar. |
|  | Menü Tuşu | 3 Saniye basılı tutarak menüye giriş yapılır. |

Ana Ekranda:

| | |
|---|--|
|  | Kış modu (Kapı yarı� açılır) |
|  | Kapalı modu (Sensörleri iptal eder, kapı kapalı konumda kalır.) |
|  | Açık modu (Kapı sürekli açık konumda kalır.) |
|  | Çıkış modu (Sadece içерiden çıkışa izin verir dışarıdan girilmez duruma getirir) |
|  | Otomatik modu (Kapı otomatik durumdadır.) |
|  | Menüye giriş yapmak için kullanılır. |

NOT: Menüden çıkmak için MENÜDEN ÇIKIŞ ekranı belirinceye kadar sağ ok tuşuna  basılmalıdır.

Bu mesaj ekranda belirdiğinde ESC tuşuna  basılarak menüden çıkarılır.

NOT: Menüde iken 50 saniye boyunca herhangi bir değişiklik yapılmazsa kontrol ünitesi kendiliğinden menüden çıkacaktır. Menüden çıkışken yapılan ayarlar kaydedilecektir.



RD KONUM ANAHTARI GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

BİLGİ EKRANLARI

REELDOOR KONUM ANAHTARI Tuş takımı ekranında ana ekran ile birlikte kapı kumanda sinyallerinin durumunu gösteren bilgi ekranı ve çalışma sayacı ekranı bulunmaktadır. Aşağıda bu ekranlara geçiş gösterilmiştir.

Karta ilk enerji verildiğinde, ilk olarak ürün ismi ve yazılım versiyonunun bulunduğu ekran belirecektir.

Açılış Ekranı

RD- V: X.X

Ardından ana ekrana girilecektir. Ana ekranın kapı pozisyonu kapı hızı ve kapı çalışma durumu bilgileri gösterilmektedir. Ayrıca hata durumun da hata mesajı ekranın alt satırında verilmektedir.

Kapının pozisyonu
(Kapı tam açık iken 0 cm)

P: 82 cm v: 0 cm/s
KAPI: KAPI AÇIK

Kapı hareket hızı
Kapı çalışma durumu veya
Hata mesajı

ANA EKRAN

Şekil-12 : Çalışma sayacı ekranı

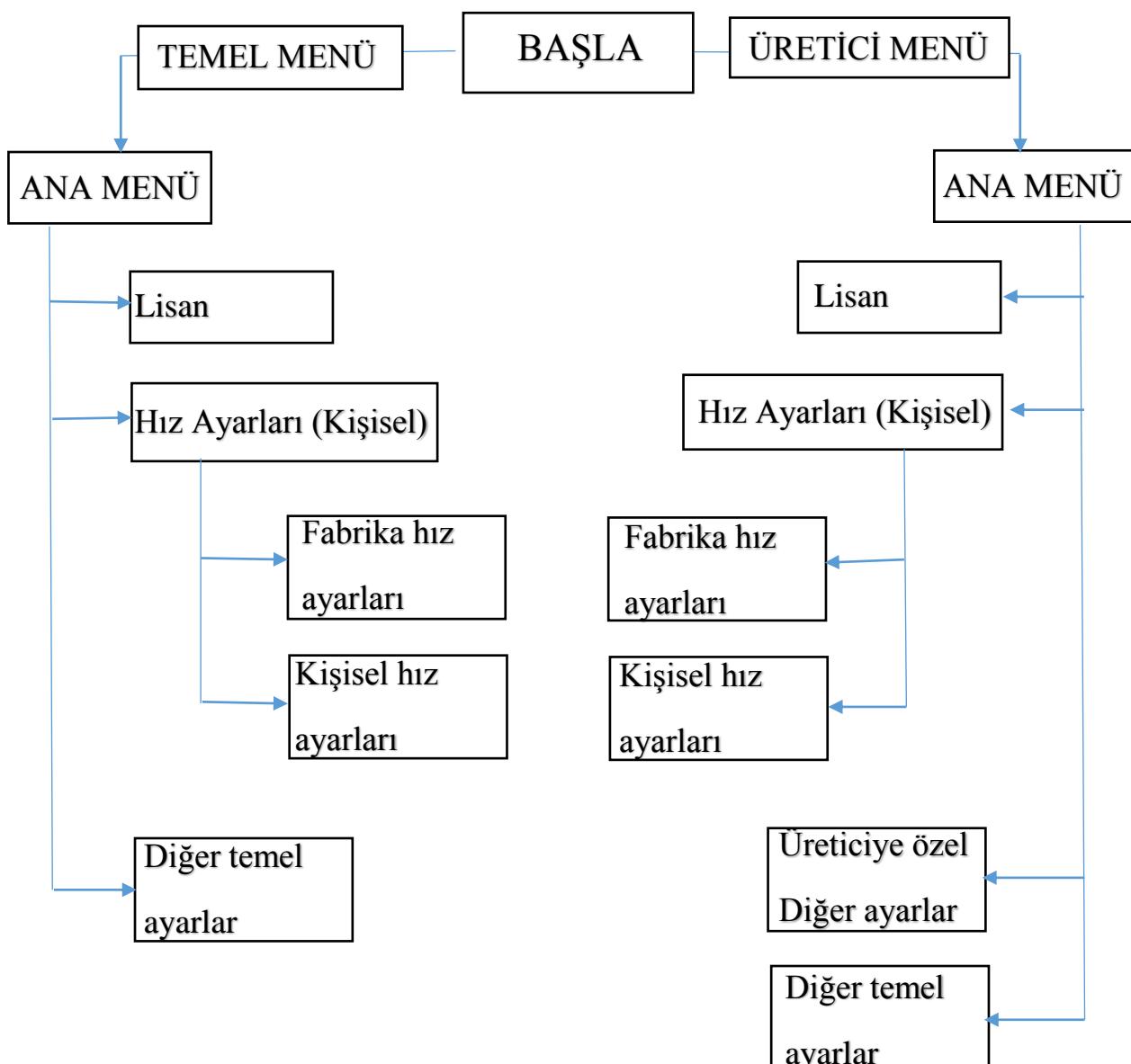
O andaki DCBUS gerilimini VOLT biriminden ekranın yazar.

KAPI AÇILIYOR
OPEN DOOR

DC Bus gerilim değer

RD-Konum Anahtarı kumanda kartında güvenlik, ihtiyaçlar ve ayar kolaylığı açısından, menüye erişim sınırlanmıştır. Menüye erişim; üretici seviyesi, temel seviye olmak üzere farklı yetkilere ayrılmıştır. RD-Konum Anahtarı kartında LCD tuş takımı ile üretici seviyesinde menü ayarı yapmak kartı aşağıdaki şekilde açmalısınız.

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. "ENCODER PALS", "MOTOR DEVRİ", "DİŞLİ ÇEVRESİ" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.





RD KONUM ANAHTARI ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ

Parametre listesi tablosunda, parametreler ve parametrelerin hangi erişim seviyesinde olduğu belirtilmiştir.

| Parametre Adı RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı | Parametre Grubu | Erişim Seviyesi | Parametre Adı RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı | Parametre Grubu | Erişim Seviyesi |
|--|--|--------------------|--|-----------------|--------------------|
| LİSAN/ LANGUAGE | TÜRKÇE / ENGLISH | TEMEL | MOTOR DEVİRİ | - | ÜRETİCİ |
| HİZ AYARLARI KİŞİSEL | Fabrika Normal Fabrika Hızlı Fabrika Yavaş | TEMEL | REDÜKTÖR DEVİRİ | - | ÜRETİCİ |
| KAPAMA HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | KP ORANI | - | ÜRETİCİ |
| KAPAMA YAVAŞ HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | KI ORANI | - | ÜRETİCİ |
| KAPA RAMPA BOYU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | AÇMA KAPAMA SAYACI | - | ÜRETİCİ |
| KAPA YAVAŞ YOLU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | SIKIŞTIRMA BASINCI | - | TEMEL |
| AÇMA HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | AÇIK KALMA SÜRESİ | - | TEMEL |
| AÇMA YAVAŞ HIZI | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | DEMO MODU | - | TEMEL |
| AÇMA RAMPA BOYU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | MOTOR KİLİDİ | | TEMEL |
| AÇMA YAVAŞ YOLU | HİZ AYARLARI > KİŞİSEL | TEMEL | ELEKTRONİK KİLİT | | TEMEL |
| AÇIK TUTMA BASINCI | - | TEMEL | FABRİKA AYARLARI | | TEMEL |
| KAPALI TUTMA BASINCI | - | TEMEL | AÇMA KALKIŞ HIZI | | TEMEL |
| KAPI TANIMA HIZI | - | ÜRETİCİ | FOTOSEL KONTAĞI | | ÜRETİCİ |
| ENCODER PALS | - | ÜRETİCİ | YANGIN DURUMUNDА | | ÜRETİCİ |
| DİŞLİ ÇEVRESİ | - | ÜRETİCİ | MENÜDEN ÇIKIŞ | | TEMEL |



RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

GENEL AYAR PARAMETRELERİ

| | |
|----------------------------|---|
| LİSAN TÜRKÇE ENGLISH | Ekran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF) |
| HIZ AYARLARI | Kapı hız parametrelerinin nasıl ayarlanacağı seçilir. İstenirse kolayca fabrika ayarlarındaki değerlere ayarlanır, istenirse de ayrı-ayrı düzenleme yapılabilir. Fabrika değerlerinden herhangi birisi seçildiğinde aşağıdaki hız ayar parametreleri ekranda görülmeyecektir <ul style="list-style-type: none">▪ AÇMA HIZI▪ AÇMA YAVAŞ HIZI▪ AÇMA RAMPA BOYU▪ AÇMA YAVAŞ YOLU▪ KAPAMA HIZI▪ KAPAMA YAVAŞ HIZI▪ KAPA RAMPA BOYU▪ KAPA YAVAŞ YOLU▪ DEMO MODU▪ MOTOR KİLİDİ▪ ELEKTRONİK KİLİT▪ FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖN▪ AÇMA KALKIŞ HIZI▪ MENÜDEN ÇIKIŞ |
| FABRİKA NORMAL | Tüm hız ayar parametreleri fabrika ayarında belirlenmiş normal hız değerlerine ayarlanır. |
| KİŞİSEL | Hız ayar parametreleri kullanıcı tarafından ayrı ayrı düzenlenebilir. |
| A.TUTMA BASINCI | Kapı tam açıldıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı açık tutma basıncıdır. Kapı tam açıldıktan sonra kapı stoperi nedeniyle oluşacak kapama kuvvetinin engelleyeceğ kadar açık tutma basıncı yeterlidir. |
| K.TUTMA BASINCI | Kapı tam kapandıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı kapalı tutma basıncıdır. Kapı tam kapandıktan sonra oluşacak açma kuvvetini engelleyeceğ kadar kapalı tutma basıncı yeterlidir. |
| SIKİŞTIRMA BAS. | Kapının bir engeli ile karşılaşlığında engeli aşmak için uygulayacağı sıkıştırma basıncını bu parametre ile ayarlayabilirsiniz. Kaparken sıkışma algılanırsa, kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Kumanda kartına sıkışma bilgisi gönderilir ve kapı geri açar. Kapı tamamen geri açıldıktan sonra, kumanda kartından kapa sinyali geldikten sonra kapı tekrar normal seyir hızında kapamaya başlar. Engele yaklaşıldığında kapı hızını düşürerek engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılırsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Açarken sıkışma algılanırsa kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Sıkışma aktif edilmez. 15 saniye süreyle kapama sinyali beklenir. Bu süre içerisinde kapama sinyali gelirse kapı kapatır, gelmez ise kapı tekrar açması dener. Kapı engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılırsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır. Not: Maksimum statik kapanma gücü 15ON'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir. |



RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

| | |
|------------------|--|
| KAPı TANIMA HIZI | Kapı boyunun öğrenilmesi esnasında kullanılacak hız bu parametre ile ayarlanır. Kapı tanıma işlemi bir kere yapılmışından, daha doğru bir öğrenme için kapı tanıma hızı çok yüksek tutulmamalıdır. |
| DEMO MODU | Kapının çalışmasının test edilmesi için kullanılır. Demo modu aktif edildiğinde kapı sürekli olarak açma-kapama yapacaktır. |
| AÇIK | Kapı sürekli olarak açıp-kapatır. Bu esnada açma-kapama ve hız sinyal girişleri dikkate alınmaz. Fotosel kesmesi veya kapı sıkışması durumlarında kapı geri açarak, demo modu da çalışmasını sürdürür. |
| KAPALI | Kapı normal çalışmasına devam eder. |

| | |
|-----------------|--|
| SAYAC SIFIRLAMA | Kapı açma/kapama sayacını sıfırlamak için kullanılır. Sayacı sıfırlamak için SIFIRLA:EVET seçildikten sonra menüden çıktıığı anda kapı aç/kapa sayacı sıfırlanacaktır. |
|-----------------|--|

KAPı AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı açma seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

| | |
|-----------------|---|
| AÇMA HIZI | Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır |
| AÇMA YAVAŞ HIZI | Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır. |
| AÇMA RAMPA BOYU | Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hız) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hız) yol alacağı mesafedir. |
| AÇMA YAVAŞ YOLU | Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler. |

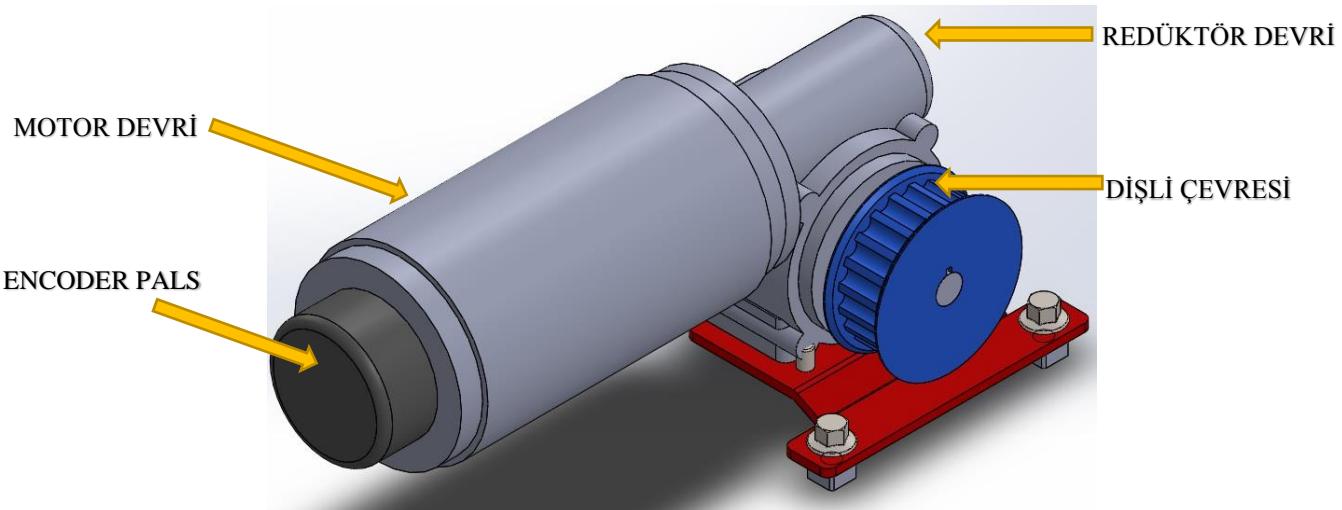
KAPı KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı kapama seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

| | |
|-------------------|---|
| KAPAMA HIZI | Kapının kapama sırasında ulaşceği en yüksek hızdır. |
| KAPAMA YAVAŞ HIZI | Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır. |
| KAPAMA RAMPA BOYU | Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hız) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hız) yol alacağı mesafedir. |
| KAPAMA YAVAŞ YOLU | Kapının yavaş hızda kapanma bölgесine kadar alacağı yolu belirler |

MOTOR PARAMETRELERİ

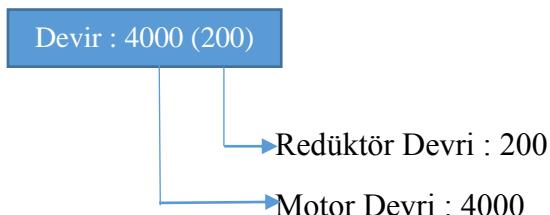
| | |
|-----------------|--|
| ENKODER PALS | Motora bağlı enkoderin bir devirde ürettiği darbe sayısıdır. |
| MOTOR DEVİRİ | Motor devridir (Redüksiyon giriş devridir). |
| REDÜKTÖR DEVİRİ | Redüksiyon çıkış devridir (Motor devri / dişli oranı) |
| DIŞLİ ÇEVRESİ | Tahrik tekeri çevresidir. cm olarak girilir. |



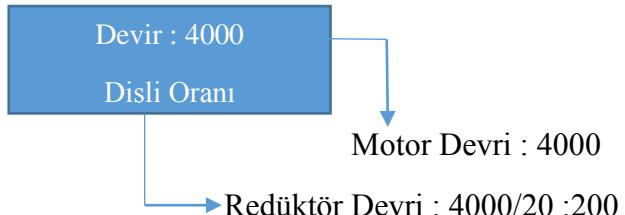
Şekil -17 Motor Parametreleri

Aşağıda örnek motor etiketleri üzerinde motor dişli oranlarının nasıl tespit edileceği gösterilmiştir.

ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 1:



ÖRNEK MOTOR ETİKETİ 2:





RD KONUM ANAHTARI HIZ KONTROLÜ AYAR PARAMETRELERİ

HIZ KONTROL KP

PI hız kontrolörünün fark çarpanıdır. Panellerde titreme var ise bu parametrenin değeri azaltılıp çoğaltılarak titreme giderilir.

HIZ KONTROL KI

PI hız kontrolörünün integral çarpanıdır.

HIZ KONTROL KP ve HIZ KONTROL KI parametreleri motor devir ayarını yapan PI hız kontrolörünün tepki süresini belirler. Integral çarpanı hataların toplamını çarptığı için KP'ye göre çok daha küçük seçilmelidir. Aksi takdirde vibrasyon ve seyir grafiğinde tepeler oluşabilir. KP'yi genelde KI'nın 10 katından büyük seçmekte fayda vardır. KI ve KP çok büyük olur ise motorda zorlanmalar oluşur. Çok küçük olur ise istenilen referans hızını motorun yakalamasında gecikmeler dolayısı ile hassasiyet kaybı oluşur.

EKRANDAKİ MESAJLAR

RD-Konum Anahtarı Tuş Takımı ekranında kapının çalışması ile ilgili olarak aşağıdaki mesajlar verilmektedir

| MESAJ | MESAJ AÇIKLAMASI |
|----------------|---|
| KAPI AÇIK | Kapı açık durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak P:Ocm yazacaktır |
| KAPI KAPALI | Kapı kapalı durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak kapı boyu yazacaktır |
| KAPI AÇILIYOR | Kapı açma yönünde hareket ediyor. Kapı açarken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir. |
| KAPI KAPANIYOR | Kapı kapama yönünde hareket ediyor. Kapı kaparken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir. |



RD KONUM ANAHTARI UYARI MESAJLARI

RD-Konum Anahtarı kartında gösterilecek hata mesajları aşağıda listelenmiştir. Bu mesajların RD- Konum Anahtarı Tuş takımı ekranındaki ve dahili dijital göstergede ekranındaki karşılıkları tabloda ayrı ayrı belirtilmiştir.

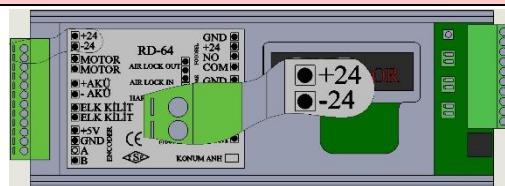
| RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI LCD EKRANI | AÇIKLAMASI | OLABİLECEK NEDEN |
|---|---------------------------------|---|
| KAPARKEN SIKIŞMA | Kapı kaparken sıkışma algılandı | <ul style="list-style-type: none">▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir.▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.▪ Sıkıştırma basıncını artırmayı deneyiniz.▪ Enkoder arızalanmış olabilir.▪ Giriş besleme gerilimi düşük olabilir. |
| RD-KONUM ANAHTARI TUŞ TAKIMI LCD EKRANI | AÇIKLAMASI | OLABİLECEK NEDEN |
| AÇARKEN SIKIŞMA | Kapı açarken sıkışma algılandı | <ul style="list-style-type: none">▪ Kapıda mekanik bir arıza olabilir.▪ Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.▪ Sıkıştırma basıncını artırmayı deneyiniz.▪ Enkoder arızalanmış olabilir.▪ Giriş besleme gerilimi düşük olabilir. |



RD-64 TECHNICAL SPECIFICATIONS

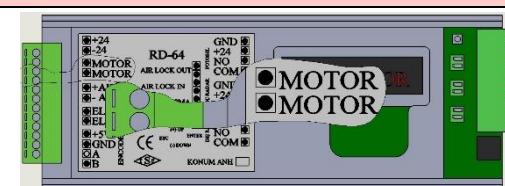
FEED BACK

| | |
|----------------------|---|
| Input Supply Voltage | 24-30 V AC ± %10 10W (control circuit) |
| Power Consumption | 10W (control circuit) + Motor Power |
| Feed Protection | Fuse Protected (6A) |



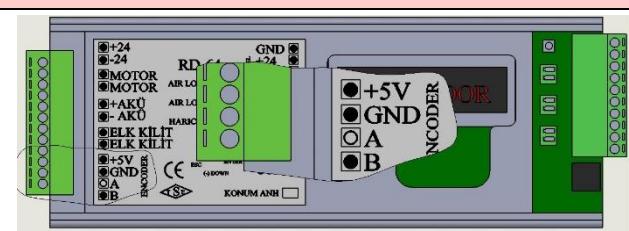
MOTOR OUTPUT

| | |
|----------------------|--------------------------------------|
| Motor Voltage | 24-30 VDC |
| Motor Output Current | Maks. 10A |
| Motor Control Type | 4 Zone Control |
| Motor Protection | Overload and short circuit protected |



ENCODER INPUT

| | |
|---|-----------------------------------|
| Working with a Single Channel is not possible | |
| Encoder Type | 2 channel incremental encoder |
| Encoder Resolution | Any model from 100 to 5000 pulses |
| Encoder Voltage | 5V DC |

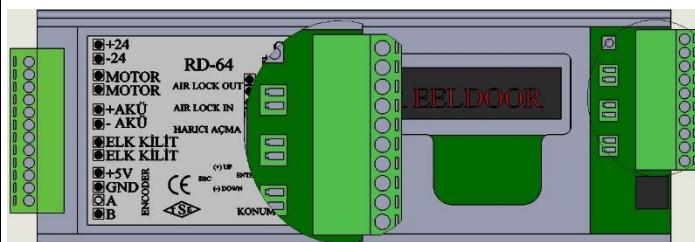


OUTPUT SIGNALS

| | |
|------------------------------|--|
| | The door is wide open |
| Outputs for Computer Control | The door is completely closed |
| | Door jammed or photocell active output |
| | Door fault indicator output |
| Output Type | For 3A, 250V AC or 30 VDC |

INPUT SIGNALS

| | |
|---|---|
| Door Control inputs (insulated with optocoupler) | Input radar signal Output radar signal Photocell signal Airlock in and aut signal External trip signal RS 485 input Position switch input |
|---|---|

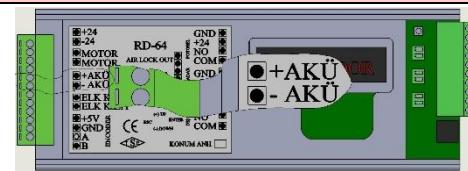




RD-64 TECHNICAL SPECIFICATIONS

BATTERY CONNECTION

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Battery supply | 2 12V /1.2 Ah batteries |
| Internal Battery Charge | there is |
| Battery Protection | Insurance Protected |



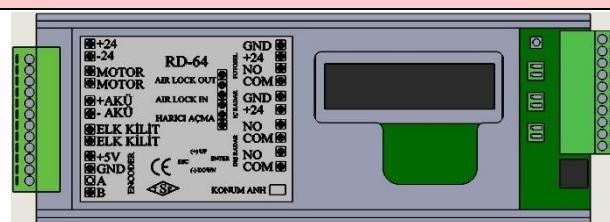
USER INTERFACE

| | |
|-----------------------------|--|
| Interface on standard board | 2 Lines 16 Characters LCD Display 4-button Set |
| Audible warning | With buzzer (not active) |
| Language Selection | Turkish, English (active) |



PHYSICAL CHARACTERISTICS

| | |
|------------|---|
| Dimensions | 265 x 90 x 40 mm (Width x Length x Height) |
|------------|---|



WORKING LIMITS

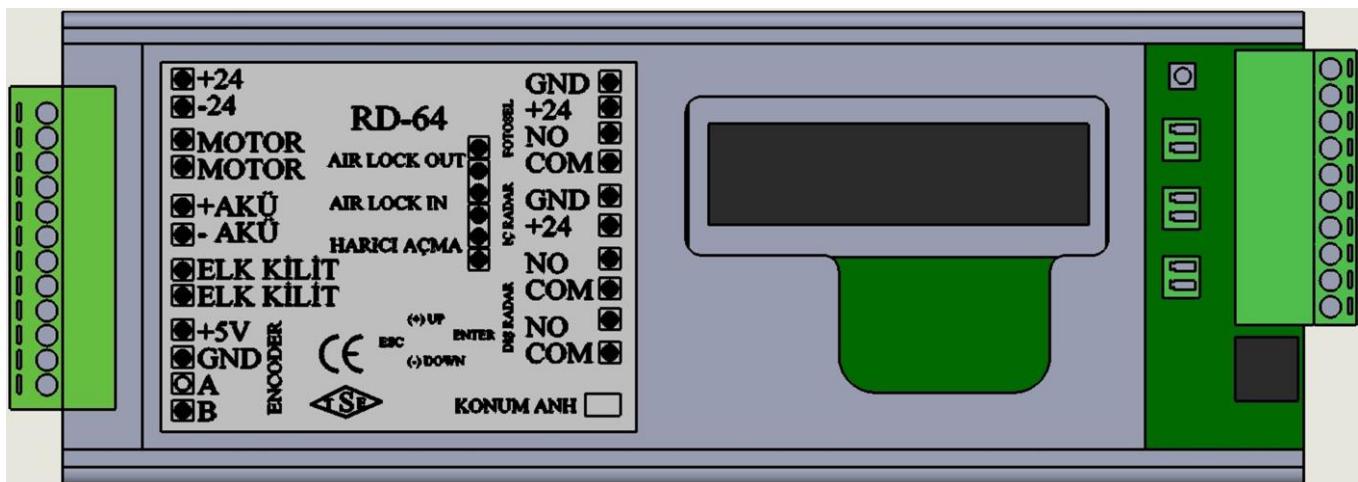
| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Door opening - closing speed | 20 cm/s - 50 cm/s |
| Door opening and closing slow speed | 2.cm/s - 19 cm/s |



RD-64 DOOR CARD CLEMENTS NAMES

| MOTOR TERMINAL | | PHOTOCELL | |
|------------------|---|------------------|---|
| Motor Output | | +24 | Photocell (+) Tip |
| BATTERY TERMINAL | | GND | Photocell (-) End |
| Battery + tip | | COM | Photocell Seal Joint End |
| Battery - tip | | NO | Photocell Seal End (Normally open) |
| ENCODER TERMINAL | | KONUM ANAHTARI | |
| A | Encoder pulse input terminal (Channel A) | +24 | (+) Tip |
| B | Encoder pulse input terminal (Channel B) | GND | (-) Tip |
| GND | (-) feed for encoder | DATA | RS 485 |
| + 5V | 5V supply for encoder | DATA | RS 485 |
| ELECTRONIC LOCK | | EXTERNAL OPENING | |
| +24 | (+) Tip | COM | External contact common |
| GND | (-) Tip | NO | External contact tip (Normally open) |
| INPUT RADAR | | OUTPUT RADAR | |
| + 24 | Radar (+) Tip | +24 | Radar (+) Tip |
| GND | Radar (-) Tip | GND | Radar (-) Tip |
| COM | Radar contact Common End | COM | Radar contact Common End |
| NO | Radar contact Terminal (Normally open) | NO | Radar contact Terminal (Normally open) |

| RS485 INPUT | | AIRLOCK INTRODUCTION | |
|-------------|-------------|----------------------|--|
| DATA IN | Data Entry | AIRLOCK IN | |
| DATA OUT | Data Output | AIRLOCK OUT | |

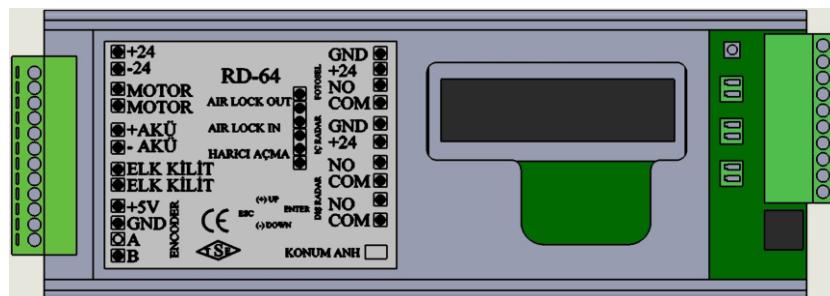




LEDS ON RD-64 CARD AND EXPLANATIONS

INPUT SIGNAL LEDS »Figure - 2: LEDs on the door card

| SUPPLY VOLTAGE LEDS | STATUS | EXPLANATION |
|------------------------|----------------|--|
| 5V | ● on | + 5V Voltage Available (Processor and encoder supply) |
| | ○ UNINSP IRING | + 5V No voltage . |
| 12 V | ● on | + 12V Voltage available (Motor driver circuit voltage) |
| | ○ UNINSP IRING | + 12V Voltage available (Motor driver circuit voltage) |
| 24 V | ● on | There is + 24V Voltage (Motor supply, relay feeds, output signals voltage) |
| | ○ UNINSP IRING | + 24V No voltage |
| SIGNAL LEDS | STATUS | EXPLANATION |
| Entry and Exit Radar | ● on | The door is wide open |
| | ○ UNINSP IRING | The door is completely closed |
| External Opening | ● on | The door is wide open |
| | ○ UNINSP IRING | The door is completely closed |
| Photocell | ● on | Door jammed or photocell cut |
| | ○ UNINSP IRING | No door jams or photocells |
| SIGNAL LEDS | STATUS | EXPLANATION |
| Entry and Exit Radar | ● on | The door is wide open |
| | ○ UNINS PIRING | The door is completely closed |
| External Opening | ● on | The door is wide open |
| | ○ UNINS PIRING | The door is completely closed |
| Photocell | ● on | Door jammed or photocell cut |
| | ○ UNINS PIRING | No door jams or photocells |



- The AC power input of the card must be in the 24-30 VAC voltage range. Over 30 VAC supply may damage the board. AC besleme için kullanılacak trafo uygun güçte seçilmelidir. Trafonun, motor gücünden en az 10 - 15 VA büyük seçilmesinde fayda vardır.
- Door motor must be at 24V with reducer. Motor power can be up to 200 W.
- It is mandatory to use a 5V powered, double channel (A and B channel), 100 - 5000 pulse encoder. Single channel encoder It is useful to use encoders with as much resolution as possible.
- Maximum static closing force is limited to 150 N. Too high a set closing force can cause serious injury..
- The voltages to be applied to the signal inputs on the door card should not exceed 28V
- The door card is not a safety circuit assembly. Therefore, the signal outputs on the card should be used for the safety circuit of the automatic door.
- LİNEER AUTOMATION SYSTEMS cannot be held responsible for injuries, deaths or material losses caused by installation or user error. The product that malfunctions due to these errors will not be covered by the warranty.

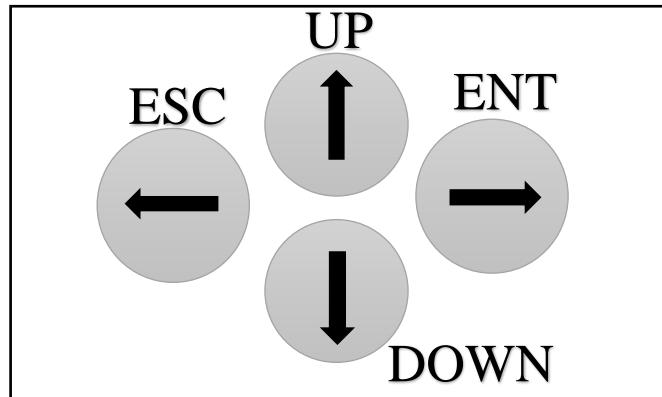




RD -64 DISPLAY AND KEYPAD

LCD DISPLAY AND KEYS

RD-64 There are 2 lines 16 characters LCD display and 4 keypads on the keypad.



2-Line 16-character
LCD display

Figure-6: Display and keypad on RD-64 Keypad



RD-64 DISPLAY AND KEYPAD

KEY FUNCTIONS

On the Home Screen:

| | | |
|--------------|--------------|--|
| UP | Up Button | Used to switch between the main screen and other screens.. |
| DOWN | Down Button | Used to switch between the main screen and other screens.. |
| ENTER | Right Button | Press and hold for 3 seconds to enter the menu.. |
| ESC | Left Button | Menüde iken geri (bir önceki parametreye geçmeyi) sağlar. |

On Manual Movement Screen:

| | |
|------------------|--|
| UP-DOWN | Switches to the next screen. |
| ESC-ENTER | If the door is left in position with the ESC button, the door is pulled to automatic mode by pressing (when there is no position switch) |

In the menu:

| | |
|------------------|-----------------------------|
| UP-DOWN | Switches to the next screen |
| ESC-ENTER | Changes the parameter. |

NOTE: To exit the menu, press the ENTER key until the EXIT MENU screen appears. When this message appears on the screen, press the UP button to exit the menu.

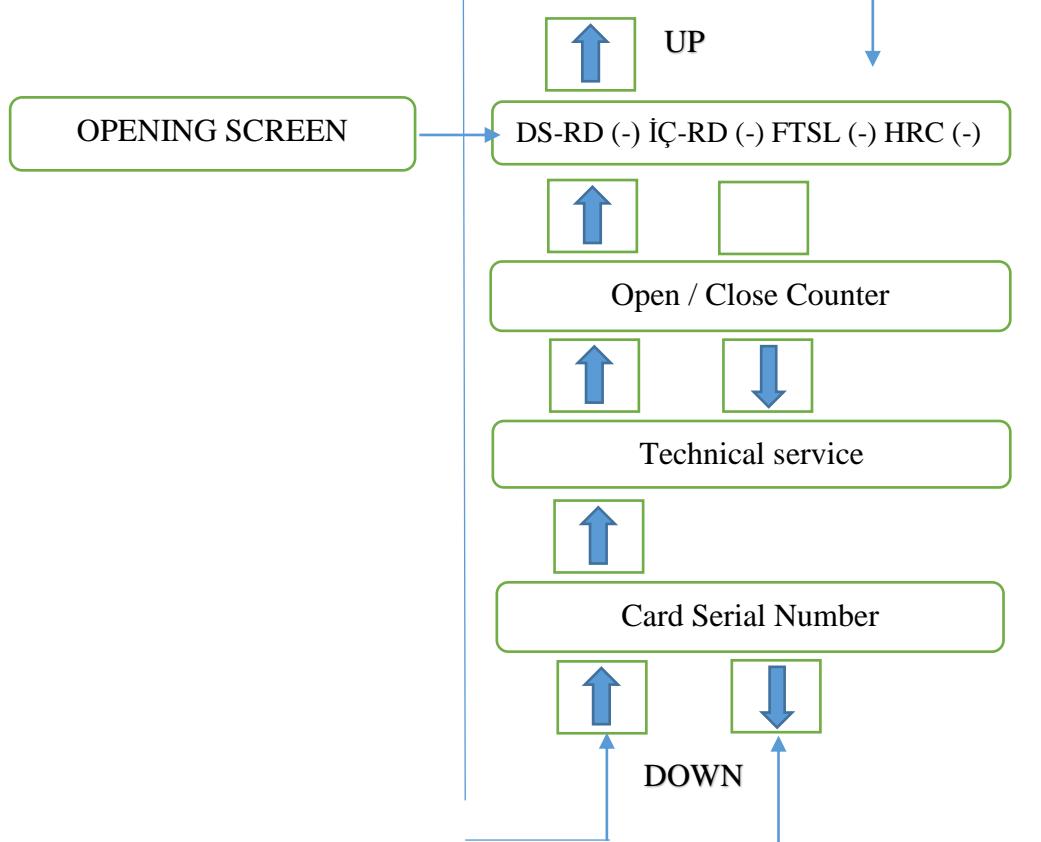
NOTE: If no changes are made in the menu for 50 seconds, the control unit will automatically exit the menu. Settings made when exiting the menu will be saved.



RD-64 DISPLAY AND KEYPAD

INFORMATION SCREENS

RD-64 Keypad has a main screen, an information screen showing the status of door control signals, a manual movement screen and an operating counter screen. Transition to these screens is shown below.



When the card is energized for the first time, the screen with the product name and software version will appear first..



RD-64 DISPLAY AND KEYPAD

Opening Screen

RD-64 V: X.X

Then it will enter the main screen. Door position, door speed and door operating status information are shown on the main screen. In addition, the error message is given on the bottom line of the screen..

The position of the door
(0 cm when the door is
fully open)

P: 82 cm v: 0 cm/s
KAPI: KAPI AÇIK

Door movement speed
Door operating status or
Error message

MAIN

Manual movement screen is used by the user to move the door with the keys on the card.

The total number of times the door card has opened and closed since the first time it was started is displayed on the working counter screen..

ON / OFF COUNTER
0000001578

Figure-12: Operation counter screen

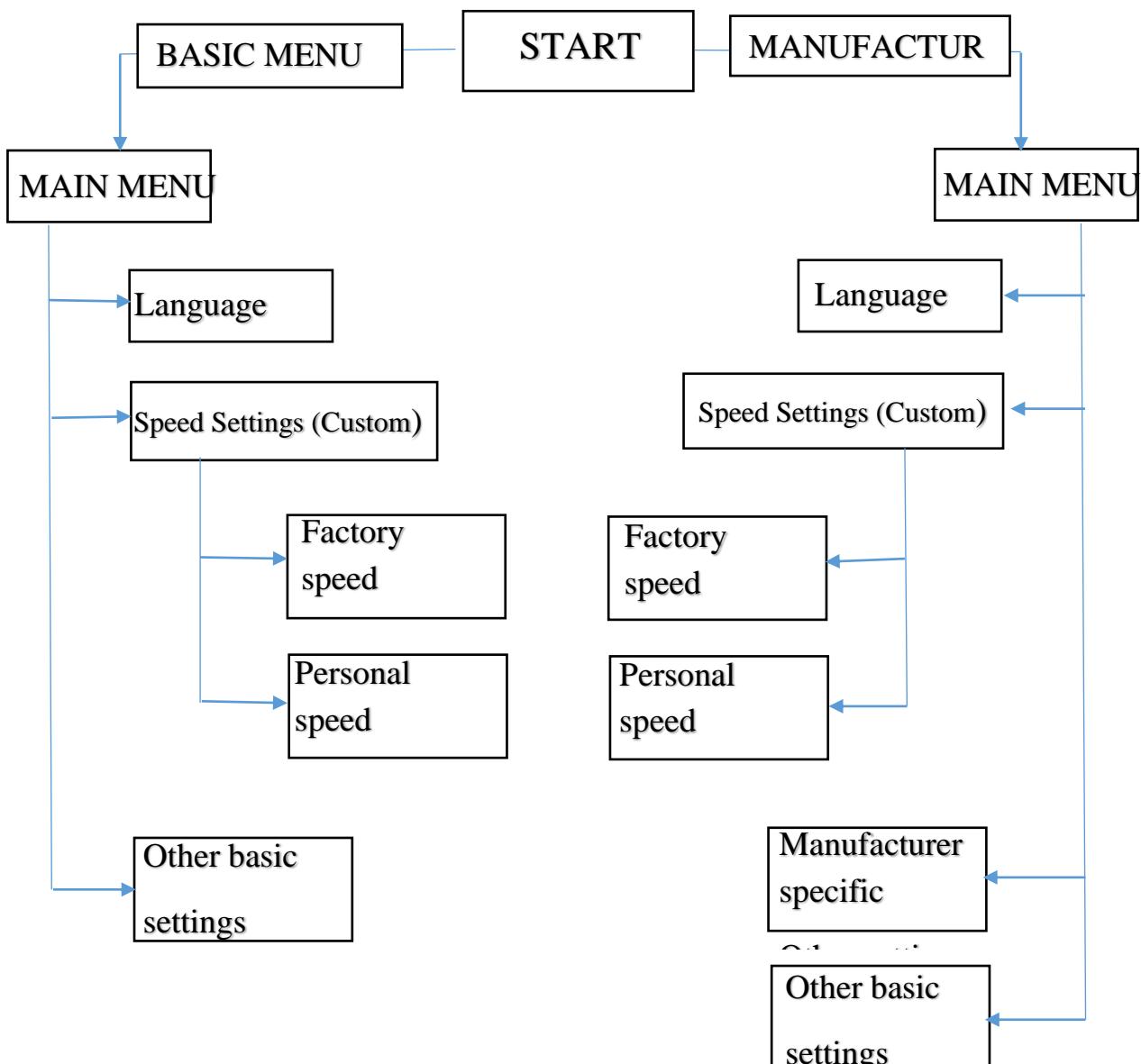
Writes current DCBUS voltage from VOLT unit to the screen.

DCBUS VOLTAGE
33.30 Volt

DC Bus voltage value

Access to the menu is limited in the RD-64 door control card in terms of security, needs and ease of adjustment. Access to the menu; The producer level is divided into different powers, namely the basic level. To make manufacturer level menu setting on RD-64 Door card with LCD keypad, you should open the card as follows..

- De-energize the card
- Energize the card by holding down the UP and DOWN keys together.
- The card will enter the menu directly. Parameters such as "ENCODER PALS", "MOTOR SPEED", "GEAR SURROUND" will be visible in the menu..





RD-64 PARAMETER LIST BY ACCESS LEVELS

In the parameter list table, the parameters and the access level of the parameters are specified..

| Parameter Name RD-64 Keypad | Parameter Group | Access Level | Parameter Name RD-64 Keypad | Parameter Group | Access Level |
|--------------------------------|--|--------------|--------------------------------|-----------------|--------------|
| LANGUAGE / LANGUAGE | TURKISH / ENGLISH | BASIC | ENGINE SPEED | - | PRODUCER |
| SPEED SETTINGS PERSONAL | Factory Normal Factory Fast Factory Slow | BASIC | REDUCER SPEED | - | PRODUCER |
| CLOSING SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | KP RATIO | - | PRODUCER |
| CLOSE SLOW SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | KI RATIO | - | PRODUCER |
| CLOSE RAMP LENGTH | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ON-OFF COUNTER | - | PRODUCER |
| CLOSE SLOW ROAD | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | COMPRESSION PRESSURE | - | BASIC |
| OPENING SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | OPEN TIME | - | BASIC |
| OPENING SLOW SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | DEMO MODE | - | BASIC |
| OPENING RAMP LENGTH | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ENGINE LOCK | | BASIC |
| OPEN SLOWWAY | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ELECTRONIC LOCK | | BASIC |
| OPEN HOLDING PRESSURE | - | BASIC | FACTORY SETTINGS | | BASIC |
| CLOSED HOLDING PRESSURE | - | BASIC | OPEN START SPEED | | BASIC |
| DOOR RECOGNITION SPEED | - | BASIC | PHOTOCELL CONTACT | | BASIC |
| ENCODER PALS | - | PRODUCER | IN CASE OF FIRE | | BASIC |
| GEAR SURROUND | - | PRODUCER | EXIT THE MENU | | BASIC |



MENU SETTINGS WITH RD-64 KEYPAD

| GENERAL SETUP PARAMETERS | |
|--------------------------------|---|
| LANGUAGE TURKISH ENGLISH | Screen language selection is made. Turkish menu language English menu language (ACTIVE) |
| SPEED SETTINGS | How to adjust the door speed parameters is selected. If desired, it can be easily adjusted to the factory settings, if desired, individual arrangements can be made. When any of the factory values is selected, the following speed adjustment parameters will not be seen on the screen OPENING SPEED <ul style="list-style-type: none">▪ OPENING SLOW SPEED▪ OPENING RAMP LENGTH▪ OPEN SLOWWAY▪ CLOSE SPEED▪ CLOSE SLOW SPEED▪ CLOSE RAMP LENGTH▪ CLOSE SLOW ROAD▪ DEMO MODE▪ MOTOR KİLİDİ▪ ELECTRONIC LOCK▪ BACK TO FACTORY SETTINGS▪ OPEN START SPEED▪ EXIT THE MENU |
| FACTORY NORMAL | All speed setting parameters are set to normal speed values set in the factory setting.. |
| PERSONAL | Speed setting parameters can be individually edited by the user. |
| A.TUTMA BASINCI | It is the holding open pressure that the engine will apply to the door after the door is fully opened. After the door is fully opened, enough pressure to hold open is enough to prevent the closing force that will occur due to the door stopper. |
| K.TUTMA BASINCI | It is the closing pressure that the engine will apply to the door after the door is fully closed. After the door is fully closed, it is sufficient to hold closed pressure enough to prevent the opening force to occur. |
| SIKİŞTIRMA BAS. | With this parameter, you can adjust the compression pressure that the door will apply to overcome the obstacle when it encounters an obstacle. If a jam is detected while closing, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming information is sent to the control board and the door opens back. After the door opens completely back, the door starts to close again at normal cruising speed after the close signal comes from the control card. When approaching the obstacle, it slows down the door speed and passes through the area where the obstacle is detected. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. If a jam is detected while opening, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming is not activated. Closing signal is waited for 15 seconds. If the closing signal comes during this time, the door closes, if not, the door tries to open again. The door passes through the area where the obstacle is detected at a slow speed. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated. Note: Maximum static closing force should not exceed 15ON. Too high a set closing force can cause serious injury. |



MENU SETTINGS WITH RD-64 KEYPAD

| | |
|------------------------|--|
| DOOR RECOGNITION SPEED | The speed to be used while learning the door length is set with this parameter. Since the door recognition process will be done once, the door recognition speed should not be kept too high for a more accurate learning. |
| DEMO MODE | It is used to test the operation of the door. When the demo mode is activated, the door will open and close continuously. |
| OPEN | The door opens and closes continuously. In the meantime, on-off and speed signal inputs are ignored. In case of photocell interruption or door jamming, the door opens back and the demo mode continues to work. |
| CLOSED | The door continues to operate normally. |

| | |
|---------------|--|
| COUNTER RESET | Used to reset the door open / close counter. To reset the counter RESET: After selecting YES, the door open / close counter will be reset as soon as the menu is exited. |
|---------------|--|

DOOR OPENING TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the following door opening travel curve.

| | |
|---------------------|---|
| OPENING SPEED | It is the highest speed the door will reach during opening. |
| OPENING SLOW SPEED | It is the speed of the door before reaching the opening limit buffer. |
| OPENING RAMP LENGTH | The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed). |
| OPEN SLOWWAY | It determines the distance the door will travel to the limit buffer at slow speed. |

DOOR CLOSE TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the door-closing travel curve below.

| | |
|---------------------|---|
| CLOSING SPEED | It is the highest speed the door will reach during closing. |
| CLOSE SLOW SPEED | It is the speed of the door before reaching the closing limit buffer. |
| CLOSING RAMP LENGTH | The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed). |
| CLOSE SLOW ROAD | Determines the way the door will travel to the closing zone at slow speed |

ENGINE PARAMETERS

| | |
|---------------|--|
| ENCODER PALS | It is the number of pulses produced by the encoder connected to the motor in one revolution. |
| ENGINE SPEED | Engine speed (Reduction is input cycle). |
| REDUCER SPEED | Reduction is the output speed (Engine speed / gear ratio) |
| GEAR SURROUND | It is the drive wheel circumference. It is entered in cm. |

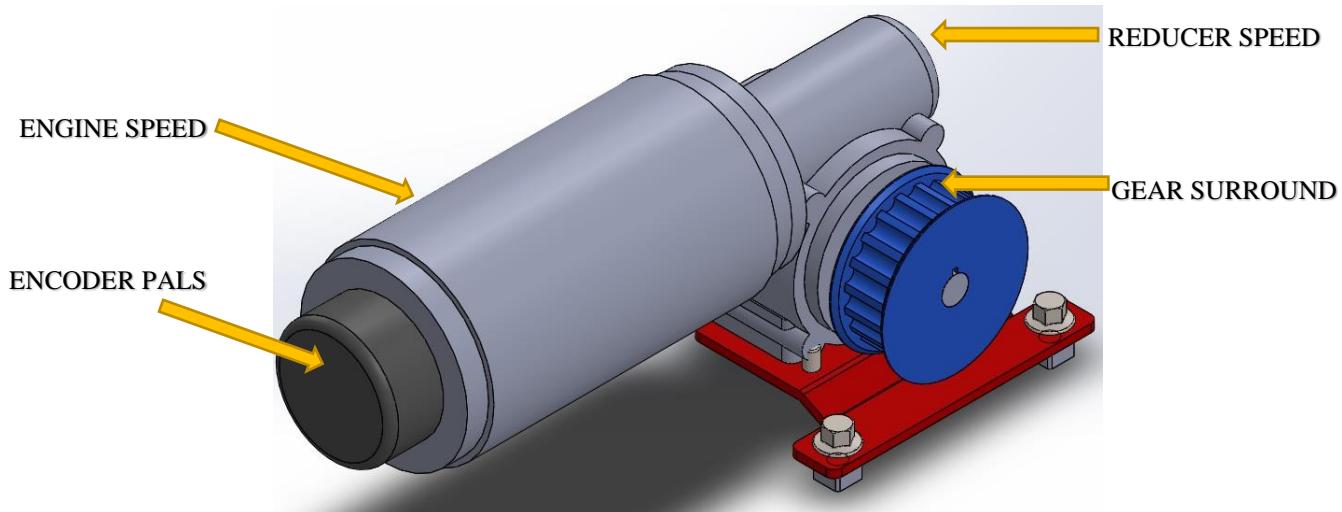
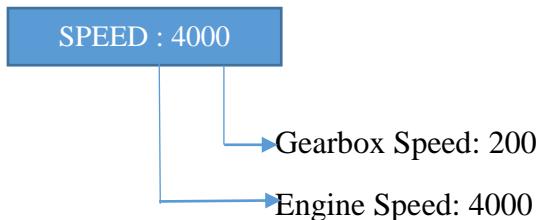


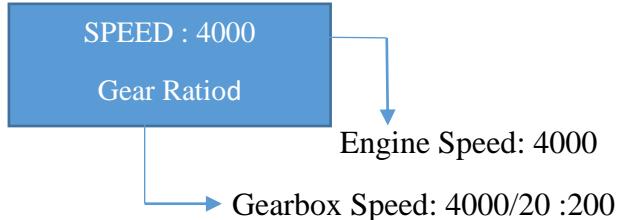
Figure -17 Engine Parameters

How to determine motor gear ratios on sample motor labels is shown below..

SAMPLE ENGINE LABEL 1:



SAMPLE ENGINE LABEL 2:





RD-64 SPEED CONTROL SETTING PARAMETERS

SPEED CONTROL KP

PI is the difference multiplier of the speed controller. If there is flickering on the panels, the value of this parameter is decreased and the flickering is eliminated.

SPEED CONTROL KI

PI is the integral multiplier of the speed controller.

SPEED CONTROL KP and SPEED CONTROL KI

Parameters determine the response time of the PI speed controller, which makes the motor speed adjustment. Since the integral factor multiplies the sum of errors, it should be chosen much smaller than KP. Otherwise, there may be peaks in the vibration and travel graph. It is generally useful to choose KP less than 10 times KI. If the KI and KP become too large, there will be difficulties in the engine. If it is too small, sensitivity loss occurs due to delays in the motor catching the desired reference speed..

DISPLAY MESSAGES

The following messages regarding the operation of the door are given on the RD-34 Keypad screen.

| MESSAGE | MESSAGE EXPLANATION |
|---------------------|--|
| DOOR OPEN | The door is open. It will write P: Ocm as position information on the screen. |
| DOOR IS CLOSED | The door is closed. Door length will be written on the screen as position information. |
| DOOR OPENING | The door moves in the direction of opening. While opening the door, speed and position information is displayed on the screen. |
| THE DOOR IS CLOSING | The door moves in the closing direction. While closing the door, speed and position information is displayed on the screen. |



RD-64 WARNING MESSAGES

Error messages to be displayed on the RD-64 door card are listed below. Of these messages
RD-64 Keypad display and internal digital display
specified separately.

| RD-34 KEYPAD LCD DISPLAY | DESCRIPTION | WHY IT MAY BE |
|--------------------------|--|--|
| JAM WHEN CLOSED | Jamming when closing the door detected | <ul style="list-style-type: none">▪ There may be a mechanical failure on the door.▪ There may be a mechanical strain on the door.▪ Try to increase the squeezing pressure.▪ The encoder may be broken.▪ Input supply voltage may be low. |
| RD-34 KEYPAD LCD DISPLAY | DESCRIPTION | WHY IT MAY BE |
| JAM WHEN OPENING | Jamming when opening the door detected | <ul style="list-style-type: none">▪ There may be a mechanical failure on the door.▪ There may be a mechanical strain on the door.▪ Try to increase the squeezing pressure.▪ The encoder may be broken.▪ Input supply voltage may be low. |



RD-64 TROUBLESHOOTING

• Check that the door card is energized. If there is energy, the 24V led should turn on. If the LED is not lit, measure the 24V ac supply input. If there is no input voltage, check the power supply from the panel to the feeding transformer. If there is input voltage, check the glass fuse on the board. Check the motor power connections. Check whether it is in automatic mode from the position switch. If not, try taking it to automatic mode, cutting the energy and giving it again.

- Check if there is a mechanical jam in the door.

DOOR PANELS OPEN AND CLOSE UNCONTROLLED or FAST

- Check the motor and encoder connections. When you move the door manually, the speed of the door should be read on the indicator.
- Encoder A and B channels may be reversed. Try again by replacing A with B..

DOOR DOES NOT OPEN

- When the door opening command is given, the entrance radar, exit radar or external opening led should be on. If the LED is not lit, the connections of the radars that give an OPEN signal, hand sensor, button or encrypted access systems accessories should be checked..

- Check if there is a mechanical jam in the door..

DOOR NOT CLOSE

- If the door is not closed, it should be checked whether the LEDs (internal radar, external radar, map opening, photocell) that give the door open signal are constantly lit. If they are lit, the connected accessory should be checked.
- Check if there is a mechanical jam in the door.

DOOR MOVES IN REVERSE

- If the door is closing instead of opening and opening instead of closing, motor connections are reversed.

Move the motor ends. Also, do not forget to swap encoder A and B channels.

DOOR SICKING OR SLOW VERY EARLY

- Make sure that door learning is done.
- Make sure the speed settings are set properly..



THE DOOR IS COMPRESSED FREQUENTLY

- Check if there is a mechanical jam in the door. Sıkıştırma basıncı çok düşük ayarlanmış olabilir.
- The encoder may not be working properly..
- Supply voltage may be too low.

DOOR PANELS SHIFT

- Check the encoder connections.
- Check the PID settings (SPEED CONTROL KP and KI).
- Motor Wheel Rotation, Motor Revolutions, and Reducer Revolutions, Number of Encoders
- Make sure you entered it correctly.

AFTER THE DOOR IS FULLY OPENED, IT IS TRYING TO COME BACK 1-2 CM AND OPEN IT AGAIN

- The hold-open pressure may have been kept low and the door spring might have been overcome. Holding open pressure should be slightly increased.

DOOR MOTOR AND DRIVER CIRCUIT HEATS EVEN WHEN THE DOOR IS STARTED

- Hold open and hold closed pressures may have been entered unnecessarily low. Check the values



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

LCD DISPLAY AND KEYS

RD- POSITION SWITCH There are 2 lines 16 character LCD display and 6 keypads on the keypad.



2-Line 16-character
LCD display

Figure: Indicator and keypad on the Keypad



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

KEY FUNCTIONS

In the menu:

| | | |
|--|--------------------|--|
| | Decrease Key | Used to increase value in the menu |
| | Value Increase Key | It is used to decrease value in the menu. |
| | Left Arrow Key | Allows you to go back in the menu |
| | Right Arrow Key | Allows you to scroll through the menu |
| | ESC Key | Back in the menu (allows to save and exit the menu). |
| | Menu Key | 3 Press and hold for a second to enter the menu. |

On the Home Screen:

| | |
|--|---|
| | Winter mode (Door is half opened) |
| | Closed mode (Cancels the sensors, the door remains closed.) |
| | Open mode (The door remains open continuously.) |
| | Exit mode (It only allows exit from inside and makes it not from outside) |
| | Automatic mode (The door is automatic.) |
| | It is used to enter the menu. |

NOTE: To exit the menu, press the right arrow button until the EXIT MENU screen appears. must be printed



When this message appears on the screen, press the ESC key. Pressing to exit the menu.

NOTE: If no changes are made in the menu for 50 seconds, the control unit will automatically exit the menu. Settings made when exiting the menu will be saved..



RD POSITION SWITCH DISPLAY AND KEYPAD

INFORMATION SCREENS

REELDOOR POSITION SWITCH There is a main screen on the keypad screen, an information screen showing the status of door control signals and an operation counter screen. Transition to these screens is shown below.

When the card is energized for the first time, the screen with the product name and software version will appear first.

Opening Screen

RD- V: X.X

Then it will enter the main screen. Door position, door speed and door operating status information are shown on the main screen. In addition, the error message in case of error is given on the bottom line of the screen..

The position of the door
(0 cm when the door is fully open)

P: 82 cm v: 0 cm/s
DOOR: DOOR OPEN

Door movement speed
Door operating status or
Error message

ANA EKRAN

Figure-12: Operation counter screen

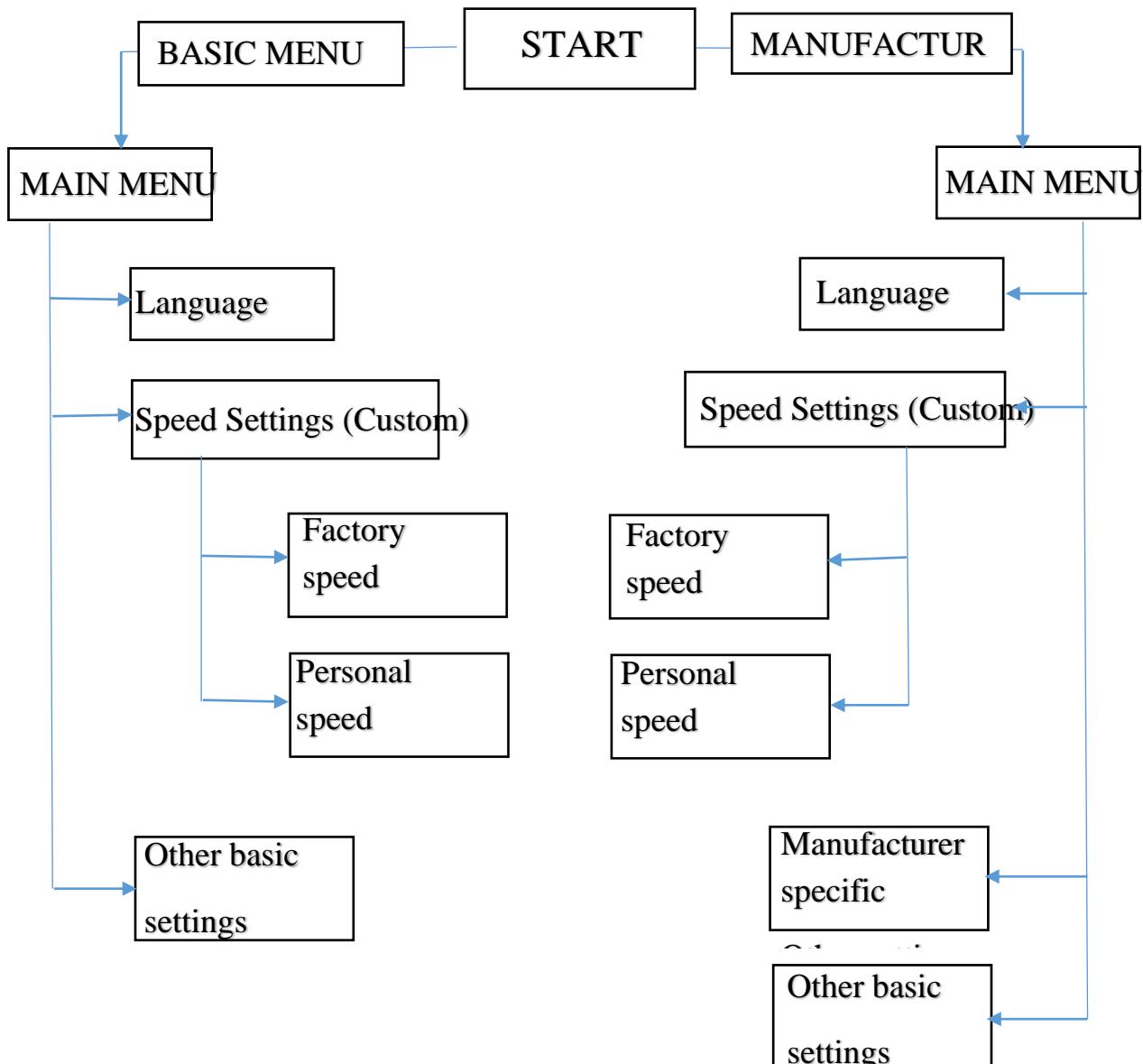
Writes current DCBUS voltage from VOLT unit to the screen.

DOOR OPENING
OPEN DOOR

DC Bus voltage value

RD- Access to the menu is limited in the Position Switch control card in terms of security, needs and ease of adjustment. Access to the menu; The producer level is divided into different powers, namely the basic level. In order to set the manufacturer level menu with the LCD keypad on the RD-Position Switch card, you must open the card as follows.

- De-energize the card
- Energize the card by holding down the UP and DOWN keys together.
- The card will enter the menu directly. Parameters such as "ENCODER PALS", "MOTOR SPEED", "GEAR SURROUND" will be visible in the menu.





RD POSITION SWITCH

PARAMETER LIST BY ACCESS LEVELS

In the parameter list table, the access level of the parameters and parameters is specified.

| Parameter Name RD-Position Switch Keypad | Parameter Group | Access Level | Parameter Name RD-Position Switch Keypad | Parameter Group | Access Level |
|--|--|--------------|--|-----------------|--------------|
| LANGUAGE / LANGUAGE | TÜRKÇE / ENGLISH | BASIC | ENGINE SPEED | - | PRODUCER |
| SPEED SETTINGS PERSONAL | Factory Normal Factory Fast Factory Slow | BASIC | REDUCER SPEED | - | PRODUCER |
| CLOSING SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | KP RATIO | - | PRODUCER |
| CLOSE SLOW SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | KI RATIO | - | PRODUCER |
| CLOSE RAMP LENGTH | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ON-OFF COUNTER | - | PRODUCER |
| CLOSE SLOW ROAD | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | COMPRESSION PRESSURE | - | BASIC |
| OPENING SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | OPEN TIME | - | BASIC |
| OPENING SLOW SPEED | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | DEMO MODE | - | BASIC |
| OPENING RAMP LENGTH | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ENGINE LOCK | | BASIC |
| OPEN SLOWWAY | SPEED SETTINGS> PERSONAL | BASIC | ELECTRONIC LOCK | | BASIC |
| OPEN HOLDING PRESSURE | - | BASIC | FACTORY SETTINGS | | BASIC |
| CLOSED HOLDING PRESSURE | - | BASIC | OPEN START SPEED | | BASIC |
| DOOR RECOGNITION SPEED | - | PRODUCER | PHOTOCELL CONTACT | | PRODUCER |
| ENCODER PALS | - | PRODUCER | IN CASE OF FIRE | | PRODUCER |
| GEAR SURROUND | - | PRODUCER | EXIT THE MENU | | BASIC |



GENERAL SETUP PARAMETERS

| | |
|---------------------|--|
| LANGUAGE | Screen language selection is made. |
| TURKISH | Turkish menu language |
| ENGLISH | English menu language (ACTIVE) |
| SPEED SETTINGS | <ul style="list-style-type: none">▪ How to adjust the door speed parameters is selected. If desired, it can be easily adjusted to the factory settings, if desired, individual arrangements can be made. When any of the factory values is selected, the following speed adjustment parameters will not be seen on the screen.▪ OPENING SPEED▪ OPENING SLOW SPEED▪ OPENING RAMP LENGTH▪ OPEN SLOWWAY▪ CLOSE SPEED▪ CLOSE SLOW SPEED▪ CLOSE RAMP LENGTH▪ CLOSE SLOW ROAD▪ DEMO MODE▪ ENGINE LOCK▪ ELECTRONIC LOCK▪ BACK TO FACTORY SETTINGS▪ OPEN START SPEED▪ EXIT THE MENU |
| FACTORY NORMAL | All speed setting parameters are set to normal speed values set in the factory setting.. |
| PERSONAL | Speed setting parameters can be individually edited by the user. |
| A. HOLDING PRESSURE | It is the holding open pressure that the engine will apply to the door after the door is fully opened. After the door is fully opened, enough pressure to hold open is enough to prevent the closing force that will occur due to the door stopper. |
| HOLDING PRESSURE | It is the closing pressure that the engine will apply to the door after the door is fully closed. After the door is fully closed, it is sufficient to hold closed pressure enough to prevent the opening force to occur. |
| PRESS COMPRESSION. | <p>With this parameter, you can adjust the compression pressure that the door will apply to overcome the obstacle when it encounters an obstacle.</p> <p>If a jam is detected while closing, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming information is sent to the control board and the door opens back. After the door opens completely back, the door starts to close again at normal cruising speed after the close signal comes from the control card. When approaching the obstacle, it slows down the door speed and passes through the area where the obstacle is detected. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated.</p> <p>If a jam is detected while opening, the door stops. The location of the jam is stored in memory. Jamming is not activated. Closing signal is waited for 15 seconds. If the closing signal comes during this time, the door closes, if not, the door tries to open again. The door passes through the area where the obstacle is detected at a slow speed. If the obstacle is exceeded, the door returns to its normal course. If not, the same process is repeated.</p> <p>Not: Maksimum statik kapanma gücü 15ON'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.</p> |



MENU SETUP WITH RD-POSITION SWITCH KEYPAD

| | |
|---------------|--|
| COUNTER RESET | Used to reset the door open / close counter. To reset the counter RESET: After selecting YES, the door open / close counter will be reset as soon as the menu is exited. |
|---------------|--|

DOOR OPENING TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the following door opening travel curve. .

| | |
|---------------------|---|
| OPENING SPEED | It is the highest speed the door will reach during opening. |
| OPENING SLOW SPEED | It is the speed of the door before reaching the opening limit buffer. |
| OPENING RAMP LENGTH | The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed). |
| OPEN SLOWWAY | It determines the distance the door will travel to the limit buffer at slow speed. |

DOOR CLOSE TRAVEL PARAMETERS

These parameters should be adjusted in accordance with the needs of the door, based on the door-closing travel curve below.

| | |
|---------------------|---|
| CLOSING SPEED | It is the highest speed the door will reach during closing. |
| CLOSE SLOW SPEED | It is the speed of the door before reaching the closing limit buffer. |
| CLOSING RAMP LENGTH | The distance the door will travel when accelerating (low speed to high speed) and slowing down (high speed to low speed). |
| CLOSE SLOW ROAD | Determines the way the door will travel to the closing zone at slow speed |

ENGINE PARAMETERS

| | |
|---------------|--|
| ENCODER PALS | It is the number of pulses produced by the encoder connected to the motor in one revolution. |
| ENGINE SPEED | Engine speed (Reduction is input cycle). |
| REDUCER SPEED | Reduction is the output speed (Engine speed / gear ratio) |
| GEAR SURROUND | It is the drive wheel circumference. It is entered in cm. |



MENU SETUP WITH RD-POSITION SWITCH KEYPAD

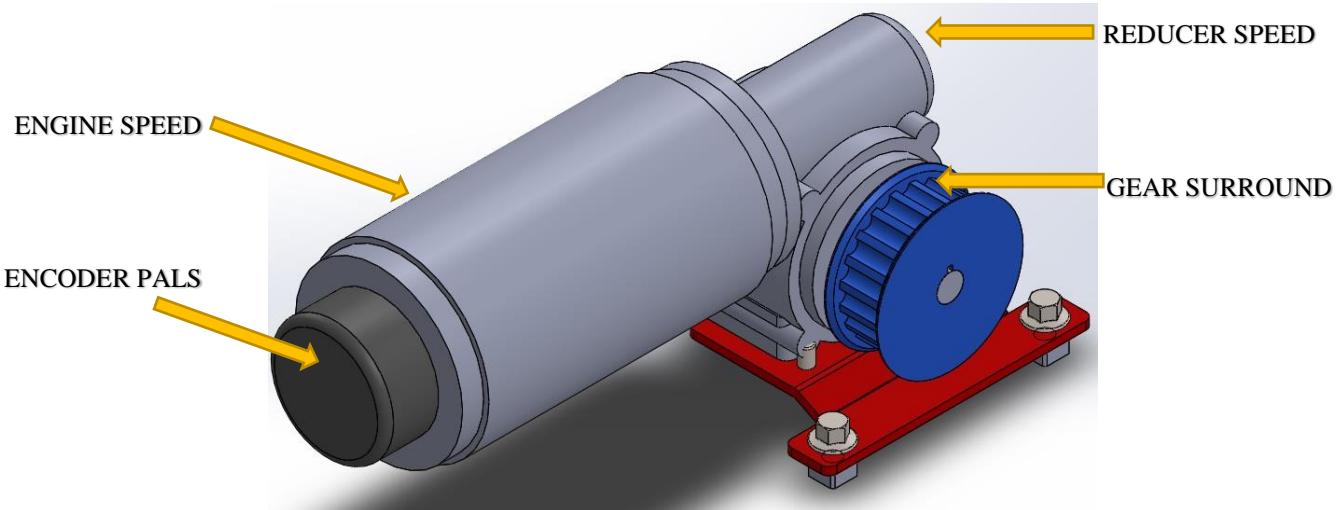
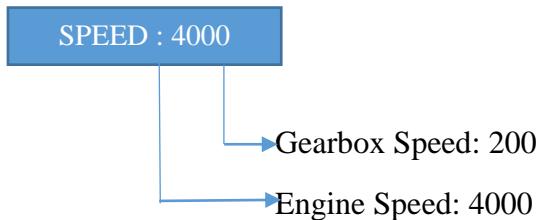


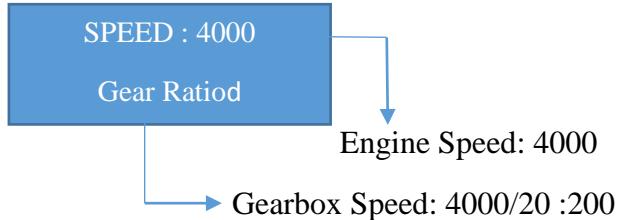
Figure -17 Engine Parameters

How to determine motor gear ratios on sample motor labels is shown below.

SAMPLE ENGINE LABEL 1:



SAMPLE ENGINE LABEL 2:





RD POSITION SWITCH SPEED CONTROL SETTING PARAMETERS

SPEED CONTROL KP

PI is the difference multiplier of the speed controller. If there is flickering on the panels, the value of this parameter is decreased and the flickering is eliminated.

SPEED CONTROL KI

PI is the integral multiplier of the speed controller.

SPEED CONTROL KP and SPEED CONTROL KI Parameters determine the response time of the PI speed controller, which makes the motor speed adjustment. Since the integral factor multiplies the sum of errors, it should be chosen much smaller than KP. Otherwise, there may be peaks in the vibration and travel graph. Generally, it is useful to choose KP which is 10 times bigger than KI. If the KI and KP become too large, there will be difficulties in the engine. If it is too small, sensitivity loss occurs due to delays in the motor catching the desired reference speed..

DISPLAY MESSAGES

The following messages regarding the operation of the door are given on the RD-Position Switch Keypad screen.

| MESSAGE | MESSAGE EXPLANATION |
|---------------------|--|
| DOOR OPEN | The door is open. It will write P: Ocm as position information on the screen. |
| DOOR IS CLOSED | The door is closed. Door length will be written on the screen as position information. |
| DOOR OPENING | The door moves in the direction of opening. While opening the door, speed and position information is displayed on the screen. |
| THE DOOR IS CLOSING | The door moves in the closing direction. While closing the door, speed and position information is displayed on the screen. |



RD POSITION SWITCH WARNING MESSAGES

Error messages to be displayed on the RD-Position Key card are listed below. Of these messages

RD- Position Switch The equivalents on the keypad screen and the internal digital display screen are shown separately in the table. specified separately.

| RD-POSITION SWITCH KEYPAD LCD DISPLAY | DESCRIPTION | WHY IT MAY BE |
|--|--|--|
| JAM WHEN CLOSED | Jamming when closing the door detected | <ul style="list-style-type: none">▪ There may be a mechanical failure on the door.▪ There may be a mechanical strain on the door.▪ Try to increase the squeezing pressure.▪ The encoder may be broken.▪ Input supply voltage may be low. |
| RD-LOCATION SWITCH KEYPAD LCD DISPLAY | DESCRIPTION | WHY IT MAY BE |
| JAM WHEN OPENING | Jamming when opening the door detected | <ul style="list-style-type: none">▪ There may be a mechanical failure on the door.▪ There may be a mechanical strain on the door.▪ Try to increase the squeezing pressure.▪ The encoder may be broken.▪ Input supply voltage may be low. |

